

FAB50LBL5



Famille	Réfrigérateurs
Installation	Pose libre
Catégorie	Deux portes
Largeur de référence	70 - 80 cm
Système Froid Ventilé total	oui
Type de refroidissement	Total No Frost - Deux circuits de refroidissement
Dégivrage	Automatique
Type de charnières	Standard
Position des charnières	Gauche
Code EAN	8017709297619



Esthétique



Esthétique	Années 50	Matériau des parois latérales	Tôle d'acier
Couleur	Noir	Couleur des parois latérales	Noir
Design	Bombé	Logo	Appliqué
Finition	Brillant	Couleur des finitions des balconnets	Gris métal
Matériau de la porte	Plastique thermoformé	Couleur des finitions des tiroirs	Gris métal
Poignée	Externe	Couleur des finitions des clayettes en verre	Chromé
Type de poignée	Fixe	Afficheur	LED
Couleur de la poignée	Chromé	Position de l'afficheur	Intérieur (frigo)
Couleur du logo	Chromé		

Caractéristiques réfrigérateur



Nombre de compartiments	2	Dessus bac à légumes	oui
Type de compartiment	Tiroir basse température, Compartiment Fruits et Légumes	Type de dessus bac à légumes	Verre
Nombre de clayettes réglables	2	Tiroir basse température	oui
Nombre de bacs à légumes	1	Eclairage interne réfrigérateur	oui
Shelves material	Verre	Type d'éclairage interne réfrigérateur	LED

Type de bac à légumes Standard

Contre-porte réfrigérateur

Nombre de balconnets réglables 3
Nombre de balconnets porte-bouteilles 1

Autres caractéristiques réfrigérateur



Contrôle de l'humidité Airplus, système d'aération multiple Oui oui
Turbine oui

Caractéristiques congélateur

Nombre de clayettes 1
Eclairage interne congélateur oui
Type d'éclairage interne congélateur LED
Type de clayette Verre

Contre-porte congélateur

Nombre de balconnets réglables 2

Autres caractéristiques congélateur



Fabrique à glaçons Manuel
Compartiment congélation rapide oui

Autres caractéristiques techniques



Fonctions de l'afficheur
Touche congélation rapide
Alarme porte ouverte
Alarme température
Type de contrôle de la température
Nombre de compresseurs
Type de gaz réfrigérant
Type compresseur
Quantité de réfrigérant (gr)
Agent d'expansion pour mousses isolantes
Congélation rapide, Eco, Alarme température
oui
Visuelle et acoustique
oui
Électronique
1
R600a
Compresseur à capacité variable (Inverter)
62 g
Cyclopentane

Performance / Etiquette énergétique - Reg. 2019



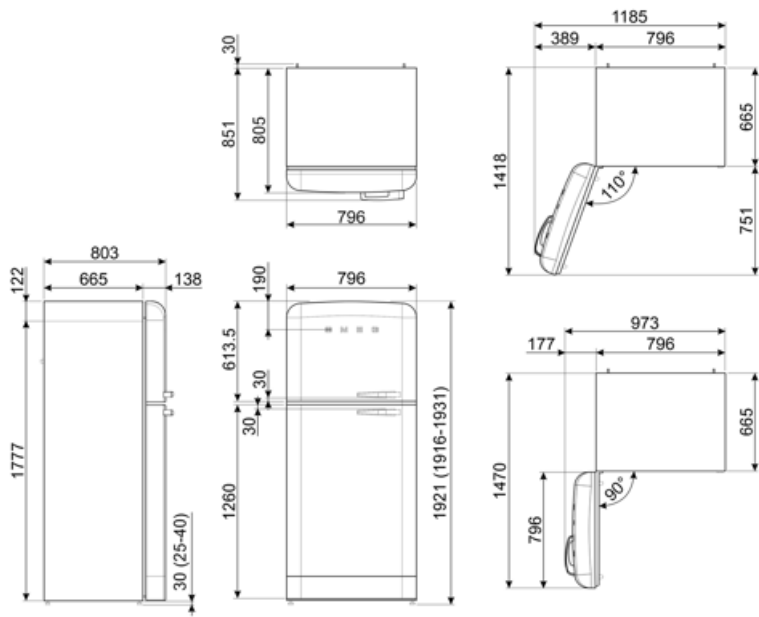
Consommation d'énergie annuelle	265 kWh/a	Niveau sonore	41 dB(A) re 1 pW
Classe énergétique	E	Autonomie en cas de coupure de courant	15 h
Classe d'émissions acoustiques dans l'air	C	4 étoiles - Capacité de congélation	8 kg/24h
Volume net total	524 l	Classe climatique	SN, N, ST, T
Somme des volumes du (des) compartiment(s) congélation	124 l	EEl	96 %
Somme des volumes du (des) compartiment(s) Extra Fresh et du (des) compartiment(s) frais	400 l		

Raccordement électrique

Puissance nominale	197 W	Fréquence	50/60 Hz
Intensité	1,1 A	Longueur du câble d'alimentation	180 cm
Tension	220-240 V	Type de prise	(F;E) Schuko

Informations logistiques

Largeur du produit	796 mm	Largeur du produit avec les portes ouvertes au maximum	1185 mm
Profondeur du produit sans poignée	805 mm	Profondeur du produit avec la poignée	851 mm
Hauteur du produit avec pieds	1921 mm	Profondeur du produits avec la porte ouverte à 90°	1470 mm














Alternative products



FAB50LCR5

Position des charnières: Gauche
Crème

Symbols glossary

-  4 étoiles
-  Dégivrage automatique : Le réfrigérateur se dégivre automatiquement. L'eau issue de ce dégivrage ne doit pas être récupérée car le réfrigérateur est équipé d'un système d'évaporation.
-  Fonction Economie : La fonction Economie analyse l'utilisation du réfrigérateur pendant la période d'activation et optimise les cycles de travail, pour minimiser la dépense d'électricité.
-  Congélation rapide : La fonction de congélation rapide permet de congeler de grandes quantités d'aliments frais en très peu de temps. En l'activant quelques heures avant, le congélateur abaisse la température et, après quelques heures, reprend automatiquement son fonctionnement normal.
-  L'évolution de Smeg vers des modèles plus intelligents et plus écologiques a conduit au choix de la technologie Inverter, qui réduit considérablement la consommation.
-  Classe énergétique E
-  A++ : Les produits Smeg, en classe énergétique A, A+, A++ et A+++, permettent de réduire la consommation d'énergie tout en gardant une efficacité maximale et en garantissant un meilleur respect de l'environnement.
-  Afficheur LED : Pour optimiser les performances et simplifier au maximum l'utilisation de l'appareil, certaines machines à laver et certains réfrigérateurs sont équipés d'un afficheur LED qui permet de visualiser l'état de fonctionnement du produit.
-  Brassé : Système de ventilation de refroidissement qui permet à l'air à l'intérieur du réfrigérateur d'être constamment et uniformément réparti.
-  Eclairage intérieur LED : L'éclairage intérieur LED assure à la fois des économies d'énergie et un éclairage d'ambiance.
-  Système de refroidissement Multiflow : Le système de ventilation Multiflow permet de répartir l'air à l'intérieur du réfrigérateur de façon constante et uniforme.