

FAB50LCR5



Produktfamilie	Kühlschrank
Installation	Standgerät
Produktkategorie	2-türig
Referenzbreite	70 - 80 cm cm
No Frost	Ja
Kühlsystem	No Frost - Doppeltes Kühlsystem
Abtausystem	Automatisch
Scharniersystem	Standard
Türanschlag	Links
EAN-Code	8017709299378



Ästhetik



Ästhetik	50's Style	Material der Seitenwände	Metall
Farbe	Creme	Farbe/Ausführung der Seitenwände	Creme
Design	Bombiert	Markenlogo	3D
Oberfläche	Hochglanz	Farbe der Profileisten der Türablagen	Silber
Ausführung der Gerätetür	Thermogeformt	Farbe der Griffleisten der Schubladen	Silber
Position des Türgriffs	Extern	Farbe der Profileisten der Einlegeböden	Chrom
Ausführung/Position des Türgriffs	Fest fixiert	Ausführung des Displays	LED
Farbe/Ausführung des Türgriffs	Chrom	Position des Displays	Intern
Farbe/Ausführung des Markenlogos	Chrom		

Aufteilung Kühlteil



Anzahl der Schubladen	2	Abdeckung für Obst-/Gemüse-Schublade	Ja
Arten von Schubladen	Niedrigtemperatur-Schublade, Obst- und Gemüseschublade	Art der Abdeckung der Obst-/Gemüse-Schublade	Sicherheitsglas
Anzahl der höhenverstellbaren Einlegeböden	2	Niedrigtemperatur-Schublade nahe 0°C	Ja
Anzahl der Obst-/Gemüseschubladden	1	Innenbeleuchtung des Kühlteils	Ja

Art der höhenverstellbaren Einlegeböden	Sicherheitsglas	Art der Innenbeleuchtung Kühlteil	LED
Art der Obst-/Gemüseschublade	Standard		

Aufteilung Innentür Kühlteil

Anzahl der höhenverstellbaren Türablagen	3	Anzahl der Flaschenborde	1
---	---	---------------------------------	---

Zusatzausstattung Kühlteil

 	Humidity Control Multiflow-Umluftsystem Ja	Dynamische Umluftkühlung	Ja
--	--	---------------------------------	----

Aufteilung Gefrierteil

Anzahl der Einlegeböden	1	Art der Innenbeleuchtung	LED
Innenbeleuchtung Gefrierteil	Ja	Art der Einlegeböden	Sicherheitsglas

Aufteilung Innentür Gefrierteil

Anzahl der Türablagen 2

Zusatzausstattung Gefrierteil

	Art der Eiszwürfelzubereitung	Manuell	Schnellgefrierfach	Ja
--	--------------------------------------	---------	---------------------------	----

Weitere technische Eigenschaften

	Display-Funktionen	Schnellgefrieren, ECO, Temperaturalarm
	Funktion Automatik-Schnellgefrieren	Ja
	Türalarm	Akustisch/optisch
	Temperaturalarm	Ja
	Temperatursteuerung	Elektronisch
	Anzahl der Kompressoren	1
	Kältemittel	R600a
	Kompressor	Inverter-Technik (elektronisch gesteuert)

