

FAB38LBL



Família	Frigorífico
Instalação	Livre instalação
Categoria	Combinado
Tecnologia	Total No Frost
Descongelação	Automática
Tipo de dobradiças	Livre instalação
Dobradiças	Dobradiças à esquerda
Código EAN	8017709283568



Design



Design	Anni 50	Material das laterais	Aço
Cor	Preto	Cor das laterais	Preto
Acabamentos	Polido	Logótipo	Logótipo aplicado
Série	Arredondado	Cor do perfil das prateleiras	Cinza
Material da porta	Fibra termoformada	Cor dos perfis das gavetas	Cinza
Puxador	Externo	Cor do perfil da prateleira de vidro	Cinza
Tipo de puxador	Fixo	Display	Display com LEDs
Cor do puxador	’Cromado	Posição display	Interno
Cor do logótipo	Logótipo cromado	Outras cores disponíveis	Creme

Composição do interior do frigorífico



Número de prateleiras ajustáveis	3	Tipologia de prateleira sobre a gaveta dos legumes	Vidro
Gavetas para fruta e legumes	1	Gaveta LifePlus 0°	Gaveta LifePlus 0°C
Tipo de prateleiras ajustáveis	Ajustáveis em altura	Iluminação interna do frigorífico	Sim
Tipo das gavetas para legumes	Com guias deslizantes	Tipo de iluminação do frigorífico	LED
Prateleira da gaveta dos legumes	Sim		

Composição do interior da porta do frigorífico

Compartimentos da porta ajustáveis	3	Compartimentos da porta para garrafas	1
------------------------------------	---	---------------------------------------	---

Outras características do frigorífico



MultiFlow	Sim	Ionizador para neutralizar bactérias	Sim
Ventilado	Sim	Filtro de odor antibacteriano	

Composição do interior do congelador

Gavetas	2	Compartimentos com tampa	1
Número de prateleiras	2	Tipo de prateleiras	Prateleiras de vidro

Outras características do congelador



Ice maker manual	Sim	Zona de congelação rápida	Sim
Ice Maker	Manual		

Outras características técnicas



Funções do display	Congelação rápida, Eco, Alarme perda de temperatura
Comando para congelação rápida	Sim
Luz de alarme da temperatura	Sim
Alarme de porta aberta	Alarmes acústico e ótico de porta aberta
Alarme perda de temperatura	Sim
Tipo de controlo da temperatura	Eletrónico
Nº de compressores	1
Tipo de gás de refrigeração	R600a
Tipo de compressor	Inverter com velocidade variável
Quantidade de refrigerante (gr.)	43 g
Espuma expansiva de isolamento	Ciclopentano

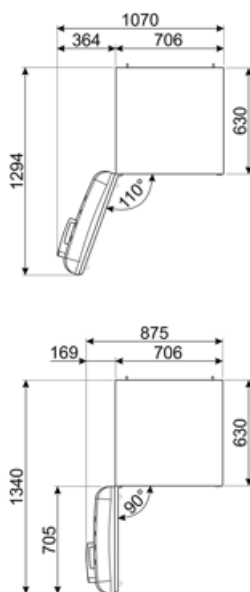
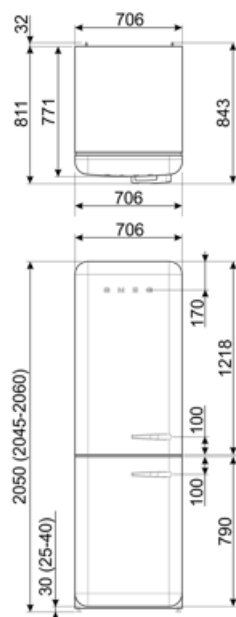
Performance / Etiqueta energética



Consumo anual de energia	371 kWh/a	Emissão de ruído aéreo	42 dB(A) re 1 pW
Classe energética	G	Autonomia de conservação sem energia elétrica	14 h
Classe de emissão de ruído aéreo	D	Capacidade de congelação (4 estrelas)	8 Kg/24h
Volume net total	481 l	Classe climática	SN, N, ST, T
Volume líquido do congelador	137 l	EI	129 %
Volume líquido do frigorífico	344 l		

