FAB50LBL5



Famiglia	Frigorifero
Installazione	Libera installazione
Categoria	Doppia-Porta
Larghezza di riferimento	70 - 80 cm
Sistema Total No - Frost	Sì
Tipo di raffreddamento	No Frost Totale - Due circuiti di raffreddamento
Sbrinamento	Automatico
Tipo di cerniera	Standard
Posizione cerniera	Sinistra
Codice EAN	8017709297619

Estetica

Estetica	50's Style	**Materiale fianchi**	Lamiera
Colore	Nero	**Colore fianchi**	Nero
Design	Bombato	**Logo**	Applicato
Finitura	Lucido	**Colore profilo mensole**	Silver
Materiale Porta	Termoformata	**Colore profilo cassetti**	Silver
Maniglia	Esterna	**Colore profilo del ripiano in vetro**	Cromo
Tipo Maniglia	Fissa	**Tipologia di Display**	LED
Colore maniglia	Cromo	**Posizione display**	Interno (cella frigo)
Colore logo	Cromo		

Allestimento Comparto Frigorifero

Numero vani	2	**Ripiano copri - verduriera**	Sì
Tipologia vani	Vano a bassa temperatura, Vano frutta e verdura	**Tipologia ripiano copri - verduriera**	Cristallo
Numero ripiani regolabili	2	**Vano a bassa temperatura**	Sì
Numero cassetti frutta e verdura	1	**Illuminazione interna frigo**	Sì
Materiale dei ripiani	Cristallo	**Tipo illuminazione interna frigo**	Led
Tipologia verduriera	Standard		

Controporta comparto Frigorifero

Numero balconcini regolabili	3	**Numero mensole porta-bottiglie**	1

Altre dotazioni Frigorifero



Controllo Umidità	Sì, manuale	**Ventola**	Sì
MultiFlow	Sì		

Allestimento comparto Congelatore

Numero ripiani	1	**Tipo illuminazione freezer**	Led
Illuminazione interna cong	Sì	**Tipologia ripiani**	Cristallo

Controporta comparto Congelatore

Numero mensole porta oggetti	2

Altre dotazioni Congelatore



Ice maker	Manuale	**Zona congelamento rapido**	Sì

Altre caratteristiche tecniche



Funzioni display	Congelamento rapido, Allarme temperatura
Tasto congelamento rapido	Sì
Allarme porta aperta	Acustico e visivo
Allarme temperatura	Sì
Tipo di controllo della temperatura	Elettronico
Numero di compressori	1
Tipo di gas refrigerante	R600a
Tipo di compressore	Inverter
Quantità refrigerante (g)	62 g
Agente schiumogeno	Ciclopentano

Prestazioni / Etichetta Energetica - Reg. 2019



Consumo annuo di energia	265 kWh/a	**Emissioni di rumore aereo**	41 dB(A) re 1 pW

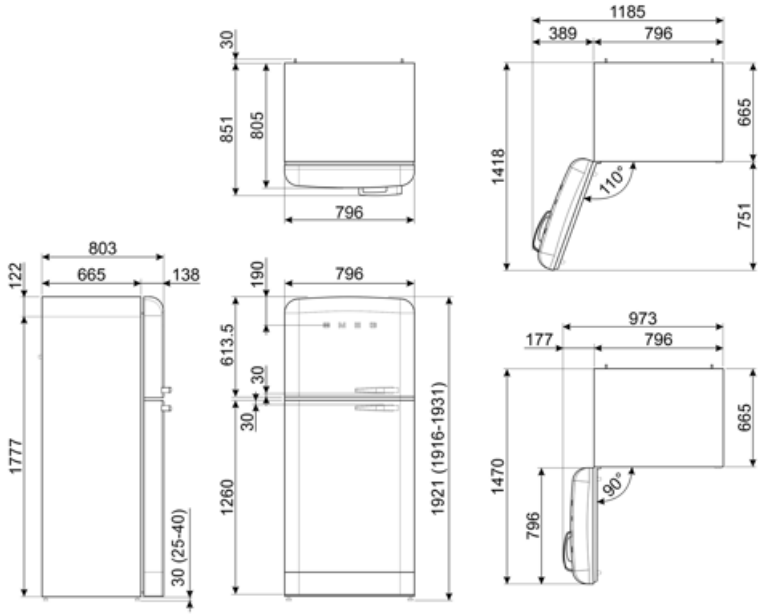
Classe di efficienza energetica	E
Classe di emissione di rumore aereo	C
Volume totale netto	524 l
Somma dei volumi degli scomparti per prodotti congelati	124 l
Somma dei volumi degli scomparti di raffreddamento e degli scomparti per prodotti non congelati	400 l
Autonomia di Conservazione senza energia elettrica	15 h
4 stelle - Capacità di congelamento	8 kg/24h
Classe climatica	SN, N, ST, T
IEE	96 %

Collegamento Elettrico

Dati nominali di collegamento elettrico	197 W
Corrente	1,1 A
Tensione (V)	220-240 V
Frequenza (Hz)	50/60 Hz
Lunghezza cavo di alimentazione	180 cm
Spina	(F;E) Schuko

Informazioni Logistiche

Larghezza	796 mm
Profondità del prodotto senza maniglia	805 mm
Altezza	1921 mm
Larghezza del prodotto con porte aperte oltre 90°	1185 mm
Profondità del prodotto con maniglia	851 mm
Profondità del prodotto con porta aperta a 90°	1470 mm



Prodotti alternativi



FAB50LCR5

Posizione cerniera: Sinistra
Panna

Glossario simboli



4 stelle



A++: Gli elettrodomestici Smeg consentono un notevole risparmio energetico ascrivibile in Classe A, A+, A++ e A+++, per ridurre i consumi, pur mantenendo la massima efficienza, e garantire il rispetto per l'ambiente.



Sbrinamento automatico: Tutti i modelli di frigoriferi sono dotati di Sbrinamento automatico nel vano frigorifero.



Display LED: Per ottimizzare le prestazioni e semplificare al massimo l'utilizzo dell'elettrodomestico , alcune lavabiancheria e alcuni frigoriferi sono dotati di un display LED che permette di visualizzare lo stato di funzionamento del prodotto.



Ventilato: Sistema di ventilazione del freddo che permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero.



Congelamento rapido: La funzione del congelamento rapido permette di congelare in tempi brevissimi grandi quantità di cibi freschi. Attivandola qualche ora prima, il congelatore abbassa la temperatura e dopo alcune ore ripristina automaticamente il normale funzionamento.



Illuminazione interna a LED: L'illuminazione interna a LED garantisce un risparmio energetico e, al contempo, offre una luce di atmosfera.



L'evoluzione Smeg verso modelli più intelligenti ed ecosostenibili ha portato alla scelta della tecnologia Inverter che riduce significativamente i consumi.



Sistema di raffreddamento Multiflow: il sistema di ventilazione Multiflow permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero.



Classe di efficienza energetica E