

FAB50LBL5



Produktfamilie	Kühlschrank
Installation	Standgerät
Produktkategorie	2-türig
Referenzbreite	70 - 80 cm
No Frost	Ja
Kühlsystem	No Frost - Doppeltes Kühlsystem
Abtausystem	Automatisch
Scharniersystem	Standard
Türanschlag	Links
EAN-Code	8017709297619



Ästhetik



Ästhetik	50's Style	Material der Seitenwände	Metall
Farbe	Schwarz	Farbe/Ausführung der Seitenwände	Schwarz
Design	Bombiert	Markenlogo	3D
Oberfläche	Hochglanz	Farbe der Profilleisten der Türablagen	Silber
Ausführung der Gerätetür	Thermogeformt	Farbe der Griffleisten der Schubladen	Silber
Position des Türgriffs	Extern	Farbe der Profilleisten der Einlegeböden	Chrom
Ausführung/Position des Türgriffs	Fest fixiert	Ausführung des Displays	LED
Farbe/Ausführung des Türgriffs	Chrom	Position des Displays	Intern
Farbe/Ausführung des Markenlogos	Chrom		

Aufteilung Kühlteil



Anzahl der Schubladen	2	Abdeckung für Obst-/Gemüse-Schublade	Ja
Arten von Schubladen	Niedrigtemperatur-Schublade, Obst- und Gemüseschublade	Art der Abdeckung der Obst-/Gemüse-Schublade	Sicherheitsglas
Anzahl der höhenverstellbaren Einlegeböden	2	Niedrigtemperatur-Schublade nahe 0°C	Ja
Anzahl der Obst-/Gemüseschubladen	1	Innenbeleuchtung des Kühlteils	Ja

Art der höhenverstellbaren Einlegeböden	Sicherheitsglas	Art der Innenbeleuchtung Kühlteil	LED
Art der Obst-/Gemüseschublade	Standard		

Aufteilung Innentür Kühlteil

Anzahl der höhenverstellbaren Türablagen	3	Anzahl der Flaschenborde	1
--	---	--------------------------	---

Zusatzausstattung Kühlteil



Humidity Control
Multiflow-Umluftsystem Ja

Dynamische Umluftkühlung Ja

Aufteilung Gefrierteil

Anzahl der Einlegeböden	1	Art der Innenbeleuchtung Gefrierteil	LED
Innenbeleuchtung Gefrierteil	Ja	Art der Einlegeböden	Sicherheitsglas

Aufteilung Innentür Gefrierteil

Anzahl der Türablagen 2

Zusatzausstattung Gefrierteil



Art der Eiswürfelzubereitung Manuell

Schnellgefrierfach Ja

Weitere technische Eigenschaften



Display-Funktionen
Funktion Automatik-Schnellgefrieren
Türalarm
Temperaturalarm
Temperatursteuerung
Anzahl der Kompressoren
Kältemittel
Kompressor

Schnellgefrieren, ECO, Temperaturalarm
Ja
Akustisch/optisch
Ja
Elektronisch
1
R600a
Inverter-Technik (elektronisch gesteuert)

Füllmenge des Kältemittels
Material der Isolierschäumung

62 g
Cyclopentan

Technische Daten / Energielabel - Reg. 2019 - bindend ab 1.3.2021

			
Jährlicher Energieverbrauch	265 kWh/Jahr	Luftschallemissionen	41 dB(A) re 1 pW
Energieeffizienzklasse	E	Lagerzeit bei Störung	15 h
Luftschallemissionsklasse	C	4-Sterne	8 kg/24h
Gesamtrauminhalt (in dm ³ oder l)	524 l	Gefriervermögen	
Summe der Rauminhalte der Tiefkühlfächer	124 l	Klimaklassen	SN, N, ST, T
Summe der Rauminhalte der Kaltlagerfächer und der Kühlfächer	400 l	EEI	96 %

