

# FAB50LCR5



Produktfamilie	Kühlschrank
Installation	Standgerät
Produktkategorie	2-türig
Referenzbreite	70 - 80 cm
No Frost	Ja
Kühlsystem	No Frost - Doppeltes Kühlsystem
Abtausystem	Automatisch
Scharniersystem	Standard
Türanschlag	Links
EAN-Code	8017709299378



## Ästhetik



Ästhetik	50's Style	Material der Seitenwände	Metall
Farbe	Creme	Farbe/Ausführung der Seitenwände	Creme
Design	Bombiert	Markenlogo	3D
Oberfläche	Hochglanz	Farbe der Profilleisten der Türablagen	Silber
Ausführung der Gerätetür	Thermogeformt	Farbe der Griffleisten der Schubladen	Silber
Position des Türgriffs	Extern	Farbe der Profilleisten der Einlegeböden	Chrom
Ausführung/Position des Türgriffs	Fest fixiert	Ausführung des Displays	LED
Farbe/Ausführung des Türgriffs	Chrom	Position des Displays	Intern
Farbe/Ausführung des Markenlogos	Chrom		

## Aufteilung Kühlteil



Anzahl der Schubladen	2	Abdeckung für Obst-/Gemüse-Schublade	Ja
Arten von Schubladen	Niedrigtemperatur-Schublade, Obst- und Gemüseschublade	Art der Abdeckung der Obst-/Gemüse-Schublade	Sicherheitsglas
Anzahl der höhenverstellbaren Einlegeböden	2	Niedrigtemperatur-Schublade nahe 0°C	Ja
Anzahl der Obst-/Gemüseschubladen	1	Innenbeleuchtung des Kühlteils	Ja

Art der höhenverstellbaren Einlegeböden	Sicherheitsglas	Art der Innenbeleuchtung Kühlteil	LED
Art der Obst-/Gemüseschublade	Standard		

## Aufteilung Innentür Kühlteil

Anzahl der höhenverstellbaren Türablagen	3	Anzahl der Flaschenborde	1
--	---	--------------------------	---

## Zusatzausstattung Kühlteil



Humidity Control  
Multiflow-Umluftsystem Ja

Dynamische Umluftkühlung Ja

## Aufteilung Gefrierteil

Anzahl der Einlegeböden	1	Art der Innenbeleuchtung Gefrierteil	LED
Innenbeleuchtung Gefrierteil	Ja	Art der Einlegeböden	Sicherheitsglas

## Aufteilung Innentür Gefrierteil

Anzahl der Türablagen 2

## Zusatzausstattung Gefrierteil



Art der Eiswürfelzubereitung Manuell

Schnellgefrierfach Ja

## Weitere technische Eigenschaften



Display-Funktionen  
Funktion Automatik-Schnellgefrieren  
Türalarm  
Temperaturalarm  
Temperatursteuerung  
Anzahl der Kompressoren  
Kältemittel  
Kompressor

Schnellgefrieren, ECO, Temperaturalarm  
Ja  
Akustisch/optisch  
Ja  
Elektronisch  
1  
R600a  
Inverter-Technik (elektronisch gesteuert)

Füllmenge des Kältemittels  
Material der Isolierschäumung

62 g  
Cyclopentan

## Technische Daten / Energielabel - Reg. 2019 - bindend ab 1.3.2021

			
Jährlicher Energieverbrauch	265 kWh/Jahr	Luftschallemissionen	41 dB(A) re 1 pW
Energieeffizienzklasse	E	Lagerzeit bei Störung	15 h
Luftschallemissionsklasse	C	4-Sterne	8 kg/24h
Gesamtrauminhalt (in dm <sup>3</sup> oder l)	524 l	Gefriervermögen	
Summe der Rauminhalte der Tiefkühlfächer	124 l	Klimaklassen	SN, N, ST, T
Summe der Rauminhalte der Kaltlagerfächer und der Kühlfächer	400 l	EEI	96 %

