

FAB50LCR5



Famille	Réfrigérateurs
Installation	Pose libre
Catégorie	Deux portes
Largeur de référence	70 - 80 cm
Système Froid Ventilé total	Oui
Type de refroidissement	Réfrigérateur froid brassé, congélateur froid ventilé - Deux circuits de refroidissement
Dégivrage	Automatique
Type de charnières	Standard
Position des charnières	Gauche
Code EAN	8017709299378



Esthétique



Esthétique	Années 50	Matériau des parois latérales	Tôle d'acier
Couleur	Crème	Couleur des parois latérales	Crème
Design	Bombé	Logo	Appliqué
Finition	Brillant	Couleur des finitions des balconnets	Gris métal
Matériau de la porte	Plastique thermoformé	Couleur des finitions des tiroirs	Gris métal
Poignée	Externe	Couleur des finitions des clayettes en verre	Chromé
Type de poignée	Fixe	Afficheur	LED
Couleur de la poignée	Chromé	Position de l'afficheur	Intérieur (frigo)
Couleur du logo	Chromé		

Caractéristiques réfrigérateur



Nombre de compartiments	2	Dessus bac à légumes	Oui
Type de compartiment	Tiroir basse température, Compartiment Fruits et Légumes	Type de dessus bac à légumes	Verre
Nombre de clayettes réglables	2	Tiroir basse température	Oui
Nombre de bacs à légumes	1	Eclairage interne réfrigérateur	Oui
Shelves material	Verre	Type d'éclairage interne réfrigérateur	LED

Type de bac à légumes Standard

Contre-porte réfrigérateur

Nombre de balconnets réglables 3

Nombre de balconnets porte-bouteilles 1

Autres caractéristiques réfrigérateur



Contrôle de l'humidité Airplus, système d'aération multiple Oui

Turbine Oui

Caractéristiques congélateur

Nombre de clayettes 1

Eclairage interne congélateur Oui

Type d'éclairage interne congélateur LED

Type de clayette Verre

Contre-porte congélateur

Nombre de balconnets réglables 2

Autres caractéristiques congélateur



Fabrique à glaçons Manuel

Compartiment congélation rapide Oui


Autres caractéristiques techniques



Fonctions de l'afficheur Touche congélation rapide Alarme porte ouverte Alarme température Type de contrôle de la température Nombre de compresseurs Type de gaz réfrigérant Type compresseur Quantité de réfrigérant (gr) Agent d'expansion pour mousses isolantes

Congélation rapide, Eco, Alarme température Oui Visuelle et acoustique Oui Électronique 1 R600a Compresseur à capacité variable (Inverter) 62 g Cyclopentane

Performance / Etiquette énergétique - Reg. 2019

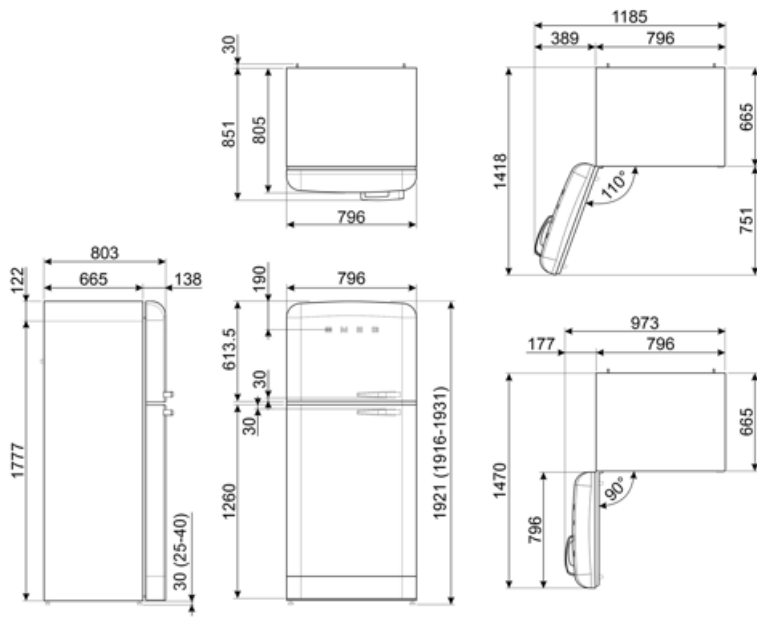
			
Consommation d'énergie annuelle	265 kWh/a	Niveau sonore	41 dB(A) re 1 pW
Classe énergétique	E	Autonomie en cas de coupure de courant	15 h
Classe d'émissions acoustiques dans l'air	C	4 étoiles - Capacité de congélation	8 kg/24h
Volume net total	524 l	Classe climatique	SN, N, ST, T
Somme des volumes du (des) compartiment(s) congélation	124 l	EEl	96 %
Somme des volumes du (des) compartiment(s) Extra Fresh et du (des) compartiment(s) frais	400 l		

Raccordement électrique

Puissance nominale	197 W	Fréquence	50/60 Hz
Intensité	1,1 A	Longueur du câble d'alimentation	180 cm
Tension	220-240 V	Type de prise	(F;E) Schuko

Informations logistiques

Largeur du produit	796 mm	Largeur du produit avec les portes ouvertes au maximum	1185 mm
Profondeur du produit sans poignée	805 mm	Profondeur du produit avec la poignée	851 mm
Hauteur du produit avec pieds	1921 mm	Profondeur du produits avec la porte ouverte à 90°	1470 mm














Alternative products



FAB50LBL5

Position des charnières: Gauche
Noir

Symbols glossary

-  4 étoiles
-  A++ : Les produits Smeg, en classe énergétique A, A+, A++ et A+++, permettent de réduire la consommation d'énergie tout en gardant une efficacité maximale et en garantissant un meilleur respect de l'environnement.
-  Fonction Economie : La fonction Economie analyse l'utilisation du réfrigérateur pendant la période d'activation et optimise les cycles de travail, pour minimiser la dépense d'électricité.
-  Congélation rapide : La fonction de congélation rapide permet de congeler de grandes quantités d'aliments frais en très peu de temps. En l'activant quelques heures avant, le congélateur abaisse la température et, après quelques heures, reprend automatiquement son fonctionnement normal.
-  L'évolution de Smeg vers des modèles plus intelligents et plus écologiques a conduit au choix de la technologie Inverter, qui réduit considérablement la consommation.
-  Classe énergétique E
-  Dégivrage automatique : Le réfrigérateur se dégivre automatiquement. L'eau issue de ce dégivrage ne doit pas être récupérée car le réfrigérateur est équipé d'un système d'évaporation.
-  Afficheur LED : Pour optimiser les performances et simplifier au maximum l'utilisation de l'appareil, certaines machines à laver et certains réfrigérateurs sont équipés d'un afficheur LED qui permet de visualiser l'état de fonctionnement du produit.
-  Brassé : Système de ventilation de refroidissement qui permet à l'air à l'intérieur du réfrigérateur d'être constamment et uniformément réparti.
-  Eclairage intérieur LED : L'éclairage intérieur LED assure à la fois des économies d'énergie et un éclairage d'ambiance.
-  Système de refroidissement Multiflow : Le système de ventilation Multiflow permet de répartir l'air à l'intérieur du réfrigérateur de façon constante et uniforme.