Ligação elétrica

Ficha elétrica	(F;E) Schuko	Tensão (Volts)	220-240 V
Potência nominal	127 W	Frequência (Hz)	50/60 Hz
Corrente (Amperes)	1,27 A	Comprimento do cabo de alimentação	180 cm



Symbols glossary

	Compartimento de congelamento de 4 estrelas para melhor conservação dos alimentos.		Smeg Active Ion system improves the quality of the air inside the cell. Thanks to the generation of negatively charged ions released inside the fridge Active Ion system neutralizes unpleasant dust.
	Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.		Descongelação: sistema de descongelamento automático em intervalos regulares, eliminando a necessidade de descongelar completamente.
	Display LED: Para visualizar os programas, funções e opções selecionadas e o tempo para o fim do programa.		Modo económico: analisa o funcionamento do frigorífico durante a ativação e otimiza o ciclo operacional para reduzir o consumo de energia.
	Ventilador: sistema de circulação forçada de ar frio para garantir uma distribuição de ar e da temperatura no interior do frigorífico.		Congelação rápida: permite congelar rapidamente grandes quantidades de alimentos frescos, devido a reduzir rapidamente a temperatura do congelador. Deverá ser ativada algumas horas antes da sua utilização.
	Iluminação por LED no interior, criando uma luz com uma distribuição perfeita. O LED consome menos energia, aquece muito menos e tem uma vida mais longa do que as lâmpadas tradicionais.		Gaveta Life Plus: nesta gaveta, a temperatura é controlada a 0°C para conservar carne e peixe fresco até 3 dias. Este processo de conservação permite preservar as fibras naturais dos alimentos e evitar o tempo de descongelação.
	Tecnologia Inverter: o motor inverter é muito fiável, mais leve e compacto e não necessita de substituição de escovas. É um motor mais eficiente, consumindo menos energia e mais silencioso.		MultiFlow: ventilação através de aberturas na parede traseira do frigorífico em diferentes níveis de altura fazem com que a temperatura seja distribuída de forma harmoniosa em todo o interior, prolongando a conservação dos alimentos.
	Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.		

Benefit (TT)

Sistema No Frost

O sistema No Frost evita a formação de gelo e contribui para uma melhor conservação dos alimentos no frigorífico

Sistema Multiflow

O sistema Multiflow assegura uma distribuição uniforme do ar frio no interior do frigorífico

Sistema de ventilação

O sistema de ventilação contribui para uma distribuição uniforme do ar no interior do frigorífico

Gás refrigerante R600a

O gás refrigerante R600a, amigo do ambiente, contribui para um arrefecimento rápido com menor consumo de energia

Classe climática

A classe climática SN-T torna o aparelho adequado para trabalhar a uma temperatura ambiente entre 10 °C e 43 °C (50 °F ~ 109 °F)

Puxador

O puxador garante praticidade e facilidade na utilização do frigorífico

Iluminação interior

Iluminação interior para uma visibilidade perfeita do interior do frigorífico

Gaveta para frutas e legumes

A gaveta para frutas e legumes garante as melhores condições de armazenamento dos alimentos frescos, evitando qualquer contaminação

Compressor inverter

O compressor inverter reduz os níveis de ruído e vibração para um ambiente de cozinha silencioso e confortável

A tecnologia de compressor inverter oferece vantagens significativas para os sistemas de refrigeração, melhorando o desempenho e a eficiência. Um melhor controlo da temperatura garante um ambiente interior mais estável e constante, preservando a frescura dos alimentos. Esta tecnologia também resulta numa redução do consumo de energia, uma vez que o compressor ajusta a sua velocidade de acordo com as necessidades de refrigeração.

Ice maker manual

Ice maker manual para ajustar a quantidade de gelo produzido de acordo com as necessidades pessoais

Display interno

Display interno para um controlo preciso da temperatura e um design limpo e minimalista