

# FAB32LPG3



<b>Famiglia</b>	Frigorifero
<b>Installazione</b>	Libera installazione
<b>Categoria</b>	Combinato
<b>Sistema Total No - Frost</b>	Totale
<b>Tipo di raffreddamento</b>	No Frost Totale - Due circuiti di raffreddamento
<b>Sbrinamento</b>	Automatico
<b>Tipo di cerniera</b>	Standard
<b>Posizione cerniera</b>	Sinistra
<b>Codice EAN</b>	8017709262433



## Estetica

<b>Estetica</b>	50's Style	<b>Materiale fianchi</b>	Lamiera
<b>Colore</b>	Verde pastello	<b>Colore fianchi</b>	Verde Pastello
<b>Finitura</b>	Lucido	<b>Logo</b>	Applicato
<b>Design</b>	Bombato	<b>Colore profilo mensole</b>	Cromo
<b>Materiale Porta</b>	Termoformata	<b>Colore profilo cassette</b>	Cromo
<b>Maniglia</b>	Esterna	<b>Colore profilo del ripiano in vetro</b>	Cromo
<b>Tipo Maniglia</b>	Fissa	<b>Tipologia di Display</b>	7 segmenti
<b>Colore maniglia</b>	Cromo	<b>Posizione display</b>	
<b>Colore logo</b>	Cromo	<b>Colori disponibili</b>	Arancione, Azzurro, Bianco, Blu, Nero, Panna, Rosa, Rosso, Silver, Verde Pastello, Verde Lime

## Allestimento Comparto Frigorifero



<b>Numero ripiani regolabili</b>	2	<b>Tipologia ripiano copri - verduriera</b>	Cristallo
<b>Numero cassette frutta e verdura</b>	1	<b>Vano Life Plus-0° gradi</b>	-2°C +3°C
<b>Tipologia ripiani regolabili</b>	Cristallo	<b>Illuminazione interna frigo</b>	Sì
<b>Tipologia verduriera</b>	Su guide scorrevoli	<b>Tipo illuminazione interna frigo</b>	Led
<b>Ripiano copri - verduriera</b>	Sì		

## Controporta comparto Frigorifero

Numero mensole con coperchio trasparente	1	Numero mensole porta-bottiglie	1
Numero balconcini regolabili	2	Mensole porta-bottiglie con filo metallico	Sì
Mensole porta - oggetti con filo metallico	Sì		

## Altre dotazioni Frigorifero



Accessori frigorifero MultiFlow	Sì	Ventola	Sì
---------------------------------	----	---------	----

## Allestimento comparto Congelatore

Numero cassette	3	Tipologia ripiani	Cristallo
Numero ripiani	2		

## Altre dotazioni Congelatore



Accessories		Zona congelamento rapido	Sì
-------------	--	--------------------------	----

## Altre caratteristiche tecniche



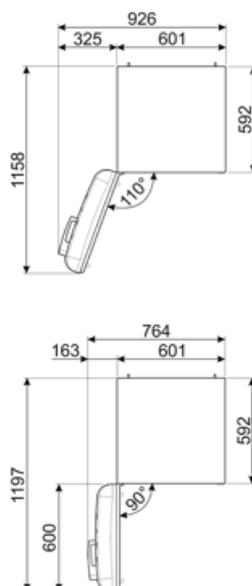
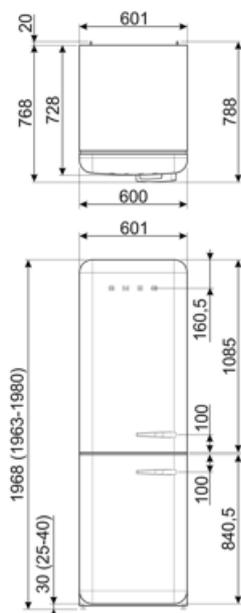
Funzioni display	Holiday, Congelamento rapido, Raffreddamento rapido, Eco, Allarme temperatura
Tasto congelamento rapido	Sì
Connessione rete idrica	
Spia Funzionamento	Sì
Spia allarme temperatura	Sì
Allarme porta aperta	Acustico e visivo
Allarme temperatura	Sì
Tipo di controllo della temperatura	Elettronico
Numero di compressori	1
Tipo di gas refrigerante	R600a
Tipo di compressore	Inverter
Quantità refrigerante (gr)	60 g
Agente schiumogeno	Ciclopentano

