

FAB32URPB3



Familia	Frigorífico
Instalación	Colocación libre
Categoría	Combinado
Ancho de referencia	Until 60
Sistema No-Frost	Total
Tipo de enfriamiento	No Frost
Descongelación	Automática
Posición bisagra	Derecha
Código EAN	8017709272029



Estética

Estética	50's Style	Logo	Aplicado
Color	Azul celeste	Color del perfil de los estantes de la puerta	Cromado
Acabado	Brillante	Color del perfil de los cajones	Cromado
Color manija	Cromo	Color del perfil del estante de vidrio	Cromado
Material de los laterales	Chapa	Pantalla	7 segmentos
Color laterales	Azul celeste	Posición display	

Instalación compartimento frigorífico



Número estantes regulables	3	Tipología estante cubre cajón de verduras	Cristal
Número de cajones fruta y verdura	1	Compartimento Extra-Fresh	Si, con regulación electrónica
Tipología estantes regulables	Cristal	Iluminación interna frigorífico	Si
Tipo de fresquera/cajones para verduras	Estandar	Tipo de iluminación interior frigorífico	Led
Estante cubre cajón para la verdura	Si		

Contrapuerta compartimento frigorífico

Número de compartimentos con tapa transparente	1	Número de compartimento portabotellas	1
Número compartimentos de puerta regulables	2	Ménsulas portabotellas con cable metálico	Sí
Compartimento portaobjetos con perfil metálico	Sí		

Otros equipos frigorífico



Accesorios	Huevera	Ventilador	Sí
Multiflujo	Sí		

Instalación compartimento congelador

Número de cajones	2	Tipología estantes	Plástico
Número compartimentos con tapa móvil	1		

Otros equipos congelador



Accesorios	1 cubitera	Zona de congelación rápida	Sí
------------	------------	----------------------------	----

Otras características técnicas



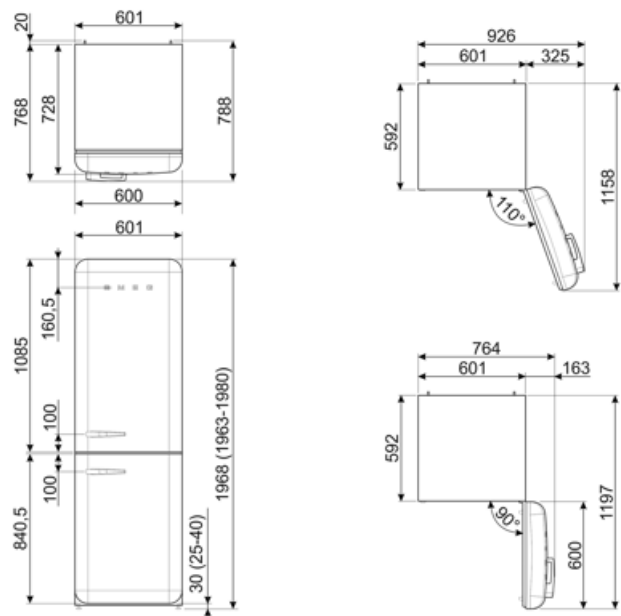
Funciones pantalla	Holiday, Congelación rápida, Enfriamiento rápido, Eco, Alarma temperatura
Tecla congelación rápida	Sí
Conexión de red de agua	
Testigo funcionamiento	Sí
Testigo alarmas temperatura	Sí
Alarma apertura puerta	Acústica y visual
Temperatura Alarma	Sí
Tipo de control de la temperatura	Electrónico
Número de compresores	1
Tipo de gas refrigerante	R600a
Tipo de compresor	Compresor velocidad variable
Cantidad gas refrigerante (gr)	60 g
Agente espumante	Ciclopentano

Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019

Rumorosidad	37 dB(A) re 1 pW	Volumen bruto del compartimento de alimentos congelados	113 l
-------------	------------------	---	-------

Conexión eléctrica

Enchufe	(B) NEMA 5-15P	Tensión (V)	115 V
Datos nominales de conexión eléctrica	127 W	Frecuencia	50/60 Hz
Corriente	1.2 A	Largo del cable de alimentación	180 cm



Symbols glossary

	4 estrellas		A +++: los dispositivos Smeg permiten un considerable ahorro de energía en Clase A, A +, A ++ y A +++, para reducir el consumo mientras se mantiene la máxima eficiencia y garantizar el respeto por el medio ambiente.
	Descongelación automática: todos los modelos de refrigerador están equipados con descongelación automática en el compartimento del refrigerador.		Función económica: la función económica analiza el uso del refrigerador durante el período de activación y optimiza los ciclos de trabajo para mantener la electricidad al mínimo
	Ventilado: sistema de ventilación de enfriamiento que permite difundir constante y uniformemente el aire dentro del refrigerador.		Congelación rápida: la función de congelación rápida permite que grandes cantidades de alimentos frescos se congelen muy rápidamente. Al activarlo unas horas antes, el congelador baja la temperatura y después de unas horas restablece automáticamente el funcionamiento normal.
	Función de vacaciones: esta función es particularmente útil en casos de ausencia prolongada del hogar, le permite desactivar el funcionamiento del departamento de refrigeradores y mantener solo el congelador en funcionamiento.		Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.
	Zona Life Plus 0 ° C: en la zona Life Plus 0 ° C se mantiene una temperatura interna constante entre 0 ° C y + 3 ° C que no altera las cualidades organolépticas de los alimentos y permite mantenerlos frescos incluso después de varios días. Es ideal para almacenar pescado, carne, productos lácteos y alimentos fácilmente perecederos.		Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.
	Sistema de enfriamiento Multiflow: el sistema de ventilación Multiflow permite difundir de manera constante y uniforme el aire dentro del refrigerador.		No-Frost: el sistema No-Frost evita la formación de hielo (en el congelador) y escarcha (en el refrigerador). En consecuencia, las operaciones periódicas de descongelación ya no son necesarias. Además, la comida se conserva más correctamente y mantiene la consistencia, el sabor y el sabor, mientras que los paquetes no se pegan ni en las paredes, en particular en el compartimento del congelador.

Benefit (TT)

No-Frost system

The No Frost system prevents the formation of ice and contributes to better preservation of food in the refrigerator

Plastic multiflow system

The Multiflow system ensures even distribution of cold air inside the refrigerator

Fan

The fan contributes to an even distribution of air inside the refrigerator

Refrigerant gas R600a

Environmentally friendly R600a refrigerant gas contributes to rapid cooling with lower energy consumption

Climate class

Climatic class SN-T makes the appliance suitable for working at room temperature between 10 °C and 43 °C (50 °F ~ 109 °F)

External handle

The external handle ensures practicality and ease of use of the refrigerator

Refrigerator Internal lighting

Interior lighting for perfect visibility of shelves in the refrigerator compartment

Fruit and vegetable drawer

The fruit and vegetable drawer ensures the best storage conditions for fresh food, avoiding any contamination

Inverter compressor

Inverter compressor reduces noise and vibration levels for a quiet and comfortable kitchen environment

Inverter compressor technology offers significant advantages for refrigeration systems, improving both performance and efficiency. Better temperature control ensures a more stable and constant indoor environment, preserving the freshness of food. This technology also results in reduced energy consumption, as the compressor adjusts its speed according to cooling needs.