## Elektrischer Anschluss

Elektrischer Gesamtanschlusswert  
Absicherung  
Spannung

197 W  
1,1 A  
220-240 V

Frequenz  
Länge Netzkabel  
Netzstecker

50/60 Hz  
180 cm  
(F;E) Schuko

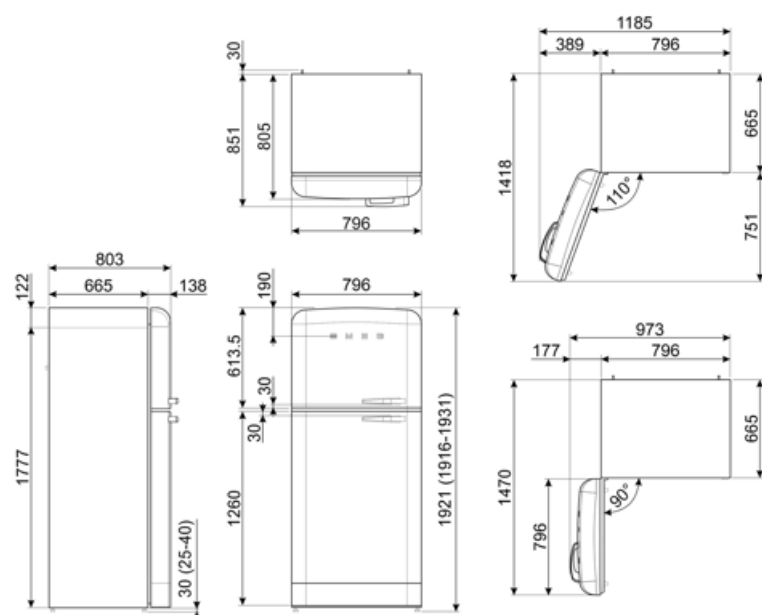
## Logistik-Informationen

Produktbreite  
Produkttiefe ohne Türgriff  
Produkthöhe

796 mm  
805 mm  
1921 mm

Produktbreite bei max. Türöffnungswinkel  
Produkttiefe mit Türgriff  
Produkttiefe bei 90°  
Türöffnungswinkel inkl. Abstandshalter

1185 mm  
851 mm  
1470 mm



---

## Alternative Produkte












---



**FAB50LBL5**

**Türanschlag: Links**  
**Schwarz**

## Symbols glossary

	4 Sterne-Gefrierteil: Für eine optimale Konservierung der Lebensmittel bei -18°C und kälter.		Abtauautomatik: vollautomatisches Abtauen in regelmäßigen Abständen, wodurch ein manueller Eingriff nicht mehr erforderlich ist.
	A++: Energy efficiency class A++ helps to save up to 20% energy compared to class A. Maximum performance with minimum consumption is guaranteed.		Energieeffizienzklasse E
	LED-Display: zur optischen Anzeige der gewählten Programme, Funktionen und Optionen sowie die Restlaufzeit bis Programmende.		ECO-Modus: erkennt die Kühlschrankfunktionen während der Aktivierung und optimiert den Betriebszyklus, um den Energieverbrauch zu reduzieren.
	Dynamische Umluftkühlung: ventilierte Kaltluft zirkuliert im gesamten Kühlteil und sorgt für eine konstante und gleichmäßige Temperaturverteilung.		Schnellgefrieren: für ein schnelles und zeitlich begrenztes einfrieren des Gefriergutes. Zu empfehlen direkt nach dem Einkauf oder zum Einfrieren frischer Lebensmittel.
	LED-Innenbeleuchtung: eine energieeffiziente, langlebige und sehr effektive Art der Ausleuchtung des Kühlteils.		Inverter-Kompressor: ermöglicht eine höhere Leistung bei optimiertem Wirkungsgrad, reduziert den Energieverbrauch sowie das Betriebsgeräusch und ist zudem langlebiger.
	Multiflow-Umluftkühlung: Das Multiflow-Umluftkühlung sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der kühlen Luft im Kühlraum.		