## Prestazioni / Etichetta Energetica - Reg. 2019

Emissioni di rumore aereo	37 dB(A) re 1 pW	Classe climatica	SN, N, ST, T
---------------------------	------------------	------------------	--------------

## Collegamento Elettrico

Spina	(F;E) Schuko	Tensione (V)	220-240 V
Dati nominali di collegamento elettrico	127 W	Frequenza (Hz)	50/60 Hz
Corrente	0,8 A	Lunghezza cavo di alimentazione	200 cm



## Glossario simboli

-  4 stelle
-  A+++: Gli elettrodomestici Smeg consentono un notevole risparmio energetico ascrivibile in Classe A, A+, A++ e A+++, per ridurre i consumi, pur mantenendo la massima efficienza, e garantire il rispetto per l'ambiente.
-  Ventilato: Sistema di ventilazione del freddo che permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero.
-  Funzione vacanze: Questa funzione è particolarmente utile in casi di prolungata assenza da casa, permette di disattivare il funzionamento del reparto frigorifero e mantenere in funzione solo il freezer.
-  Zona Life Plus 0°C: grazie a una temperatura interna più bassa rispetto al resto del frigorifero, le qualità organolettiche degli alimenti vengono preservate.
-  Sistema di raffreddamento Multiflow: il sistema di ventilazione Multiflow permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero.
-  Sbrinamento automatico: Tutti i modelli di frigoriferi sono dotati di Sbrinamento automatico nel vano frigorifero.
-  Funzione economy: La funzione Economy analizza l'utilizzo del frigorifero nel periodo di attivazione e ottimizza i cicli di lavoro, per contenere al minimo il dispendio di elettricità.
-  Congelamento rapido: La funzione del congelamento rapido permette di congelare in tempi brevissimi grandi quantità di cibi freschi. Attivandola qualche ora prima, il congelatore abbassa la temperatura e dopo alcune ore ripristina automaticamente il normale funzionamento.
-  Illuminazione interna a LED: L'illuminazione interna a LED garantisce un risparmio energetico e, al contempo, offre una luce di atmosfera.
-  L'evoluzione Smeg verso modelli più intelligenti ed ecosostenibili ha portato alla scelta della tecnologia Inverter che riduce significativamente i consumi.

---

## Benefit

---

### **Sistema No-Frost**

Il sistema No Frost evita la formazione di ghiaccio e contribuisce ad una migliore conservazione degli alimenti nel frigorifero

### **Sistema multiflow plastica**

Il sistema Multiflow garantisce una distribuzione uniforme dell'aria fredda all'interno del frigorifero

### **Ventola**

La ventola contribuisce ad una distribuzione uniforme dell'aria all'interno del frigorifero

### **Gas refrigerante R600a**

Gas refrigerante R600a a basso impatto ambientale contribuisce ad un raffreddamento rapido con un minor consumo di energia

### **Classe climatica**

La classe climatica SN-T rende l'apparecchio idoneo per funzionare a temperature ambiente tra i 10 °C e i 43 °C (50 °F ~ 109 °F)

### **Maniglia esterna**

La maniglia esterna garantisce praticità e facilità d'uso del frigorifero

### **Illuminazione interna frigo**

Illuminazione interna per una perfetta visibilità dei ripiani nel vano frigorifero

### **Cassetto per frutta e verdura**

Il cassetto frutta e verdura garantisce le migliori condizioni di conservazione per gli alimenti freschi, evitando ogni contaminazione

### **Compressore Inverter**

Il compressore inverter diminuisce i livelli di rumore e vibrazioni, per un ambiente cucina silenzioso e confortevole

La tecnologia del compressore inverter offre vantaggi significativi per i sistemi di refrigerazione, migliorando sia le prestazioni che l'efficienza. Grazie a un migliore controllo della temperatura garantisce un ambiente interno più stabile e costante, preservando la freschezza degli alimenti. Questa tecnologia comporta anche un ridotto consumo energetico, poiché il compressore regola la sua velocità in base alle esigenze di raffreddamento.