

# FAB32RCR3



Familia	Frigorífico
Instalación	Libre instalación
Categoría	Combinado
Sistema Total No - Frost	Sistema total No-Frost
Sistema de refrigeración	No Frost Total - Sistema de enfriamiento doble
Descongelación	Automático
Tipo de bisagra	Estándar
Posición bisagra	Derecha
Código EAN	8017709250058



## Estética

Estética	50's Style	Material de los laterales	Acero
Color	Crema	Color laterales	Crema
Acabado	Brillante	Logo	Insertado
Diseño	Abombado	Color del perfil de los estantes de la puerta	Cromo
Material de la puerta	Termomoldeada	Color del perfil de los cajones	Cromo
Tirador	Externo	Color del perfil del estante de vidrio	Cromo
Tipo de tirador	Fija	Pantalla	7 segmentos
Color tirador	Cromo	Posición display	
Color logo	Cromo	Otros colores disponibles	Naranja, Azul, Blanco, Azul, Negro, Crema, Rosa, Rojo, Plata, Verde pastel, Verde limón

## Instalación compartimento frigorífico



Número estantes regulables	2	Tipología estante cubre cajón de verduras	Cristal
Número de cajones fruta y verdura	1	Compartimento Extra-Fresh	-2°C +3 °C
Tipología estantes regulables	Cristal	Iluminación interna frigorífico	Sí
Tipo de cajón	Railes deslizables	Tipo de iluminación interior frigorífico	LED
Estante cubre cajón para la verdura	Sí		

## Contrapuerta compartimento frigorífico

Número de compartimentos con tapa transparente	1	Número de compartimento portabotellas	1
Número compartimentos de puerta regulables	2	Ménsulas portabotellas con cable metálico	Sí
Compartimento portaobjetos con perfil metálico	Sí		

## Otros equipos frigorífico



Accesorios Multiflow

Sí

Ventilador

Sí

## Instalación compartimento congelador

Número de cajones	3	Tipología estantes	Cristal
Nº de estantes	2		

## Otros equipos congelador



Accesorios

Zona de congelación rápida

Sí

## Otras características técnicas



Funciones pantalla

Holiday, Congelación rápida, Enfriamiento rápido, Eco, Alarma temperatura

Sí

Tecla congelación rápida

Conexión de red de agua

Testigo funcionamiento

Sí

Testigo alarmas temperatura

Sí

Alarma apertura puerta

Acústica y visual

Temperatura Alarma

Sí

Tipo de control de la temperatura

Electrónico

Número de compresores

1

Tipo de gas refrigerante

R600a

Tipo de compresor

Compresor Inverter

Cantidad de gas refrigerante (gr)

60 g

Agente espumante

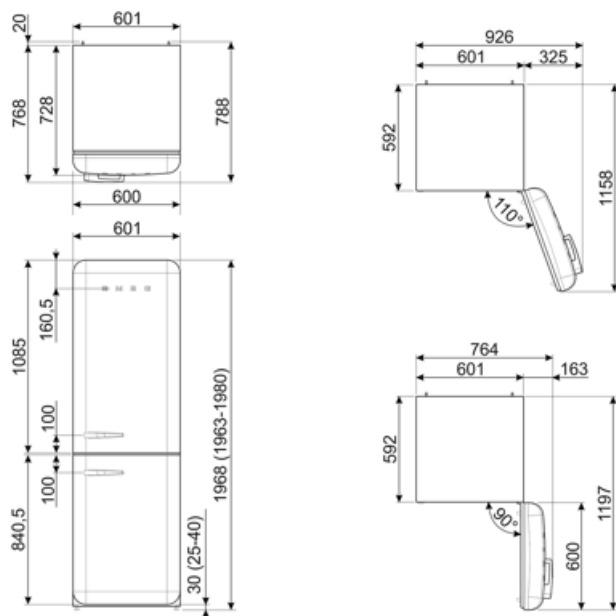
Ciclopentano

## Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019












Rumorosidad	37 dB(A) re 1 pW	Clase climática	SN, N, ST, T
-------------	------------------	-----------------	--------------

## Conexión eléctrica

Enchufe	Schuko (F;E)	Tensión	220-240 V
Datos nominales de conexión eléctrica	127 W	Frecuencia (Hz)	50/60 Hz
Corriente	0,8 A	Longitud del cable de alimentación	200 cm



## Symbols glossary

	4 estrellas		Descongelación automática: todos los modelos de refrigerador están equipados con descongelación automática en el compartimiento del refrigerador.
	A +++: los dispositivos Smeg permiten un considerable ahorro de energía en Clase A, A +, A ++ y A +++, para reducir el consumo mientras se mantiene la máxima eficiencia y garantizar el respeto por el medio ambiente.		Función económica: la función económica analiza el uso del refrigerador durante el período de activación y optimiza los ciclos de trabajo para mantener la electricidad al mínimo
	Ventilado: sistema de ventilación de enfriamiento que permite difundir constante y uniformemente el aire dentro del refrigerador.		Congelación rápida: la función de congelación rápida permite que grandes cantidades de alimentos frescos se congelen muy rápidamente. Al activarlo unas horas antes, el congelador baja la temperatura y después de unas horas restablece automáticamente el funcionamiento normal.
	Función de vacaciones: esta función es particularmente útil en casos de ausencia prolongada del hogar, le permite desactivar el funcionamiento del departamento de refrigeradores y mantener solo el congelador en funcionamiento.		Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.
	Zona Life Plus 0 ° C: en la zona Life Plus 0 ° C se mantiene una temperatura interna constante entre 0 ° C y + 3 ° C que no altera las cualidades organolépticas de los alimentos y permite mantenerlos frescos incluso después de varios días. Es ideal para almacenar pescado, carne, productos lácteos y alimentos fácilmente perecederos.		Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.
	Sistema de enfriamiento Multiflow: el sistema de ventilación Multiflow permite difundir de manera constante y uniforme el aire dentro del refrigerador.		

## Benefit (TT)

---

### **No-Frost system**

The No Frost system prevents the formation of ice and contributes to better preservation of food in the refrigerator

### **Plastic multiflow system**

The Multiflow system ensures even distribution of cold air inside the refrigerator

### **Fan**

The fan contributes to an even distribution of air inside the refrigerator

### **Refrigerant gas R600a**

Environmentally friendly R600a refrigerant gas contributes to rapid cooling with lower energy consumption

### **Climate class**

Climatic class SN-T makes the appliance suitable for working at room temperature between 10 °C and 43 °C (50 °F ~ 109 °F)

### **External handle**

The external handle ensures practicality and ease of use of the refrigerator

### **Refrigerator Internal lighting**

Interior lighting for perfect visibility of shelves in the refrigerator compartment

### **Fruit and vegetable drawer**

The fruit and vegetable drawer ensures the best storage conditions for fresh food, avoiding any contamination

### **Inverter compressor**

Inverter compressor reduces noise and vibration levels for a quiet and comfortable kitchen environment

Inverter compressor technology offers significant advantages for refrigeration systems, improving both performance and efficiency. Better temperature control ensures a more stable and constant indoor environment, preserving the freshness of food. This technology also results in reduced energy consumption, as the compressor adjusts its speed according to cooling needs.