

FAB32RBL3



Famille	Réfrigérateurs
Installation	Pose libre
Catégorie	Combiné
Système Froid Ventilé total	Total
Type de refroidissement	Réfrigérateur froid brassé, congélateur froid ventilé - Deux circuits de refroidissement
Dégivrage	Automatique
Type de charnières	Standard
Position des charnières	Droite
Code EAN	8017709262303



Esthétique

Esthétique	Années 50	Matériau des parois latérales	Tôle d'acier
Couleur	Noir	Couleur des parois latérales	Noir
Finition	Brillant	Logo	Appliqué
Design	Bombé	Couleur des finitions des balconnets	Chromé
Matériau de la porte	Plastique thermoformé	Couleur des finitions des tiroirs	Chromé
Poignée	Externe	Couleur des finitions des clayettes en verre	Chromé
Type de poignée	Fixe	Afficheur	7 segments
Couleur de la poignée	Chromé	Position de l'afficheur	
Couleur du logo	Chromé	Couleurs disponibles	Orange, Bleu Azur, Blanc, Bleu, Noir, Crème, Rose, Rouge, Gris métal, Vert d'Eau, Vert pomme

Caractéristiques réfrigérateur



Nombre de clayettes réglables	2	Type de dessus bac à légumes	Verre
Nombre de bacs à légumes	1	Zone Extra Fresh 0°C	0°C
Type de clayettes réglables	Verre	Eclairage interne réfrigérateur	Oui
Type de bac à légumes	Sur glissières/rails	Type d'éclairage interne réfrigérateur	LED

Dessus bac à légumes Oui

Contre-porte réfrigérateur

Nombre de balconnets avec couvercle transparent	1	Nombre de balconnets porte-bouteilles	1
Nombre de balconnets réglables	2	Balconnet porte-bouteilles avec fil métallique	Oui
Balconnets réglables avec fil métallique	Oui		

Autres caractéristiques réfrigérateur



Accessoires réfrigérateur		Turbine	Oui
Airplus, système d'aération multiple	Oui		

Caractéristiques congélateur

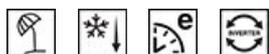
Nombre de tiroirs	3	Type de clayette	Verre
Nombre de clayettes	2		

Autres caractéristiques congélateur



Accessoires congélateur		Compartment congélation rapide	Oui
-------------------------	--	--------------------------------	-----

Autres caractéristiques techniques



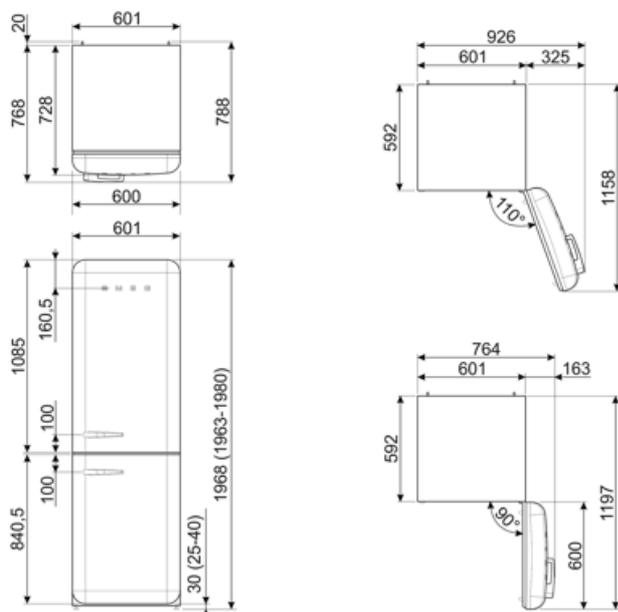
Fonctions de l'afficheur	Vacances, Congélation rapide, Refroidissement rapide, Eco, Alarme température
Touche congélation rapide	Oui
Raccordement réseau d'eau	Oui
Témoin de fonctionnement	Oui
Témoin alarme température	Oui
Alarme porte ouverte	Visuelle et acoustique
Alarme température	Oui
Type de contrôle de la température	Électronique
Nombre de compresseurs	1
Type de gaz réfrigérant	R600a
Type compresseur	Compresseur à capacité variable (Inverter)
Quantité de réfrigérant (gr)	60 g

