

# FAB30RWH5



FamiliaFrigoríficoInstalaciónLibre instalaciónCategoríaDoble puertaAncho de referenciaUntil 60 cm

Sistema de refrigeración Frigorífico ventilado, congelador

estático
Descongelación Manual
Tipo de bisagra Estándar
Posición bisagra Derecha

**Código EAN** 8017709297848



### Estética

Estética 50's Style Color logo Cromo Color Blanco Material de los laterales Acero Diseño Abombado Color laterales Blanco Acabado **Brillante** Logo Insertado Termomoldeada Color del perfil de los

Material de la puertaTermomoldeadaColor del perfil de los estantes de la puertaCromo estantes de la puertaTipo de tiradorFijaColor del perfil de los cajonesCromo Color del perfil delCromo

Color del perfil del estante de vidrio Otros colores

Otros colores Naranja, Azul, Blanco, Azul, disponibles Negro, Crema, Rosa, Rojo, Plata, Verde pastel, Verde

limón

Sí

## Instalación compartimento frigorífico



Number of 2 Estante cubre cajón Sí compartments para la verdura

Compartment types Low temperature Tipología estante cubre Cristal

compartment, Fruit and cajón de verduras vegetable compartment Compartimento baja

Número estantes 2 temperatura

regulables Iluminación interna Sí Número de cajones fruta 1 frigorífico

y verdura

Tipo de iluminación LED interior frigorífico



Tipología estantes regulables

Cristal

Tipo de cajón

Railes deslizables

## Contrapuerta compartimento frigorífico

Número de 1 compartimentos con

tapa transparente
Número compartimentos 2
de puerta regulables
Compartimento Sí

portaobjetos con perfil metálico Número de compartimento portabotellas

Ménsulas portabotellas Sí con cable metálico

1

Otros equipos frigorífico

**(** 



Multiflow Sí

Ventilador Sí

Instalación compartimento congelador

N° de estantes 1 Tipología estantes Cable

Otras características técnicas

9

Alarma apertura puerta Acústica y visual
Tipo de control de la temperatura Electrónico

Tipo de control de la temperatura Número de compresores

Tipo de gas refrigerante R600a

Tipo de compresor Compresor Inverter

Cantidad de gas refrigerante (gr) 70 g

Agente espumante Ciclopentano

Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019

DA

congelador

Consumo anual de 168 kWh/a Rumorosidad 37 dB(A) re 1 pW

1

energía Autonomía de 30 h

Clase de eficiencia D conservación sin energética del modelo energía eléctrica

Airborne acoustical C 4 estrellas - Capacidad 4 kg/24h

noise emission class congelación

Volumen neto total294 lClase climáticaSN, N, ST, TVolumen total del<br/>compartimento72 lEEI80 %



Volumen total compartimento frigorífico

222 I

### Conexión eléctrica

Datos nominales de conexión eléctrica

100 W

Corriente Tensión

0,8 A 220-240 V Frecuencia (Hz) Longitud del cable de

alimentación

**Enchufe** 

50/60 Hz 180 cm

Schuko (F;E)

# **Datos logísticos**

Ancho del producto (mm)

600 mm

Profundidad sin tirador Altura con patas

728 mm 1720 mm

926 mm

Ancho del producto con apertura máxima de

puertas

Profundidad del producto con tirador Profundidad del producto con la puerta

1197 mm

768 mm

abierta a 90°

Profundidad espaciador 20 mm



### **Productos alternativos**



#### FAB30ROR5

Posición bisagra: Derecha

Naranja



#### FAB30RCR5

Posición bisagra: Derecha

Crema



#### FAB30RBL5

Posición bisagra: Derecha

Negro



#### FAB30RRD5

Posición bisagra: Derecha

Rojo



#### FAB30RPG5

Posición bisagra: Derecha

Verde pastel



#### FAB30RPK5

Posición bisagra: Derecha

Rosc



#### FAB30RLI5

Posición bisagra: Derecha

Verde limón



#### FAB30RPB5

Posición bisagra: Derecha

Azul



#### FAB30RSV5

Posición bisagra: Derecha

Plata



#### FAB30RBE5

Posición bisagra: Derecha

Azul



### Symbols glossary



4 estrellas



Ventilado: sistema de ventilación de enfriamiento que permite difundir constante y uniformemente el aire dentro del refrigerador.



Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.



Clase eficiencia energética D



A +++: los dispositivos Smeg permiten un considerable ahorro de energía en Clase A, A +, A ++ y A +++, para reducir el consumo mientras se mantiene la máxima eficiencia y garantizar el respeto por el medio ambiente.



lluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.



Sistema de enfriamiento Multiflow: el sistema de ventilación Multiflow permite difundir de manera constante y uniforme el aire dentro del refrigerador.