

FAB32LWH5



Famille	Réfrigérateurs
Installation	Pose libre
Catégorie	Combiné
Largeur de référence	Jusqu'à 60 cm
Système Froid Ventilé total	Total
Type de refroidissement	Réfrigérateur froid brassé, congélateur froid ventilé - Deux circuits de refroidissement
Dégivrage	Automatique
Type de charnières	Standard
Position des charnières	Gauche
Code EAN	8017709298104



Esthétique



Esthétique	Années 50	Matériau des parois latérales	Tôle d'acier
Couleur	Blanc	Couleur des parois latérales	Blanc
Design	Bombé	Logo	Appliqué
Finition	Brillant	Couleur des finitions des balconnets	Chromé
Matériau de la porte	Plastique thermoformé	Couleur des finitions des tiroirs	Chromé
Poignée	Externe	Couleur des finitions des clayettes en verre	Chromé
Type de poignée	Fixe	Afficheur	LED
Couleur de la poignée	Chromé	Position de l'afficheur	Intérieur (sur le top)
Couleur du logo	Chromé	Couleurs disponibles	Orange, Bleu Azur, Blanc, Bleu, Noir, Crème, Rose, Rouge, Gris métal, Vert d'Eau, Vert pomme

Caractéristiques réfrigérateur



Nombre de compartiments	2	Dessus bac à légumes	oui
Type de compartiment	Compartiment Fruits et Légumes, Zone Extra Fresh 0°C	Type de dessus bac à légumes	Verre
		Zone Extra Fresh 0°C	0°C
		Eclairage interne réfrigérateur	oui

Nombre de clayettes réglables	2	Type d'éclairage interne réfrigérateur	LED
Nombre de bacs à légumes	1		
Shelves material	Verre		
Type de bac à légumes	Sur glissières/rails		

Contre-porte réfrigérateur

Nombre de balconnets avec couvercle transparent	1	Nombre de balconnets porte-bouteilles	1
Nombre de balconnets réglables	2	Balconnet porte-bouteilles avec fil métallique	oui
Balconnets réglables avec fil métallique	oui		

Autres caractéristiques réfrigérateur



Airplus, système d'aération multiple	oui	Turbine	oui
--------------------------------------	-----	---------	-----

Caractéristiques congélateur

Nombre de tiroirs	3	Type de clayette	Verre
Nombre de clayettes	2		

Autres caractéristiques congélateur



Compartment congélation rapide	oui
--------------------------------	-----


Autres caractéristiques techniques



Fonctions de l'afficheur	Vacances, Congélation rapide, Refroidissement rapide, Eco, Alarme température
Touche congélation rapide	oui
Témoin de fonctionnement	oui
Témoin alarme température	oui
Alarme porte ouverte	Visuelle et acoustique
Alarme température	oui
Type de contrôle de la température	Électronique
Nombre de compresseurs	1
Type de gaz réfrigérant	R600a

Type compresseur	Compresseur à capacité variable (Inverter)
Quantité de réfrigérant (gr)	60 g
Agent d'expansion pour mousses isolantes	Cyclopentane

Performance / Etiquette énergétique - Reg. 2019

			
Consommation d'énergie annuelle	204 kWh/a	Niveau sonore	37 dB(A) re 1 pW
Classe énergétique	D	Autonomie en cas de coupure de courant	40 h
Classe d'émissions acoustiques dans l'air	C	4 étoiles - Capacité de congélation	6 kg/24h
Volume net total	331 l	Classe climatique	SN, N, ST, T
Somme des volumes du (des) compartiment(s) congélation	97 l	EI	80 %
Somme des volumes du (des) compartiment(s) Extra Fresh et du (des) compartiment(s) frais	234 l		

Raccordement électrique

Puissance nominale	127 W	Fréquence	50/60 Hz
Intensité	0,8 A	Longueur du câble d'alimentation	180 cm
Tension	220-240 V	Type de prise	(F;E) Schuko

Informations logistiques

Largeur du produit	601 mm	Largeur du produit avec les portes ouvertes au maximum	926 mm
Profondeur du produit sans poignée	728 mm	Profondeur du produit avec la poignée	768 mm
Hauteur du produit avec pieds	1968 mm	Profondeur du produits avec la porte ouverte à 90°	1197 mm



Alternative products



FAB32LRD5

Position des charnières: Gauche
Rouge



FAB32LPG5

Position des charnières: Gauche
Vert d'Eau



FAB32LBL5

Position des charnières: Gauche
Noir



FAB32LSV5

Position des charnières: Gauche
Gris métal



FAB32LPK5

Position des charnières: Gauche
Rose



FAB32LPB5

Position des charnières: Gauche
Bleu Azur



FAB32LCR5














Position des charnières: Gauche
Crème



FAB32LOR5

Position des charnières: Gauche
Orange

Symbols glossary

 4 étoiles	 Dégivrage automatique : Le réfrigérateur se dégivre automatiquement. L'eau issue de ce dégivrage ne doit pas être récupérée car le réfrigérateur est équipé d'un système d'évaporation.
 A+++ : Les produits Smeg, en classe énergétique A, A+, A++ et A+++ , permettent de réduire la consommation d'énergie tout en gardant une efficacité maximale et en garantissant un meilleur respect de l'environnement.	 Afficheur LED : Pour optimiser les performances et simplifier au maximum l'utilisation de l'appareil, certaines machines à laver et certains réfrigérateurs sont équipés d'un afficheur LED qui permet de visualiser l'état de fonctionnement du produit.
 Fonction Economie : La fonction Economie analyse l'utilisation du réfrigérateur pendant la période d'activation et optimise les cycles de travail, pour minimiser la dépense d'électricité.	 Brassé : Système de ventilation de refroidissement qui permet à l'air à l'intérieur du réfrigérateur d'être constamment et uniformément réparti.
 Congélation rapide : La fonction de congélation rapide permet de congeler de grandes quantités d'aliments frais en très peu de temps. En l'activant quelques heures avant, le congélateur abaisse la température et, après quelques heures, reprend automatiquement son fonctionnement normal.	 Fonction vacances : Cette fonction est particulièrement utile en cas d'absence prolongée du domicile, vous permet de désactiver le fonctionnement du service de réfrigération et de ne garder en service que le congélateur.
 Eclairage intérieur LED : L'éclairage intérieur LED assure à la fois des économies d'énergie et un éclairage d'ambiance.	 Zone Extra Fresh 0°C : Dans la Zone Extra Fresh 0°C, une température interne constante entre 0°C et +3°C est maintenue, ce qui n'altère pas les qualités organoleptiques de l'aliment et permet de le conserver frais même après plusieurs jours. Il est idéal pour conserver le poisson, la viande, les produits laitiers et les aliments facilement périssables.
 L'évolution de Smeg vers des modèles plus intelligents et plus écologiques a conduit au choix de la technologie Inverter, qui réduit considérablement la consommation.	 Système de refroidissement Multiflow : Le système de ventilation Multiflow permet de répartir l'air à l'intérieur du réfrigérateur de façon constante et uniforme.
 Classe énergétique D	