Elektrischer Anschluss

Elektrischer Gesamtanschlusswert
Absicherung
Spannung

197 W
1,1 A
220-240 V

Frequenz
Länge Netzkabel
Netzstecker

50/60 Hz
180 cm
(F;E) Schuko

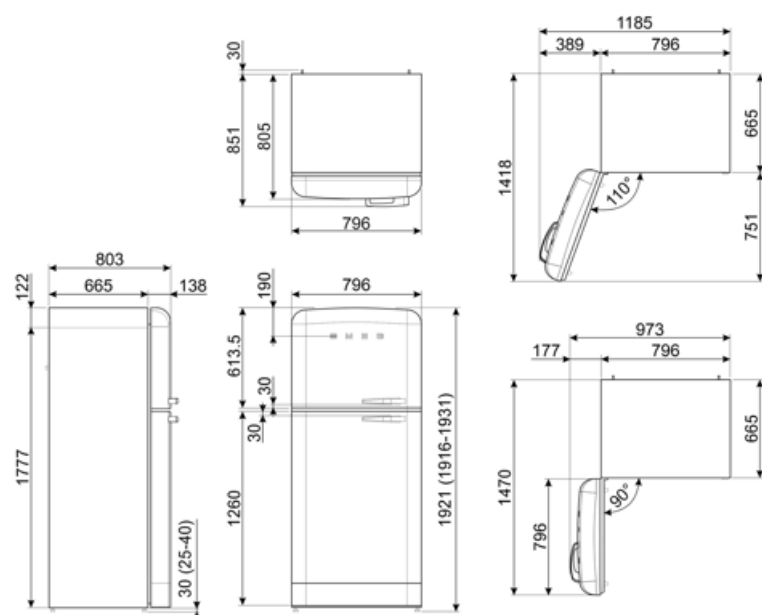
Logistik-Informationen

Produktbreite
Produkttiefe ohne Türgriff
Produkthöhe

796 mm
805 mm
1921 mm

Produktbreite bei max. Türöffnungswinkel
Produkttiefe mit Türgriff
Produkttiefe bei 90°
Türöffnungswinkel inkl. Abstandshalter

1185 mm
851 mm
1470 mm














Alternative Produkte



FAB50LCR5

Türanschlag: Links
Creme

Symbols glossary

	4 Sterne-Gefrierteil: Für eine optimale Konservierung der Lebensmittel bei -18°C und kälter.		Abtauautomatik: vollautomatisches Abtauen in regelmäßigen Abständen, wodurch ein manueller Eingriff nicht mehr erforderlich ist.
	A++: Energy efficiency class A++ helps to save up to 20% energy compared to class A. Maximum performance with minimum consumption is guaranteed.		Energieeffizienzklasse E
	LED-Display: zur optischen Anzeige der gewählten Programme, Funktionen und Optionen sowie die Restlaufzeit bis Programmende.		ECO-Modus: erkennt die Kühlschrankfunktionen während der Aktivierung und optimiert den Betriebszyklus, um den Energieverbrauch zu reduzieren.
	Dynamische Umluftkühlung: ventilierte Kaltluft zirkuliert im gesamten Kühlteil und sorgt für eine konstante und gleichmäßige Temperaturverteilung.		Schnellgefrieren: für ein schnelles und zeitlich begrenztes einfrieren des Gefriergutes. Zu empfehlen direkt nach dem Einkauf oder zum Einfrieren frischer Lebensmittel.
	LED-Innenbeleuchtung: eine energieeffiziente, langlebige und sehr effektive Art der Ausleuchtung des Kühlteils.		Inverter-Kompressor: ermöglicht eine höhere Leistung bei optimiertem Wirkungsgrad, reduziert den Energieverbrauch sowie das Betriebsgeräusch und ist zudem langlebiger.
	Multiflow-Umluftkühlung: Das Multiflow-Umluftkühlung sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der kühlen Luft im Kühlraum.		