Performance / Etiquette énergétique - Reg. 2019

Niveau sonore	37 dB(A) re 1 pW	Classe climatique	SN, N, ST, T
---------------	------------------	-------------------	--------------

Raccordement électrique

Type de prise	(F;E) Schuko	Tension	220-240 V
Puissance nominale	127 W	Fréquence	50/60 Hz
Intensité	0,8 A	Longueur du câble d'alimentation	200 cm



Symbols glossary

-  4 étoiles
-  A+++ : Les produits Smeg, en classe énergétique A, A+, A++ et A+++ , permettent de réduire la consommation d'énergie tout en gardant une efficacité maximale et en garantissant un meilleur respect de l'environnement.
-  Brassé : Système de ventilation de refroidissement qui permet à l'air à l'intérieur du réfrigérateur d'être constamment et uniformément réparti.
-  Fonction vacances : Cette fonction est particulièrement utile en cas d'absence prolongée du domicile, vous permet de désactiver le fonctionnement du service de réfrigération et de ne garder en service que le congélateur.
-  Zone Extra Fresh 0°C : Dans la Zone Extra Fresh 0°C, une température interne constante entre 0°C et +3°C est maintenue, ce qui n'altère pas les qualités organoleptiques de l'aliment et permet de le conserver frais même après plusieurs jours. Il est idéal pour conserver le poisson, la viande, les produits laitiers et les aliments facilement périssables.
-  Système de refroidissement Multiflow : Le système de ventilation Multiflow permet de répartir l'air à l'intérieur du réfrigérateur de façon constante et uniforme.
-  Dégivrage automatique : Le réfrigérateur se dégivre automatiquement. L'eau issue de ce dégivrage ne doit pas être récupérée car le réfrigérateur est équipé d'un système d'évaporation.
-  Fonction Economie : La fonction Economie analyse l'utilisation du réfrigérateur pendant la période d'activation et optimise les cycles de travail, pour minimiser la dépense d'électricité.
-  Congélation rapide : La fonction de congélation rapide permet de congeler de grandes quantités d'aliments frais en très peu de temps. En l'activant quelques heures avant, le congélateur abaisse la température et, après quelques heures, reprend automatiquement son fonctionnement normal.
-  Eclairage intérieur LED : L'éclairage intérieur LED assure à la fois des économies d'énergie et un éclairage d'ambiance.
-  L'évolution de Smeg vers des modèles plus intelligents et plus écologiques a conduit au choix de la technologie Inverter, qui réduit considérablement la consommation.

Benefit (TT)

Système No Frost

Le système No Frost empêche la formation de glace et assure à une meilleure conservation des aliments dans le réfrigérateur

Système Multiflow en plastique

Le système Multiflow assure une distribution uniforme de l'air froid à l'intérieur du réfrigérateur.

Ventilateur

Le ventilateur contribue à une répartition uniforme de l'air à l'intérieur du réfrigérateur

Gaz réfrigérant R600a

Le gaz réfrigérant R600a, respectueux de l'environnement, contribue à un refroidissement rapide tout en réduisant la consommation d'énergie.

Climate class

Climatic class SN-T makes the appliance suitable for working at room temperature between 10 °C and 43 °C (50 °F ~ 109 °F)

Poignée extérieure

La poignée extérieure garantit praticité et facilité d'utilisation du réfrigérateur

Éclairage intérieur du réfrigérateur

L'éclairage intérieur assure une visibilité parfaite des étagères dans le compartiment réfrigérateur, facilitant l'accès et l'organisation des aliments

Tiroir à fruits et légumes

Le tiroir à fruits et légumes garantit les meilleures conditions de stockage pour les aliments frais

Compresseur Inverter

Le compresseur Inverter réduit les niveaux sonores et de vibration pour un environnement de cuisine silencieux et confortable.

La technologie des compresseurs Inverter offre des avantages significatifs pour les systèmes de réfrigération, en améliorant à la fois les performances et l'efficacité. Un meilleur contrôle de la température garantit un environnement intérieur plus stable et plus constant, préservant ainsi la fraîcheur des aliments. Cette technologie permet également de réduire la consommation d'énergie, car le compresseur ajuste sa vitesse en fonction des besoins de refroidissement.