

# FAB38RPG5



Produktfamilie	Kühlschrank
Installation	Standgerät
Produktkategorie	Kühl-/Gefrierkombination
Referenzbreite	60 - 70 cm
Referenzhöhe	Höher als 200 cm
No Frost	100%
Kühlsystem	No Frost - Doppeltes Kühlsystem
Abtausystem	Automatisch
Scharniersystem	Standard
Türanschlag	Rechts
EAN-Code	8017709297909



## Ästhetik



Ästhetik	50's Style	Material der Seitenwände	Metall
Farbe	Pastellgrün	Farbe/Ausführung der Seitenwände	Pastellgrün
Oberfläche	Hochglanz	Markenlogo	3D
Design	Bombiert	Farbe der Profilleisten der Türablagen	Silber
Ausführung der Gerätetür	Thermogeformt	Farbe der Griffleisten der Schubladen	Silber
Position des Türgriffs	Extern	Farbe der Profilleisten der Einlegeböden	Silber
Ausführung/Position des Türgriffs	Fest fixiert	Ausführung des Displays	LED
Farbe/Ausführung des Türgriffs	Chrom	Position des Displays	Intern
Farbe/Ausführung des Markenlogos	Chrom		

## Aufteilung Kühlteil



Anzahl der Schubladen	2	Abdeckung für Obst-/Gemüse-Schublade	Ja
Arten von Schubladen	Niedrigtemperatur-Schublade, Obst- und Gemüseschublade	Art der Abdeckung der Obst-/Gemüse-Schublade	Sicherheitsglas
Anzahl der höhenverstellbaren Einlegeböden	3	Anzahl der Beleuchtungen	2
Anzahl der Obst-/Gemüseschubladen	1		

Art der höhenverstellbaren Einlegeböden	Sicherheitsglas	Life Plus-Schublade (nahe 0°C) mit Sichtfenster, rollengeführt	Ja
Art der Obst-/Gemüseschublade	Mit Sichtfenster, rollengeführt	Innenbeleuchtung des Kühlteils	Ja
		Art der Innenbeleuchtung Kühlteil	LED

## Aufteilung Innentür Kühlteil

Anzahl der höhenverstellbaren Türablagen	3	Anzahl der Flaschenborde	1
--	---	--------------------------	---

## Zusatzausstattung Kühlteil



Multiflow-Umluftsystem	Ja	Dynamische Umluftkühlung	Ja
------------------------	----	--------------------------	----

## Aufteilung Gefrierteil

Anzahl der Gefrierschubladen	2	Anzahl der Klappfächer Gefrierteil	1
Anzahl der Einlegeböden	2	Art der Einlegeböden	Sicherheitsglas

## Zusatzausstattung Gefrierteil



Art der Eiswürfelzubereitung	Manuell	Schnellgefrierfach	Ja
------------------------------	---------	--------------------	----

## Weitere technische Eigenschaften



Display-Funktionen	Schnellgefrieren, ECO, Temperaturalarm
Funktion Automatik-Schnellgefrieren	Ja
Alarmfunktionen	Ja
Türalarm	Akustisch/optisch
Temperaturalarm	Ja
Temperatursteuerung	Elektronisch
Anzahl der Kompressoren	1
Kältemittel	R600a
Kompressor	Inverter-Technik (elektronisch gesteuert)

Füllmenge des Kältemittels  
Material der Isolierschäumung

45 g  
Cyclopentan

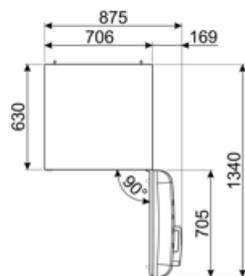
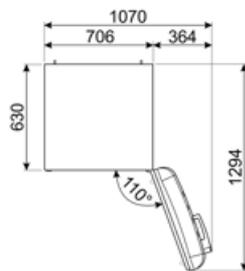
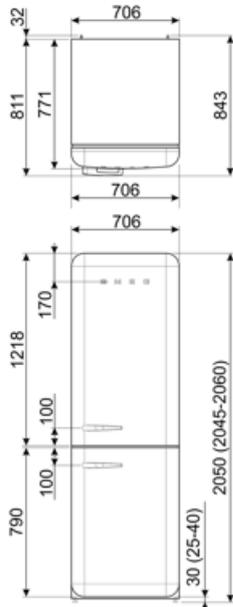
## Technische Daten / Energielabel - Reg. 2019 - bindend ab 1.3.2021

			
Jährlicher Energieverbrauch	282 kWh/Jahr	Luftschallemissionen	41 dB(A) re 1 pW
Energieeffizienzklasse	E	Lagerzeit bei Störung	14 h
Luftschallemissionsklasse	C	4-Sterne	8 Kg/24h
Gesamtrauminhalt (in dm <sup>3</sup> oder l)	481 l	Gefriervermögen	
Summe der Rauminhalte der Tiefkühlfächer	137 l	Klimaklassen	SN, N, ST, T
Summe der Rauminhalte der Kaltlagerfächer und der Kühlfächer	344 l	EEl	98 %

