

FAB30RWH3UK



Familie	Koelkast
Installatie	Vrijstaand
Categorie	Dubbeldeurs
Type koeling	Geventileerde koelkast, statische vriezer
Ontdooien	handmatig
Type scharnier	Standaard
Positie scharnier	Rechts
EAN-code	8017709273767



Design

Esthetiek	Jaren 50	Materiaal zijwanden	Plaatstaal
Kleur	Wit	Kleur zijkanten	Wit
Afwerking	Glanzend	Logo	Geassembleerd
Design	Bol	Profielkleur deurvakken	Verchromd
Materiaal deur	Thermisch gevormd kunststof	Profielkleur lades	Verchromd
Handgreep	Extern	Kleur van glasplaatprofiel	Verchromd
Type handvat	Vast	Positie display	
Kleur handgreep	Chroom	Beschikbare kleuren	Pastelblauw, Wit, Zwart, Crème, Rood, Watergroen
Kleur logo	Chroom		

Uitrusting koelkast



Aantal verstelbare leggers	3	Type groentelade / groentelade deksel	Glas
Aantal groente-/fruitlades	1	Life Plus zone	0°C
Type verstelbare leggers	Glas	Binnenverlichting koelkast	Ja
Type groentelade / groentelade deksel	Op schuifrails	Type binnenverlichting koelkast	Led
Afdekplaat groentenlade	Ja		

Binnendeur koelkast

Aantal binnendeurcompartimenten met transparante deksel	1	Aantal flessenhouders	1
Aantal verstelbare binnendeurcompartimenten	2	Flessenhouders met metalen steunen	Ja
Binnendeurcompartimenten met metalen steunen	Ja		

Overige features koelkast



MultiFlow	Ja	Ventilator	Ja
-----------	----	------------	----

Uitrusting vriezer

Aantal legplanken	1	Type leggers	Draadroosters
-------------------	---	--------------	---------------

Overige technische eigenschappen



Alarm deur open	Akoestisch en visueel
Antibacteriële pakking	Ja
Type temperatuurcontrole	Elektronisch
Aantal compressoren	1
Type koelmiddel	R600a
Type compressor	Variabele toeren
Hoeveelheid koelmiddel (gr)	70 g
Schuimmiddel	Cyclopentaan

Performance / Energy Label - Reg. 2019









Akoestische geluidsemisatie	37 dB(A) re 1 pW	Klimaatklasse	SN, N, ST, T
-----------------------------	------------------	---------------	--------------

Elektrische aansluiting

Stekker	(G) UK e Singapore	Spanning (V)	220-240 V
Aansluitwaarde	100 W	Frequentie (Hz)	50/60 Hz
Stroom (A)	0,8 A	Lengte voedingskabel	135 cm



Symbols glossary

	vriezer		Antibacteriële behandeling: antibacteriële behandeling om een betere hygiëne te garanderen
	A+++: Appliances with this symbol can reduce energy consumption by a further 30% from the standard A energy rating.		Geventileerd: geforceerde distributie van koude lucht in het koelgedeelte, waardoor een gelijkmatige temperatuurverdeling in de koelkast mogelijk is.
	Led-binnenverlichting: is een meer energie-efficiënte en duurzame manier om de binnenkant van het apparaat te verlichten.		Life Plus 0 ° C: De temperatuur in de Lifeplus compartimenten worden bewaard op 0 ° C, waardoor langer vers vlees en vis
	Invertertechnologie: De evolutie van Smeg's drogers naar intelligentere en milieuvriendelijkere modellen heeft geleid tot de keuze voor het gebruik van Invertertechnologie met warmtepompen, waardoor het energieverbruik aanzienlijk wordt verminderd.		Air plus: houdt voedsel langer vers.

Benefit (TT)

Plastic multiflow system

The Multiflow system ensures even distribution of cold air inside the refrigerator

Fan

The fan contributes to an even distribution of air inside the refrigerator

Refrigerant gas R600a

Environmentally friendly R600a refrigerant gas contributes to rapid cooling with lower energy consumption

Climate class

Climatic class SN-T makes the appliance suitable for working at room temperature between 10 °C and 43 °C (50 °F ~ 109 °F)

External handle

The external handle ensures practicality and ease of use of the refrigerator

Refrigerator Internal lighting

Interior lighting for perfect visibility of shelves in the refrigerator compartment

Fruit and vegetable drawer

The fruit and vegetable drawer ensures the best storage conditions for fresh food, avoiding any contamination

Inverter compressor

Inverter compressor reduces noise and vibration levels for a quiet and comfortable kitchen environment

Inverter compressor technology offers significant advantages for refrigeration systems, improving both performance and efficiency. Better temperature control ensures a more stable and constant indoor environment, preserving the freshness of food. This technology also results in reduced energy consumption, as the compressor adjusts its speed according to cooling needs.