Füllmenge des Kältemittels
Material der Isolierschäumung

62 g
Cyclopentan

Technische Daten / Energielabel - Reg. 2019 - bindend ab 1.3.2021

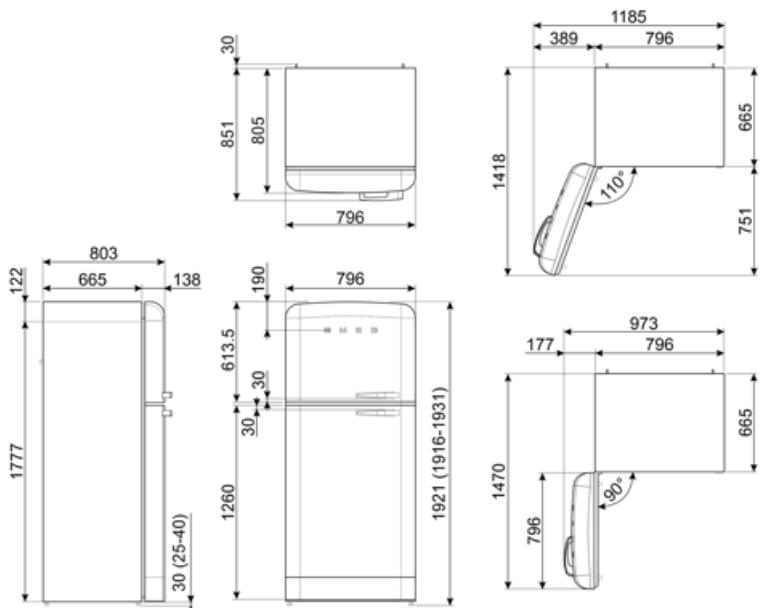
	A
Jährlicher Energieverbrauch	265 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	E
Luftschallemissionsklasse	C
Gesamtrauminhalt (in dm ³ oder l)	524 l
Summe der Rauminhalte der Tiefkühlfächer	124 l
Summe der Rauminhalte der Kaltlagerfächer und der Kühlfächer	400 l
Luftschallemissionen	41 dB(A) re 1 pW
Lagerzeit bei Störung	15 h
4-Sterne	8 kg/24h
Gefriervermögen	
Klimaklassen	SN, N, ST, T
EEI	96 %

Elektrischer Anschluss

Elektrischer Gesamtanschlusswert	197 W	Frequenz	50/60 Hz
Absicherung	1,1 A	Länge Netzkabel	180 cm
Spannung	220-240 V	Netzstecker	(F;E) Schuko

Logistik-Informationen

Produktbreite	796 mm	Produktbreite bei max. Türöffnungswinkel	1185 mm
Produkttiefe ohne Türgriff	805 mm	Produkttiefe mit Türgriff	851 mm
Produkthöhe	1921 mm	Produkttiefe bei 90° Türöffnungswinkel inkl. Abstandshalter	1470 mm





Alternative Produkte



FAB50LBL5

Türanschlag: Links
Schwarz

Symbols glossary

	4 Sterne-Gefrierteil: Für eine optimale Konservierung der Lebensmittel bei -18°C und kälter.		Abtauautomatik: vollautomatisches Abtauen in regelmäßigen Abständen, wodurch ein manueller Eingriff nicht mehr erforderlich ist.
	A++: Energy efficiency class A++ helps to save up to 20% energy compared to class A. Maximum performance with minimum consumption is guaranteed.		Energieeffizienzklasse E
	LED-Display: zur optischen Anzeige der gewählten Programme, Funktionen und Optionen sowie die Restlaufzeit bis Programmende.		ECO-Modus: erkennt die Kühlschranksfunktionen während der Aktivierung und optimiert den Betriebszyklus, um den Energieverbrauch zu reduzieren.
	Dynamische Umluftkühlung: ventilierte Kaltluft zirkuliert im gesamten Kühlteil und sorgt für eine konstante und gleichmäßige Temperaturverteilung.		Schnellgefrieren: für ein schnelles und zeitlich begrenztes einfrieren des Gefriergutes. Zu empfehlen direkt nach dem Einkauf oder zum Einfrieren frischer Lebensmittel.
	LED-Innenbeleuchtung: eine energieeffiziente, langlebige und sehr effektive Art der Ausleuchtung des Kühlteils.		Inverter-Kompressor: ermöglicht eine höhere Leistung bei optimiertem Wirkungsgrad, reduziert den Energieverbrauch sowie das Betriebsgeräusch und ist zudem langlebiger.
	Multiflow-Umluftkühlung: Das Multiflow-Umluftkühlung sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der kalten Luft im Kühlraum.		