

FAB32LBL3



Produktfamilie	Kühlschrank
Installation	Standgerät
Produktkategorie	Kühl-/Gefrierkombination
No Frost	100%
Kühlsystem	No Frost - Doppeltes Kühlsystem
Abtausystem	Automatisch
Scharniersystem	Standard
Türanschlag	Links
EAN-Code	8017709262419



Ästhetik

Ästhetik	50's Style	Material der Seitenwände	Metall
Farbe	Schwarz	Farbe/Ausführung der Seitenwände	Schwarz
Oberfläche	Hochglanz	Markenlogo	3D
Design	Bombiert	Farbe der Profilleisten der Türablagen	Chrom
Ausführung der Gerätetür	Thermogeformt	Farbe der Griffleisten der Schubladen	Chrom
Position des Türgriffs	Extern	Farbe der Profilleisten der Einlegeböden	Chrom
Ausführung/Position des Türgriffs	Fest fixiert	Ausführung des Displays	LED
Farbe/Ausführung des Türgriffs	Chrom	Position des Displays	
Farbe/Ausführung des Markenlogos	Chrom	Weitere Farbvarianten	Orange, Pastellblau, Weiß, Blau, Schwarz, Creme, Cadillac Pink, Rot, Polarsilber Metallic, Pastellgrün, Limettengrün

Aufteilung Kühlteil



Anzahl der höhenverstellbaren Einlegeböden	2	Art der Abdeckung der Obst-/Gemüse-Schublade	Sicherheitsglas
Anzahl der Obst-/Gemüseschubladen	1		

Art der höhenverstellbaren Einlegeböden	Sicherheitsglas	Life Plus-Schublade (nahe 0°C) mit Sichtfenster, rollengeführt	Elektronisch geregelt
Art der Obst-/Gemüseschublade	Mit Sichtfenster, rollengeführt	Innenbeleuchtung des Kühlteils	Ja
Abdeckung für Obst-/Gemüse-Schublade	Ja	Art der Innenbeleuchtung Kühlteil	LED

Aufteilung Innentür Kühlteil

Anzahl der Türablagen mit transparenter Klappabdeckung	1	Anzahl der Flaschenborde	1
Anzahl der höhenverstellbaren Türablagen	2	Flaschenbord mit Metall-Schutzreling	Ja
Türablagen mit Metall-Schutzreling	Ja		

Zusatzausstattung Kühlteil



Zubehör		Dynamische Umluftkühlung	Ja
Multiflow-Umluftsystem	Ja		

Aufteilung Gefrierteil

Anzahl der Gefrierschubladen	3	Art der Einlegeböden	Sicherheitsglas
Anzahl der Einlegeböden	2		

Zusatzausstattung Gefrierteil



Zubehör		Schnellgefrierfach	Ja
---------	--	--------------------	----

Weitere technische Eigenschaften



Display-Funktionen		Holiday, Schnellgefrieren, Schnellkühlen, ECO, Temperaturalarm	
Funktion Automatik-Schnellgefrieren			Ja
Frischwasseranschluss			
Funktionsanzeige			Ja
Alarmfunktionen			Ja

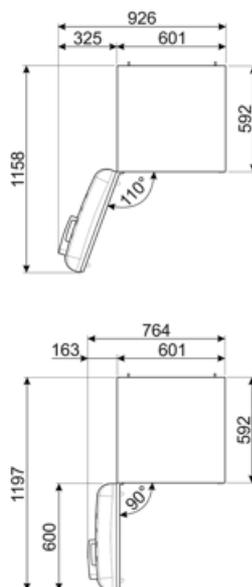
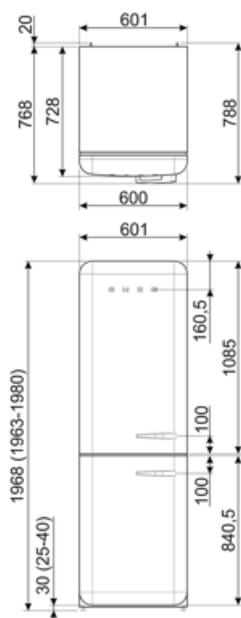
Türalarm	Akustisch/optisch
Temperaturalarm	Ja
Temperatursteuerung	Elektronisch
Anzahl der Kompressoren	1
Kältemittel	R600a
Kompressor	Inverter-Technik (elektronisch gesteuert)
Füllmenge des Kältemittels	60 g
Material der Isolierschäumung	Cyclopentan

