

# FAB50LCR5



Produktfamilie Kühlschrank Installation Standgerät **Produktkategorie** 2-türig Referenzbreite 70 - 80 cm cm

No Frost

Kühlsystem No Frost - Doppeltes Kühlsystem

**Abtausystem** Automatisch Standard Scharniersystem Türanschlag Links

**EAN-Code** 8017709299378



#### Ästhetik



Ästhetik 50's Style Material der Metall Seitenwände Farbe Creme Farbe/Ausführung der Creme Design **Bombiert** Seitenwände Oberfläche Hochglanz 3D Markenlogo Ausführung der Thermogeformt Farbe der Profilleisten Silber Gerätetür der Türablagen Position des Türgriffs Extern Farbe der Griffleisten Silber Ausführung/Position des Fest fixiert der Schubladen Türgriffs Farbe der Profilleisten Chrom Farbe/Ausführung des Chrom der Einlegeböden

Türgriffs

Ausführung des Chrom

Displays

Position des Displays

Intern

**LED** 

# Aufteilung Kühlteil

Farbe/Ausführung des

Markenlogos



Anzahl der Schubladen Abdeckung für Obst-Ja /Gemüse-Schublade Arten von Schubladen Niedrigtemperatur-

> Schublade, Obst- und Art der Abdeckung der Sicherheitsglas

Gemüseschublade Obst-/Gemüse-Schublade Anzahl der 2

höhenverstellbaren Niedrigtemperatur-Ja Schublade nahe 0°C Einlegeböden Innenbeleuchtung des Anzahl der Obst-1 Ja /Gemüseschubladen Kühlteils

**SMEG SPA** 15.12.2025



Art der

Sicherheitsglas

Art der Innenbeleuchtung

Kühlteil

LED

höhenverstellbaren Einlegeböden Art der Obst-

Standard

/Gemüseschublade

Aufteilung Innentür Kühlteil

Anzahl der

höhenverstellbaren Türablagen 3

Anzahl der Flaschenborde 1

Zusatzausstattung Kühlteil





**Humidity Control** 

Multiflow-Umluftsystem Ja

Dynamische Umluftkühlung Ja

**LED** 

Aufteilung Gefrierteil

Anzahl der

Einlegeböden

Innenbeleuchtung

Gefrierteil

1

Ja

Art der

Innenbeleuchtung

Gefrierteil

Art der Einlegeböden

Sicherheitsglas

Aufteilung Innentür Gefrierteil

Anzahl der Türablagen 2

Zusatzausstattung Gefrierteil



Art der

Eiswürfelzubereitung

Manuell

Schnellgefrierfach

Ja

Weitere technische Eigenschaften







Display-Funktionen

Funktion Automatik-Schnellgefrieren

Türalarm

Temperaturalarm

Temperatursteuerung

Anzahl der Kompressoren Kältemittel

Kompressor

Schnellgefrieren, ECO, Temperaturalarm

Ja

Akustisch/optisch

la

Elektronisch

1

R600a

Inverter-Technik (elektronisch gesteuert)

SMEG SPA 15.12.2025



Füllmenge des Kältemittels Material der Isolierschäumung 62 g Cyclopentan

### Technische Daten / Energielabel - Reg. 2019 - bindend ab 1.3.2021

E Å

lährlicher 265 kWh/Jahr

Energieverbrauch

Energieeffizienzklasse Luftschallemissionsklasse C

Gesamtrauminhalt (in

dm3 oder I)

Summe der Rauminhalte 124 I

der Tiefkühlfächer

Summe der Rauminhalte 400 I

der Kaltlagerfächer und

der Kühlfächer

Luftschallemissionen

Lagerzeit bei Störung 4-Sterne

Gefriervermögen

Klimaklassen

**EEI** 

41 dB(A) re 1 pW

15 h

8 kg/24h

SN, N, ST, T

1185 mm

96 %

#### **Elektrischer Anschluss**

Elektrischer 197 W

Gesamtanschlusswert

Absicherung 1,1 A Spannung

220-240 V

524 I

50/60 Hz Frequenz Länge Netzkabel 180 cm Netzstecker (F;E) Schuko

### Logistik-Informationen

**Produktbreite** 796 mm

Produkttiefe ohne

Türgriff

Produkthöhe

805 mm

1921 mm

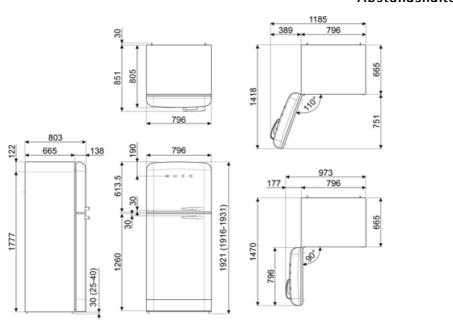
Produktbreite bei max.

Türöffnungswinkel

Produkttiefe mit Türgriff 851 mm Produkttiefe bei 90° 1470 mm

Türöffnungswinkel inkl.

Abstandshalter



**SMEG SPA** 15.12.2025



## **Alternative Produkte**



FAB50LBL5

**Türanschlag:** Links Schwarz

SMEG SPA 15.12.2025



### Symbols glossary



4 Sterne-Gefrierteil: Für eine optimale Konservierung der Lebensmittel bei -18°C und kälter.



Abtauautomatik: vollautomatisches Abtauen in regelmäßigen Abständen, wodurch ein manueller Eingriff nicht mehr erforderlich ist.



A++: Energy efficiency class A++ helps to save up to 20% energy compared to class A. Maximum performance with minimum consumption is guaranteed.



Energieeffizienzklasse E



LED-Display: zur optischen Anzeige der gewählten Programme, Funktionen und Optionen sowie die Restlaufzeit bis Programmende.



ECO-Modus: erkennt die Kühlschrankfunktionen während der Aktivierung und optimiert den Betriebszyklus, um den Energieverbrauch zu reduzieren.



Dynamische Umluftkühlung: ventilierte Kaltluft zirkuliert im gesamten Kühlteil und sorgt für eine konstante und gleichmäßige Temperaturverteilung.



Schnellgefrieren: für ein schnelles und zeitlich begrenztes einfrieren des Gefriergutes. Zu empfehlen direkt nach dem Einkauf oder zum Einfrieren frischer Lebensmittel.



LED-Innenbeleuchtung: eine energieeffiziente, langlebige und sehr effektive Art der Ausleuchtung des Kühlteils.



Inverter-Kompressor: ermöglicht eine höhere Leistung bei optimiertem Wirkungsgrad, reduziert den Energieverbrauch sowie das Betriebsgeräusch und ist zudem langlebiger.



Multiflow-Umluftkühlung: Das Multiflow-Umluftkühlung sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der kühlen Luft im Kühlraum.

SMEG SPA 15.12.2025