FAB50LCR5

Familia	Frigorífico
Instalación	Libre instalación
Categoría	Doble puerta
Ancho de referencia	70 - 80 cm
Sistema Total No - Frost	Sí
Sistema de refrigeración	No Frost Total - Sistema de enfriamiento doble
Descongelación	Automático
Tipo de bisagra	Estándar
Posición bisagra	Izquierda
Código EAN	8017709299378

Estética

Estética	50's Style	**Material de los laterales**	Acero
Color	Crema	**Color laterales**	Crema
Diseño	Abombado	**Logo**	Insertado
Acabado	Brillante	**Color del perfil de los estantes de la puerta**	Plata
Material de la puerta	Termomoldeada	**Color del perfil de los cajones**	Plata
Tirador	Externo	**Color del perfil del estante de vidrio**	Cromo
Tipo de tirador	Fija	**Pantalla**	LED
Color tirador	Cromo	**Posición display**	Interno
Color logo	Cromo		

Instalación compartimento frigorífico

Number of compartments	2	**Estante cubre cajón para la verdura**	Sí
Compartment types	Low temperature compartment, Fruit and vegetable compartment	**Tipología estante cubre cajón de verduras**	Cristal
Número estantes regulables	2	**Compartimento baja temperatura**	Sí
Número de cajones fruta y verdura	1	**Iluminación interna frigorífico**	Sí
Tipología estantes regulables	Cristal	**Tipo de iluminación interior frigorífico**	LED
Tipo de cajón	Estándar		

Contrapuerta compartimento frigorífico

Número compartimentos de puerta regulables	3	**Número de compartimento portabotellas**	1

Otros equipos frigorífico

Humidity Control		**Ventilador**	Sí
Multiflow	Sí		

Instalación compartimento congelador

N° de estantes	1	**Tipo de iluminación frigorífico**	LED
Iluminación interna congelador	Sí	**Tipología estantes**	Cristal

Contrapuerta compartimento congelador

Número de compartimentos portaobjetos	2		

Otros equipos congelador

Fabricador de hielo	Manual	**Zona de congelación rápida**	Sí

Otras características técnicas

Funciones pantalla	Congelación rápida, Eco, Alarma temperatura
Tecla congelación rápida	Sí
Alarma apertura puerta	Acústica y visual
Temperatura Alarma	Sí
Tipo de control de la temperatura	Electrónico
Número de compresores	1
Tipo de gas refrigerante	R600a
Tipo de compresor	Compresor Inverter
Cantidad de gas refrigerante (gr)	62 g
Agente espumante	Ciclopentano

Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019

Consumo anual de energía	265 kWh/a	**Rumorosidad**	41 dB(A) re 1 pW
Clase de eficiencia energética del modelo	E	**Autonomía de conservación sin energía eléctrica**	15 h
Airborne acoustical noise emission class	C	**4 estrellas - Capacidad congelación**	8 kg/24h
Volumen neto total	524 l	**Clase climática**	SN, N, ST, T
Volumen total del compartimento congelador	124 l	**EEI**	96 %
Volumen total compartimento frigorífico	400 l		

Conexión eléctrica

Datos nominales de conexión eléctrica	197 W	**Frecuencia (Hz)**	50/60 Hz
Corriente	1,1 A	**Longitud del cable de alimentación**	180 cm
Tensión	220-240 V	**Enchufe**	Schuko (F;E)

Datos logísticos

Ancho del producto (mm)	796 mm	**Ancho del producto con apertura máxima de puertas**	1185 mm
Profundidad sin tirador	805 mm	**Profundidad del producto con tirador**	851 mm
Altura con patas	1921 mm	**Profundidad del producto con la puerta abierta a 90°**	1470 mm

Productos alternativos

FAB50LBL5

Posición bisagra: Izquierda
Negro

Symbols glossary

4 estrellas

A ++: los dispositivos Smeg permiten un considerable ahorro de energía en Clase A, A +, A ++ y A +++, para reducir el consumo mientras se mantiene la máxima eficiencia y garantizar el respeto por el medio ambiente.

Función económica: la función económica analiza el uso del refrigerador durante el período de activación y optimiza los ciclos de trabajo para mantener la electricidad al mínimo

Congelación rápida: la función de congelación rápida permite que grandes cantidades de alimentos frescos se congelen muy rápidamente. Al activarlo unas horas antes, el congelador baja la temperatura y después de unas horas restablece automáticamente el funcionamiento normal.

Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.

Clase eficiencia energética E

Descongelación automática: todos los modelos de refrigerador están equipados con descongelación automática en el compartimiento del refrigerador.

Pantalla LED: para optimizar el rendimiento y simplificar el uso del aparato tanto como sea posible, algunas lavadoras y refrigeradores están equipados con una pantalla LED que le permite ver el estado operativo del producto.

Ventilado: sistema de ventilación de enfriamiento que permite difundir constante y uniformemente el aire dentro del refrigerador.

Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.

Sistema de enfriamiento Multiflow: el sistema de ventilación Multiflow permite difundir de manera constante y uniforme el aire dentro del refrigerador.