

FAB38RWH5



Família Frigorífico Instalação livre instalação Combinado Categoria Reference width 60 - 70

Altura de referência Superior a 200

Sistema No-frost Total

Tecnologia **Total No Frost** Descongelação Automática Tipo de dobradiças Livre instalação

Dobradicas À direita

Código EAN 8017709297923



Design



Anni 50 Material das laterais Design Aco Cor Branco Cor das laterais Laterais em branco **Acabamentos** Polido Logótipo Logótipo aplicado

Série Arredondado Cor do perfil das prateleiras Material da porta Fibra termoformada

Cor dos perfis das Cinza Puxador Externo gavetas

Tipo de puxador Fixo Cor do perfil da Cinza

Cor do puxador 'Cromado prateleira de vidro

Cor do logótipo Logótipo cromado Display com LEDs Display Posição display Interno

Composição do interior do frigorífico





Número de prateleiras ajustáveis

Sim

Gavetas para fruta e

legumes

Tipo de prateleiras Ajustáveis em altura

ajustáveis

Tipo das gavetas para Com quias deslizantes

legumes

Prateleira da gaveta

dos legumes

3

Tipologia de prateleira sobre a gaveta dos

legumes

Gaveta LifePlus 0° lluminação interna do

frigorífico

Tipo de iluminação do

frigorífico

Vidro

Cinza

Sim

Sim

LED



Composição do interior da porta do frigorífico

Compartimentos da porta ajustáveis

3

Compartimentos da porta para garrafas

Outras características do frigorífico





MultiFlow

Sim

Ventilado

Sim

Composição do interior do congelador

Gavetas 2 Número de prateleiras 2

tampa

Compartimentos com

Prateleiras de vidro

Outras características do congelador

*1

Ice maker manual

Ice Maker

Sim Manual Zona de congelação

Tipo de prateleiras

rápida

Sim

Outras características técnicas









Funções do display

Comando para congelação rápida Luz de alarme da temperatura

Alarme de porta aberta

Alarme perda de temperatura Tipo de controlo da temperatura

N° de compressores

Tipo de gás de refrigeração

Tipo de compressor

Quantidade de refrigerante (gr.) Espuma expansiva de isolamento Congelação rápida, Eco, Alarme perda de temperatura

Sim Sim

Alarmes acústico e ótico de porta aberta

Sim

Eletrónico

1

R600a

Inverter com velocidade variável

45 g

Ciclopentano

Performance / Etiqueta energética



Consumo anual de energia

282 kWh/a

Emissão de ruído aéreo 41 dB(A) re 1 pW

09/05/2025 **SMEG SPA**



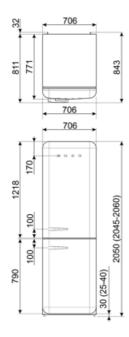
Classe energética Classe de emissão de	E C	Autonomia de conservação sem energia elétrica	14 h
ruído aéreo Volume net total	481 l	Capacidade de congelação (4 estrelas)	8 Kg/24h
Volume líquido do	137	Classe climática	SN, N, ST, T
congelador		EEI	98 %
Volume líquido do frigorífico	344		

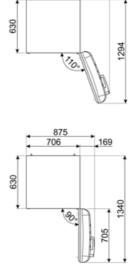
Ligação elétrica

Ficha elétrica(F;E) SchukoTensão (Volts)220-240 VPotência nominal127 WFrequência (Hz)50/60 HzCorrente (Amperes)1,1 AComprimento do cabo de alimentação180 cm

1070 706

364







Symbols glossary



Compartimento de congelamento de 4 estrelas para melhor conservação dos alimentos.



Descongelação: sistema de descongelamento automático em intervalos regulares, eliminando a necessidade de descongelar completamente.



Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.



Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos



Display LED: Para visualizar os programas, funções e opções selecionadas e o tempo para o fim do programa.



Modo económico: analisa o funcionamento do frigorífico durante a ativação e otimiza o ciclo operacional para reduzir o consumo de energia.



Ventilador: sistema de circulação forçada de ar frio para garantir uma distribuição de ar e da temperatura no interior do frigorífico.



Congelação rápido: permite congelar rapidamente grandes quantidades de alimentos frescos, devido a reduzir rapidamente a temperatura do congelador. Deverá ser ativada algumas horas antes da sua utilização.



Iluminação por LED no interior, criando uma luz com uma distribuição perfeita. O LED consome menos energia, aquece muito menos e tem uma vida mais longa do que as lâmpadas tradicionais.



Gaveta Life Plus: nesta gaveta, a temperatura é controlada a 0°C para conservar carne e peixe fresco até 3 dias. Este processo de conservação permite preservar as fibras naturais dos alimentos e evitar o tempo de descongelação.



Tecnologia Inverter: o motor inverter é muito fiável, mais leve e compacto e não necessita de substituição de escovas. É um motor mais eficiente, consumindo menos energia e mais silencioso.



MultiFlow: ventilação através de aberturas na parede traseira do frigorífico em diferentes níveis de altura fazem com que a temperatura seja distribuída de forma harmoniosa em todo o interior, prolongando a conservação dos alimentos.



Benefit (TT)

Sistema No Frost

O sistema No Frost evita a formação de gelo e contribui para uma melhor conservação dos alimentos no frigorífico

Sistema Multiflow

O sistema Multiflow assegura uma distribuição uniforme do ar frio no interior do frigorífico

Sistema de ventilação

O sistema de ventilação contribui para uma distribuição uniforme do ar no interior do frigorífico

Gás refrigerante R600a

O gás refrigerante R600a, amigo do ambiente, contribui para um arrefecimento rápido com menor consumo de energia

Classe climática

A classe climática SN-T torna o aparelho adequado para trabalhar a uma temperatura ambiente entre 10 °C e 43 °C ($50 \text{ °F} \sim 109 \text{ °F}$)

Puxador

O puxador garante praticidade e facilidade na utilização do frigorífico

Life Plus 0°

Compartimento Life Plus com temperatura controlada para uma conservação óptima de categorias específicas de alimentos

lluminação interior

lluminação interior para uma visibilidade perfeita do interior do frigorífico

Gaveta para frutas e legumes

A gaveta para frutas e legumes garante as melhores condições de armazenamento dos alimentos frescos, evitando qualquer contaminação

Compressor inverter

O compressor com tecnologia Inverter reduz os níveis de ruído e vibração para um ambiente de cozinha silencioso e confortável

A tecnologia de compressor inverter oferece vantagens significativas para os sistemas de refrigeração, melhorando o desempenho e a eficiência. Um melhor controlo da temperatura garante um ambiente interior mais estável e constante, preservando a frescura dos alimentos. Esta tecnologia também resulta numa redução do consumo de energia, uma vez que o compressor ajusta a sua velocidade de acordo com as necessidades de refrigeração.

Ice maker manual

lce maker manual para ajustar a quantidade de gelo produzido de acordo com as necessidades pessoais



Display interno

Display interno para um controlo preciso da temperatura