## Elektrischer Anschluss

Netzstecker (F;E) Schuko  
Elektrischer Gesamtanschlusswert 127 W  
Absicherung 1,1 A

Spannung 220-240 V  
Frequenz 50/60 Hz  
Länge Netzkabel 180 cm



---

## Alternative Produkte

---



**FAB38RWH5**

**Türanschlag:** Rechts  
Weiß



**FAB38RCR5**

**Türanschlag:** Rechts  
Creme



**FAB38RRD5**

**Türanschlag:** Rechts  
Rot



**FAB38RPB5**

**Türanschlag:** Rechts  
Pastellblau



**FAB38RBL5**

**Türanschlag:** Rechts  
Schwarz

## Symbols glossary

	4 Sterne-Gefrierteil: Für eine optimale Konservierung der Lebensmittel bei -18°C und kälter.		Abtauautomatik: vollautomatisches Abtauen in regelmäßigen Abständen, wodurch ein manueller Eingriff nicht mehr erforderlich ist.
			Energieeffizienzklasse E
	LED-Display: zur optischen Anzeige der gewählten Programme, Funktionen und Optionen sowie die Restlaufzeit bis Programmende.		ECO-Modus: erkennt die Kühlschrankfunktionen während der Aktivierung und optimiert den Betriebszyklus, um den Energieverbrauch zu reduzieren.
	Dynamische Umluftkühlung: ventilierte Kaltluft zirkuliert im gesamten Kühlteil und sorgt für eine konstante und gleichmäßige Temperaturverteilung.		Schnellgefrieren: für ein schnelles und zeitlich begrenztes einfrieren des Gefriergutes. Zu empfehlen direkt nach dem Einkauf oder zum Einfrieren frischer Lebensmittel.
	LED-Innenbeleuchtung: eine energieeffiziente, langlebige und sehr effektive Art der Ausleuchtung des Kühlteils.		Life Plus 0°C: die Temperatur in diesem Kaltlagerfach wird auf nahe 0°C gehalten, wodurch frisches Fleisch, Fisch etc. wesentlich länger haltbar sind.
	Inverter-Kompressor: ermöglicht eine höhere Leistung bei optimiertem Wirkungsgrad, reduziert den Energieverbrauch sowie das Betriebsgeräusch und ist zudem langlebiger.		Multiflow-Umluftkühlung: Das Multiflow-Umluftkühlung sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der kühlen Luft im Kühlraum.

---

## Benefit (TT)

---

### **No-Frost-System**

Das No-Frost-System verhindert die Bildung von Eis und trägt zu einer besseren Konservierung der Lebensmittel im Kühlschrank bei

### **Multiflow-System**

Das Multiflow-System sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der Kaltluft im Kühlraum

### **Ventilator**

Der Ventilator trägt zu einer gleichmäßigen Luftverteilung im Kühlschrank bei

### **Kühlgas R600a**

Das umweltfreundliche Kühlgas R600a trägt zu einer schnellen Kühlung bei geringerem Energieverbrauch bei

### **Klimaklasse**

Die Klimaklasse SN-T macht das Gerät für den Betrieb bei Raumtemperaturen zwischen 10 °C und 43 °C geeignet

### **Externer Griff**

Der externe Griff sorgt für eine praktische und einfache Handhabung des Kühlschranks

### **Life Plus-Schublade (nahe 0°C)**

Temperaturgeregelter Life Plus-Schublade (nahe 0°C) für die optimale Lagerung bestimmter Lebensmittelkategorien

### **Innenbeleuchtung**

Innenbeleuchtung für perfekte Sichtbarkeit der Regale im Kühlfach

### **Obst- und Gemüseschublade**

Die Obst- und Gemüseschublade gewährleistet die besten Lagerbedingungen für frische Lebensmittel und verhindert jegliche Kontamination

### **Inverter-Kompressor**

Inverter-Kompressoren reduzieren den Geräusch- und Vibrationspegel und sorgen so für eine ruhige und angenehme Küchenumgebung

Die Inverter-Kompressor Technologie bietet erhebliche Vorteile für Kühlsysteme, da sie sowohl die Leistung als auch die Effizienz verbessert. Eine bessere Temperaturregelung sorgt für ein stabileres und konstanteres Raumklima und bewahrt die Frische der Lebensmittel. Diese Technologie führt auch zu einem geringeren Energieverbrauch, da der Kompressor seine Geschwindigkeit an den Kühlbedarf anpasst

### **Manuelle Eismaschine**

Manuelle Eismaschine zum manuellen Einstellen der Eismenge nach persönlichen Bedürfnissen

### **Internes Display**

Internes Display für eine gezielte Temperaturregelung und ein sauberes, minimalistisches Design

