

FAB50LBL5



Familia Frigorífico Instalación Libre instalación Doble puerta Categoría Ancho de referencia 70 - 80 cm

Sistema Total No - Frost

No Frost Total - Sistema de Sistema de refrigeración

enfriamiento doble

Descongelación Automático Estándar Tipo de bisagra Posición bisagra Izquierda

Código EAN 8017709297619



Cromo

Sí

Estética

Tipo de tirador



Estética 50's Style Material de los laterales Acero Color Negro Color laterales Negro Diseño Abombado Insertado Acabado **Brillante** Color del perfil de los Plata

estantes de la puerta Material de la puerta Termomoldeada Color del perfil de los Plata Tirador Externo

cajones Fija

Color del perfil del Color tirador Cromo

estante de vidrio Color logo Cromo

LED Pantalla Posición display Interno

Instalación compartimento frigorífico



Tipo de cajón

Number of 2 Estante cubre cajón Sí compartments para la verdura

Compartment types Low temperature Tipología estante cubre Cristal

compartment, Fruit and cajón de verduras

vegetable compartment Compartimento baja

Número estantes 2 temperatura

regulables lluminación interna Sí

Número de cajones fruta 1 frigorífico

y verdura Tipo de iluminación **LED** Cristal

interior frigorífico Tipología estantes regulables

Estándar

SMEG SPA 15/12/2025



Contrapuerta compartimento frigorífico

Número compartimentos 3 de puerta regulables

Número de compartimento portabotellas

1

Otros equipos frigorífico



Humidity Control

Multiflow Sí Ventilador

Sí

Instalación compartimento congelador

N° de estantes 1 lluminación interna Sí

congelador

Tipo de iluminación

frigorífico

Tipología estantes

Cristal

LED

Contrapuerta compartimento congelador

Número de compartimentos portaobjetos

2

Otros equipos congelador



Fabricador de hielo Manual

Zona de congelación

rápida

Sí

Otras características técnicas







Funciones pantalla

Tecla congelación rápida

Alarma apertura puerta

Temperatura Alarma

Tipo de control de la temperatura

Número de compresores

Tipo de gas refrigerante

Tipo de compresor

Cantidad de gas refrigerante (gr)

Agente espumante

Congelación rápida, Eco, Alarma temperatura

Sí

Acústica y visual

Electrónico

1 R600a

Compresor Inverter

62 q

Ciclopentano

SMEG SPA 15/12/2025



Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019

E A

Consumo anual de energía

Clase de eficiencia energética del modelo

Airborne acoustical noise emission class

Volumen neto total Volumen total del compartimento congelador

Volumen total compartimento frigorífico

265 kWh/a

Ε

С

524 I 124 I

400 I

Rumorosidad

Autonomía de conservación sin energía eléctrica

4 estrellas - Capacidad 8 kg/24h

congelación

Clase climática

EEI 96 %

Conexión eléctrica

Datos nominales de conexión eléctrica

Corriente Tensión

197 W

1,1 A 220-240 V Frecuencia (Hz) Longitud del cable de

alimentación

Enchufe

50/60 Hz

180 cm

Schuko (F;E)

41 dB(A) re 1 pW

SN, N, ST, T

15 h

Datos logísticos

Ancho del producto

(mm)

Profundidad sin tirador

Altura con patas

796 mm

805 mm

1921 mm

Ancho del producto con 1185 mm apertura máxima de

puertas

Profundidad del

producto con tirador

Profundidad del producto con la puerta

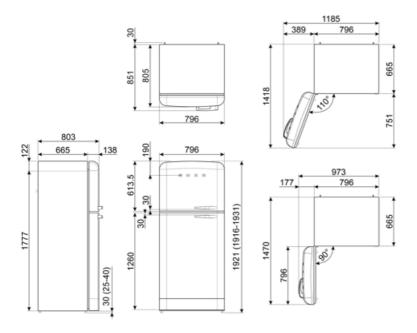
abierta a 90°

851 mm

1470 mm

SMEG SPA 15/12/2025





SMEG SPA 15/12/2025



Productos alternativos



FAB50LCR5

Posición bisagra: Izquierda

Crema

SMEG SPA 15/12/2025



Symbols glossary



4 estrellas



Descongelación automática: todos los modelos de refrigerador están equipados con descongelación automática en el compartimiento del refrigerador.



A ++: los dispositivos Smeg permiten un considerable ahorro de energía en Clase A, A +, A ++ y A +++, para reducir el consumo mientras se mantiene la máxima eficiencia y garantizar el respeto por el medio ambiente.



Clase eficiencia energética E



Pantalla LED: para optimizar el rendimiento y simplificar el uso del aparato tanto como sea posible, algunas lavadoras y refrigeradores están equipados con una pantalla LED que le permite ver el estado operativo del producto.



Función económica: la función económica analiza el uso del refrigerador durante el período de activación y optimiza los ciclos de trabajo para mantener la electricidad al mínimo



Ventilado: sistema de ventilación de enfriamiento que permite difundir constante y uniformemente el aire dentro del refrigerador.



Congelación rápida: la función de congelación rápida permite que grandes cantidades de alimentos frescos se congelen muy rápidamente. Al activarlo unas horas antes, el congelador baja la temperatura y después de unas horas restablece automáticamente el funcionamiento normal.



lluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.



Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.



Sistema de enfriamiento Multiflow: el sistema de ventilación Multiflow permite difundir de manera constante y uniforme el aire dentro del refrigerador.

SMEG SPA 15/12/2025