

FAB38RPB5



Famiglia

Installazione Categoria

Larghezza di riferimento

Altezza di riferimento

Sistema Total No - Frost

Tipo di raffreddamento

Sbrinamento Tipo di cerniera

Posizione cerniera

Codice EAN

Frigorifero

Libera installazione

Combinato

60 - 70

Maggiore di 200

Totale

No Frost Totale - Due circuiti di

raffreddamento

Automatico Standard Destra

8017709297893



Estetica



Estetica Colore **Finitura**

Design Materiale Porta Maniglia

Tipo Maniglia

Colore maniglia Colore logo

50's Style Azzurro Lucido

Bombato Termoformata

Esterna Fissa

Cromo

Cromo

Materiale fianchi

Colore fianchi

Colore profilo mensole Colore profilo cassetti

Colore profilo del ripiano in vetro

Tipologia di Display

Posizione display

Lamiera Azzurro

Applicato Silver

Silver Silver

LED

Interno (cella frigo)

Allestimento Comparto Frigorifero





Numero vani

Tipologia vani Vano a bassa temperatura,

Vano frutta e verdura Numero ripiani

regolabili Numero cassetti frutta e 1

verdura

Tipologia ripiani

Tipologia verduriera

regolabili

Cristallo

Su guide scorrevoli

N° di luci comparto frigorifero

verduriera

Ripiano copri verduriera

Vano Life Plus-0° gradi Illuminazione interna

frigo

Tipo illuminazione

interna frigo

Sì

Tipologia ripiano copri - Cristallo

Sì

2

Sì

Led



Controporta comparto Frigorifero

3

Numero balconcini

regolabili

Numero mensole porta- 1

bottiglie

Altre dotazioni Frigorifero

Numero ripiani

MultiFlow Sì Ventola

Sì

Allestimento comparto Congelatore

Numero cassetti

2 2 Numero scomparti con

ribaltina

Tipologia ripiani

Cristallo

Altre dotazioni Congelatore

*

Ice maker

Manuale

Zona congelamento

rapido

Sì

Altre caratteristiche tecniche









Funzioni display Congelamento rapido, Eco, Allarme temperatura

Tasto congelamento rapido Spia allarme temperatura Sì

Allarme porta aperta Acustico e visivo

Allarme temperatura

Tipo di controllo della temperatura Elettronico

Numero di compressori Tipo di gas refrigerante R600a Tipo di compressore Inverter Quantità refrigerante (gr) 45 g

Agente schiumogeno Ciclopentano

Prestazioni / Etichetta Energetica - Reg. 2019

Consumo annuo di

282 kWh/a

Emissioni di rumore

41 dB(A) re 1 pW

energia

Classe di efficienza

energetica

Ε

SMEG SPA 28/06/2025

aereo



Classe di emissione di Crumore aereo

rumore aereo

Volume totale netto 481 l Somma dei volumi degli 137 l

scomparti per prodotti

congelati

Somma dei volumi degli 344 l

scomparti di

raffreddamento e degli scomparti per prodotti non congelati Autonomia di Conservazione senza energia elettrica

4 stelle - Capacità di congelamento

Classe climatica

IEE

8 Kg/24h

SN, N, ST, T

98 %

14 h

Collegamento Elettrico

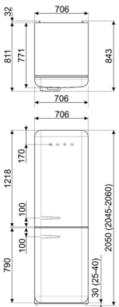
Spina Dati nominali di collegamento elettrico

127 W

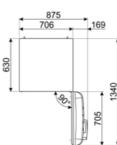
(F;E) Schuko

Tensione (V) Frequenza (Hz) Lunghezza cavo di alimentazione 220-240 V 50/60 Hz 180 cm

Corrente 1,1 A









Prodotti alternativi



FAB38RWH5

Posizione cerniera: Destra Bianco



FAB38RCR5

Posizione cerniera: Destra

Panna



FAB38RRD5

Posizione cerniera: Destra

Rosso



FAB38RPG5

Posizione cerniera: Destra

Verde pastello



FAB38RBL5

Posizione cerniera: Destra

Nero



Glossario simboli



4 stelle





Sbrinamento automatico: Tutti i modelli di frigoriferi sono dotati di Sbrinamento automatico nel vano frigorifero.



Display LED: Per ottimizzare le prestazioni e semplificare al massimo l'utilizzo dell'elettrodomestico, alcune lavabiancheria e alcuni frigoriferi sono dotati di un display LED che permette di visualizzare lo stato di funzionamento del prodotto.



Funzione economy: La funzione Economy analizza l'utilizzo del frigorifero nel periodo di attivazione e ottimizza i cicli di lavoro, per contenere al minimo il dispendio di elettricità.



Ventilato: Sistema di ventilazione del freddo che permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero.



Congelamento rapido: La funzione del congelamento rapido permette di congelare in tempi brevissimi grandi quantità di cibi freschi. Attivandola qualche ora prima, il congelatore abbassa la temperatura e dopo alcune ore ripristina automaticamente il normale funzionamento.



Illuminazione interna a LED: L'illuminazione interna a LED garantisce un risparmio energetico e, al contempo, offre una luce di atmosfera.



Zona Life Plus 0°C: grazie a una temperatura interna più bassa rispetto al resto del frigorifero, le qualità organolettiche degli alimenti vengono preservate.



L'evoluzione Smeg verso modelli più intelligenti ed ecosostenibili ha portato alla scelta della tecnologia Inverter che riduce significativamente i consumi.



Sistema di raffreddamento Multiflow: il sistema di ventilazione Multiflow permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero.



Classe di efficienza energetica E



Benefit

Sistema No-Frost

Il sistema No Frost evita la formazione di ghiaccio e contribuisce ad una migliore conservazione degli alimenti nel frigorifero

Sistema multiflow plastica

Il sistema Multiflow garantisce una distribuzione uniformeme dell'aria fredda all'interno del frigorifero

Ventola

La ventola contribuisce ad una distribuzione uniforme dell'aria all'interno del frigorifero

Gas refrigerante R600a

Gas refrigerante R600a a basso impatto ambientale contribuisce ad un raffreddamento rapido con un minor consumo di energia

Classe climatica

La classe climatica SN-T rende l'apparecchio idoneo per funzionare a temperature ambiente tra i 10 °C e i 43 °C (50 °F \sim 109 °F)

Maniglia esterna

La maniglia esterna garantisce praticità e facilità d'uso del frigorifero

Life Plus 0°

Scomparto Life Plus a temperatura controllata per la conservazione ottimale di specifiche categorie di alimenti

Illuminazione interna frigo

Illuminazione interna per una perfetta visibilità dei ripiani nel vano frigorifero

Cassetto per frutta e verdura

Il cassetto frutta e verdura garantisce le migliori condizioni di conservazione per gli alimenti freschi, evitando ogni contaminazione

Compressore Inverter

Il compressore inverter diminuisce i livelli di rumore e vibrazioni, per un ambiente cucina silenzioso e confortevole

La tecnologia del compressore inverter offre vantaggi significativi per i sistemi di refrigerazione, migliorando sia le prestazioni che l'efficienza. Grazie a un migliore controllo della temperatura garantisce un ambiente interno più stabile e costante, preservando la freschezza degli alimenti. Questa tecnologia comporta anche un ridotto consumo energetico, poiché il compressore regola la sua velocità in base alle esigenze di raffreddamento.

Ice-maker manuale

lce maker manuale per regolare manualmente la quantità di ghiaccio prodotta in base alle esigenze personali



Display interno

Display interno per un controllo mirato della temperatura e un design pulito e minimale