FAB50LBL5



Famille	Réfrigérateurs
Installation	Pose libre
Catégorie	Deux portes
Largeur de référence	70 - 80 cm
Système Froid Ventilé total	oui
Type de refroidissement	Total No Frost - Deux circuits de refroidissement
Dégivrage	Automatique
Type de charnières	Standard
Position des charnières	Gauche
Code EAN	8017709297619

Esthétique

Esthétique	Années 50
Couleur	Noir
Design	Bombé
Finition	Brillant
Matériau de la porte	Plastique thermoformé
Poignée	Externe
Type de poignée	Fixe
Couleur de la poignée	Chromé
Couleur du logo	Chromé

Matériau des parois latérales	Tôle d'acier
Couleur des parois latérales	Noir
Logo	Appliqué
Couleur des finitions des balconnets	Gris métal
Couleur des finitions des tiroirs	Gris métal
Couleur des finitions des clayettes en verre	Chromé
Afficheur	LED
Position de l'afficheur	Intérieur (frigo)

Caractéristiques réfrigérateur

Nombre de compartiments	2
Type de compartiment	Tiroir basse température, Compartiment Fruits et Légumes
Nombre de clayettes réglables	2
Nombre de bacs à légumes	1
Matériau des clayettes	Verre

Dessus bac à légumes	oui
Type de dessus bac à légumes	Verre
Tiroir basse température	oui
Eclairage interne réfrigérateur	oui
Type d'éclairage interne réfrigérateur	LED

Type de bac à légumes	Standard

Contre-porte réfrigérateur

Nombre de balconnets réglables	3	**Nombre de balconnets porte-bouteilles**	1

Autres caractéristiques réfrigérateur



Contrôle de l'humidité	Oui	**Turbine**	oui
Multiflow, système d'aération multiple	oui		

Caractéristiques congélateur

Nombre de clayettes	1	**Type d'éclairage interne congélateur**	LED
Eclairage interne congélateur	oui	**Type de clayette**	Verre

Contre-porte congélateur

Nombre de balconnets réglables	2

Autres caractéristiques congélateur



Fabrique à glaçons	Manuel	**Compartiment congélation rapide**	oui

Autres caractéristiques techniques



Fonctions de l'afficheur	Congélation rapide, Alarme température
Touche congélation rapide	oui
Alarme porte ouverte	Visuelle et acoustique
Alarme température	oui
Type de contrôle de la température	Électronique
Nombre de compresseurs	1
Type de gaz réfrigérant	R600a
Type compresseur	Compresseur à capacité variable (Inverter)
Quantité de réfrigérant (gr)	62 g
Agent d'expansion pour mousses isolantes	Cyclopentane

Performance / Etiquette énergétique - Reg. 2019



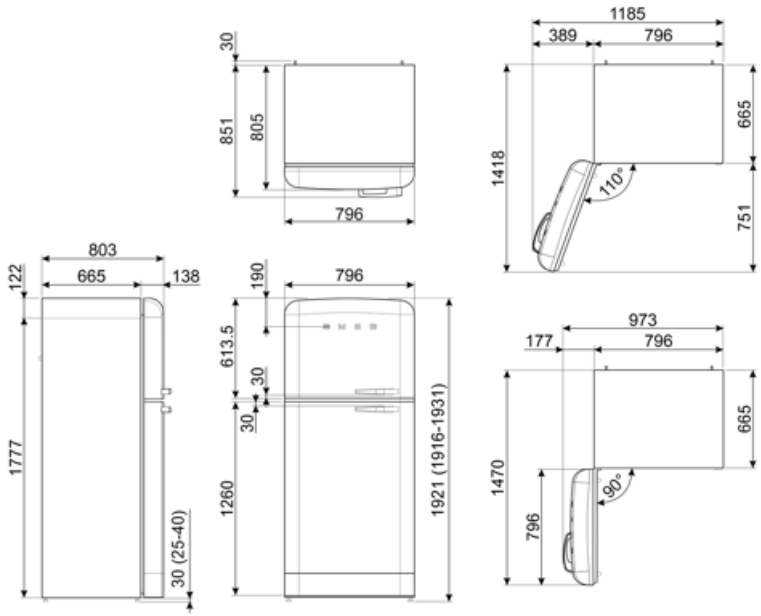
Consommation d'énergie annuelle	265 kWh/a
Classe énergétique	E
Classe d'émissions acoustiques dans l'air	C
Volume net total	524 l
Somme des volumes du (des) compartiment(s) congélation	124 l
Somme des volumes du (des) compartiment(s) Extra Fresh et du (des) compartiment(s) frais	400 l
Niveau sonore	41 dB(A) re 1 pW
Autonomie en cas de coupure de courant	15 h
4 étoiles - Capacité de congélation	8 kg/24h
Classe climatique	SN, N, ST, T
EEI	96 %

Raccordement électrique

Puissance nominale	197 W
Intensité	1.1 A
Tension	220-240 V
Fréquence	50/60 Hz
Longueur du câble d'alimentation	180 cm
Type de prise	(F;E) Schuko

Informations logistiques

Largeur du produit	796 mm
Profondeur du produit sans poignée	805 mm
Hauteur du produit avec pieds	1921 mm
Largeur du produit avec les portes ouvertes au maximum	1185 mm
Profondeur du produit avec la poignée	851 mm
Profondeur du produits avec la porte ouverte à 90°	1470 mm


30
851
805
796
1185
389
796
665
1418
110°
751
803
665
122
138
1777
30 (25-40)
190
796
613.5
30
30
1260
1921 (1916-1931)
973
177
796
665
1470
90°
796

Alternative products



FAB50LCR5

Position des charnières: Gauche
Crème

Symbols glossary



4 étoiles



Dégivrage automatique : Le réfrigérateur se dégivre automatiquement. L'eau issue de ce dégivrage ne doit pas être récupérée car le réfrigérateur est équipé d'un système d'évaporation.



A++ : Les produits Smeg, en classe énergétique A, A+, A++ et A+++, permettent de réduire la consommation d'énergie tout en gardant une efficacité maximale et en garantissant un meilleur respect de l'environnement.



Classe énergétique E



Afficheur LED : Pour optimiser les performances et simplifier au maximum l'utilisation de l'appareil, certaines machines à laver et certains réfrigérateurs sont équipés d'un afficheur LED qui permet de visualiser l'état de fonctionnement du produit.



Brassé : Système de ventilation de refroidissement qui permet à l'air à l'intérieur du réfrigérateur d'être constamment et uniformément réparti.



Congélation rapide : La fonction de congélation rapide permet de congeler de grandes quantités d'aliments frais en très peu de temps. En l'activant quelques heures avant, le congélateur abaisse la température et, après quelques heures, reprend automatiquement son fonctionnement normal.



Eclairage intérieur LED : L'éclairage intérieur LED assure à la fois des économies d'énergie et un éclairage d'ambiance.



L'évolution de Smeg vers des modèles plus intelligents et plus écologiques a conduit au choix de la technologie Inverter, qui réduit considérablement la consommation.



Système de refroidissement Multiflow : Le système de ventilation Multiflow permet de répartir l'air à l'intérieur du réfrigérateur de façon constante et uniforme.