Technische Daten / Energielabel - Reg. 2019 - bindend ab 1.3.2021

Luftschallemissionen	37 dB(A) re 1 pW	Klimaklassen	SN, N, ST, T
-----------------------------	------------------	---------------------	--------------

Elektrischer Anschluss

Netzstecker	(F;E) Schuko	Spannung	220-240 V
Elektrischer Gesamtwert	127 W	Frequenz	50/60 Hz
Absicherung	0,8 A	Länge Netzkabel	200 cm



Symbols glossary

	4 Sterne-Gefrierteil: Für eine optimale Konservierung der Lebensmittel bei -18°C und kälter.		Abtauautomatik: vollautomatisches Abtauen in regelmäßigen Abständen, wodurch ein manueller Eingriff nicht mehr erforderlich ist.
	A+++: Geräte mit diesem Symbol können den Energieverbrauch um bis zu 30 % gegenüber der Energieeffizienzklasse A senken.		ECO-Modus: erkennt die Kühlschrankfunktionen während der Aktivierung und optimiert den Betriebszyklus, um den Energieverbrauch zu reduzieren.
	Dynamische Umluftkühlung: ventilierte Kaltluft zirkuliert im gesamten Kühlteil und sorgt für eine konstante und gleichmäßige Temperaturverteilung.		Schnellgefrieren: für ein schnelles und zeitlich begrenztes einfrieren des Gefriergutes. Zu empfehlen direkt nach dem Einkauf oder zum Einfrieren frischer Lebensmittel.
	Holiday-Urlaubsschaltung: dieser Energiesparmodus ermöglicht während des Urlaubes das Kühlteil zu deaktivieren und das Gefrierteil in Betrieb zu lassen.		LED-Innenbeleuchtung: eine energieeffiziente, langlebige und sehr effektive Art der Ausleuchtung des Kühlteils.
	Life Plus 0°C: die Temperatur in diesem Kaltlagerfach wird auf nahe 0°C gehalten, wodurch frisches Fleisch, Fisch etc. wesentlich länger haltbar sind.		Inverter-Kompressor: ermöglicht eine höhere Leistung bei optimiertem Wirkungsgrad, reduziert den Energieverbrauch sowie das Betriebsgeräusch und ist zudem langlebiger.
	Multiflow-Umluftkühlung: Das Multiflow-Umluftkühlung sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der kühlen Luft im Kühlraum.		

Benefit (TT)

No-Frost-System

Das No-Frost-System verhindert die Bildung von Eis und trägt zu einer besseren Konservierung der Lebensmittel im Kühlschrank bei

Multiflow-System

Das Multiflow-System sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der Kaltluft im Kühlraum

Ventilator

Der Ventilator trägt zu einer gleichmäßigen Luftverteilung im Kühlschrank bei

Kühlgas R600a

Das umweltfreundliche Kühlgas R600a trägt zu einer schnellen Kühlung bei geringerem Energieverbrauch bei

Klimaklasse

Die Klimaklasse SN-T macht das Gerät für den Betrieb bei Raumtemperaturen zwischen 10 °C und 43 °C geeignet

Externer Griff

Der externe Griff sorgt für eine praktische und einfache Handhabung des Kühlschranks

Innenbeleuchtung

Innenbeleuchtung für perfekte Sichtbarkeit der Regale im Kühlfach

Obst- und Gemüseschublade

Die Obst- und Gemüseschublade gewährleistet die besten Lagerbedingungen für frische Lebensmittel und verhindert jegliche Kontamination

Inverter-Kompressor

Inverter-Kompressoren reduzieren den Geräusch- und Vibrationspegel und sorgen so für eine ruhige und angenehme Küchenumgebung

Die Inverter-Kompressor Technologie bietet erhebliche Vorteile für Kühlsysteme, da sie sowohl die Leistung als auch die Effizienz verbessert. Eine bessere Temperaturregelung sorgt für ein stabileres und konstanteres Raumklima und bewahrt die Frische der Lebensmittel. Diese Technologie führt auch zu einem geringeren Energieverbrauch, da der Kompressor seine Geschwindigkeit an den Kühlbedarf anpasst