

FAB38LBL5



Rodzina produktów	Lodówka
Instalacja	Wolnostojąca
Kategoria	z zamrażarką na dole
Szerokość referencyjna	60 - 70
Wysokość referencyjna	Powyżej 200 cm
No-Frost system	Pełny
Typ chłodzenia	Całkowity No Frost - podwójny system chłodzenia
Rozmrażanie	Automatyczny
Typ zawiasu	Standard
Pozycja zawiasu	Lewy
Kod EAN	8017709297855

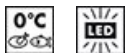


Linia wzornicza



Linia wzornicza	50's Style	Materiał zewnętrzny	Stal
Kolor	Czarny	Kolor zewnętrzny	Czarny
Wykończenie	Połysk	Logo	Wstawiane
Design	Zaokrąglony	Kolor profili półek na drzwiach	Srebrny
Materiał	Formowany termicznie	Kolor profili szuflad	Srebrny
Uchwyt	Zewnętrzny	Kolor profili szklanych półek	Srebrny
Typ uchwytu	Na stałe	Wyświetlacz	LED
Kolor uchwytu	Chrom	Położenie wyświetlacza	Wewnątrz
Kolor logo	Chrom		

Cechy komory chłodniczej



Liczba regulowanych półek	3	Typ pokrywy szuflady	Szkło
Liczba szuflad na owoce i warzywa	1	Strefa świeżości (0°C)	Tak
Typ regulowanych półek	Szkło	Oświetlenie wnętrza chłodziarki	Tak
Typ szuflady	Na prowadnicach ślizgowych	Typ oświetlenia wnętrza chłodziarki	LED
Pokrywa szuflady	Tak		

Drzwi wewnętrzne chłodziarki

Liczba regulowanych półek 3

Liczba balkoników na butelki 1

Pozostałe cechy chłodziarki



MultiFlow

Tak

Wentylator

Tak

Cechy komory zamrażalnika

Liczba szuflad 2
Liczba półek 2

Liczba przedziałów z pokrywką 1
Rodzaj półek Szkło

Pozostałe cechy zamrażalnika



Manualna kostkarka
Kostkarka

Tak
Ręczna

Funkcja szybkiego mrożenia

Tak

Pozostałe cechy techniczne



Wyświetlacz funkcyjny
Przycisk szybkie zamrażanie
Lampka kontroli temperatury
Alarm otwartych drzwi
Alarm wzrostu temperatury
Typ kontroli temperatury
Liczba kompresorów
Typ czynnika chłodniczego
Typ kompresora
Ilość czynnika chłodzącego (gr)
Środek pianotwórczy

Szybkie zamrażanie, ECO, Alarm wzrostu temperatury
Tak
Tak
Dźwiękowy i wizualny
Tak
Elektroniczny
1
R600a
Inwerterowy
45 g
Cyklopentan

Wydajność / Nowa Etykieta Energetyczna



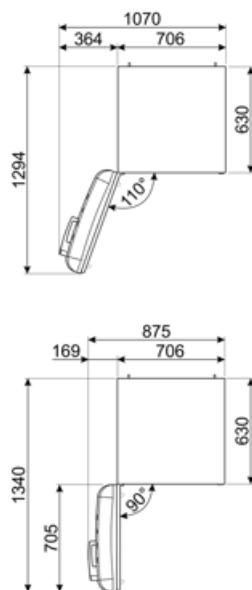
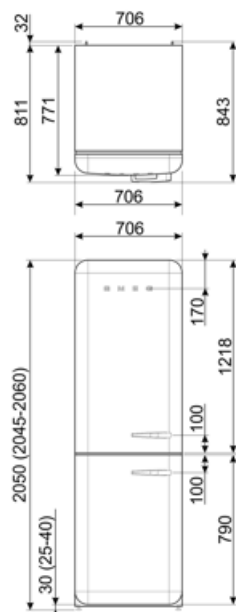
Roczne zużycie energii 282 kWh/a
Klasa efektywności energetycznej E
Klasa emisji hałasu akustycznego C
Pojemność całkowita netto 481 l
Pojemność zamrażalnika 137 l

Poziom hałasu 41 dB(A) re 1 pW
Zdolność utrzymania temperatury w przypadku braku zasilania 14 h
4 gwiazdki - zdolność zamrażania 8 Kg/24h
Klasa klimatyczna EEI SN, N, ST, T 98 %

Pojemność chłodziarki 344 l

Podłączenie elektryczne

Wtyczka	(F;E) Schuko	Napięcie (V)	220-240 V
Moc przyłączeniowa	127 W	Częstotliwość (Hz)	50/60 Hz
Natężenie prądu (A)	1,1 A	Długość przewodu zasilającego (cm)	180 cm



Słowniczek oznaczeń

	4. gwiazdkowa komora zamrażalnika, dla lepszych rezultatów przechowywania żywności.		Automatyczne rozmrażanie: System automatycznego odszraniania działa poprzez automatyczne odszranianie w regularnych odstępach czasu eliminując konieczność całkowitego rozmrażania.
	A++: Klasa efektywności energetycznej, mierzona od A+++ do G, w zależności od rodziny produktów.		Klasa efektywności energetycznej E
	Wyświetlacz LED		TRYB EKONOMICZNY
	Schładzanie z wykorzystaniem wentylatora: Umożliwia równomierny rozkład temperatury w lodówce.		Szybkie zamrażanie
	Oświetlenie wnętrza LED		Life Plus 0°C: Temperatura w komorach Life Plus utrzymywana jest na poziomie 0°C, dzięki czemu świeże mięso i ryby zachowują się dłużej.
	System pozwalający zredukować poziom zużycia energii.		Multiflow: Utrzymuje świeżość żywności na dłużej

Benefit (TT)

No-Frost system

The No Frost system prevents the formation of ice and contributes to better preservation of food in the refrigerator

Plastic multiflow system

The Multiflow system ensures even distribution of cold air inside the refrigerator

Fan

The fan contributes to an even distribution of air inside the refrigerator

Refrigerant gas R600a

Environmentally friendly R600a refrigerant gas contributes to rapid cooling with lower energy consumption

Climate class

Climatic class SN-T makes the appliance suitable for working at room temperature between 10 °C and 43 °C (50 °F ~ 109 °F)

External handle

The external handle ensures practicality and ease of use of the refrigerator

Life Plus 0°

Temperature-controlled Life Plus compartment for optimal storage of specific food categories

Refrigerator Internal lighting

Interior lighting for perfect visibility of shelves in the refrigerator compartment

Fruit and vegetable drawer

The fruit and vegetable drawer ensures the best storage conditions for fresh food, avoiding any contamination

Inverter compressor

Inverter compressor reduces noise and vibration levels for a quiet and comfortable kitchen environment

Inverter compressor technology offers significant advantages for refrigeration systems, improving both performance and efficiency. Better temperature control ensures a more stable and constant indoor environment, preserving the freshness of food. This technology also results in reduced energy consumption, as the compressor adjusts its speed according to cooling needs.

Manual Ice Maker

Manual ice maker to manually adjust the amount of ice produced according to personal requirements

Internal display

Internal display for targeted temperature control and a clean, minimalist design