

FAB50LCR5



Famille	Réfrigérateurs
Installation	Pose libre
Catégorie	Deux portes
Largeur de référence	70 - 80
Type de refroidissement	Réfrigérateur froid brassé, congélateur froid ventilé - Deux circuits de refroidissement
Dégivrage	Automatique
Type de charnières	Standard
Position des charnières	Gauche
Code EAN	8017709299378



Esthétique



Esthétique	Années 50	Matériau des parois latérales	Tôle d'acier
Couleur	Crème	Couleur des parois latérales	Crème
Finition	Brillant	Logo	Appliqué
Design	Bombé	Couleur des finitions des balconnets	Gris métal
Matériau de la porte	Plastique thermoformé	Couleur des finitions des tiroirs	Gris métal
Poignée	Externe	Couleur des finitions des clayettes en verre	Chromé
Type de poignée	Fixe	Afficheur	LED
Couleur de la poignée	Chromé	Position de l'afficheur	Intérieur (frigo)
Couleur du logo	Chromé		

Caractéristiques réfrigérateur



Nombre de clayettes réglables	2	Type de dessus bac à légumes	Verre
Nombre de bacs à légumes	1	Zone Extra Fresh 0°C	Oui
Type de clayettes réglables	Verre	Eclairage interne réfrigérateur	Oui
Type de bac à légumes	Standard	Type d'éclairage interne réfrigérateur	LED
Dessus bac à légumes	Oui		

Contre-porte réfrigérateur

Nombre de balconnets
réglables 3

Nombre de balconnets
porte-bouteilles 1

Autres caractéristiques réfrigérateur



Contrôle de l'humidité
Airplus, système
d'aération multiple Oui

Turbine Oui

Caractéristiques congélateur

Nombre de clayettes 1
Eclairage interne
congélateur Oui

Type d'éclairage interne LED
congélateur
Type de clayette Verre

Contre-porte congélateur

Nombre de balconnets
réglables 2

Autres caractéristiques congélateur



Fabrique à glaçons
manuelle Twister Oui
Fabrique à glaçons Manuel

Compartiment
congélation rapide Oui

Autres caractéristiques techniques



Fonctions de l'afficheur
Touche congélation rapide
Alarme porte ouverte
Type de contrôle de la température
Nombre de compresseurs
Type de gaz réfrigérant
Type compresseur
Quantité de réfrigérant (gr)
Agent d'expansion pour mousses isolantes

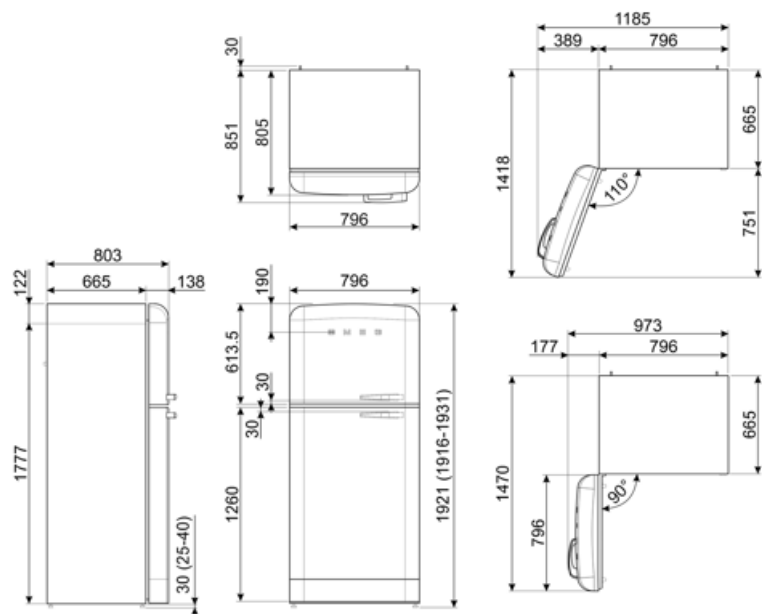
Congélation rapide, Eco, Alarme température
Oui
Visuelle et acoustique
Électronique
1
R600a
Compresseur à capacité variable (Inverter)
62 g
Cyclopentane

Performance / Etiquette énergétique - Reg. 2019

			
Consommation d'énergie annuelle	265 kWh/a	Niveau sonore	41 dB(A) re 1 pW
Classe énergétique	E	Autonomie en cas de coupure de courant	15 h
Classe d'émissions acoustiques dans l'air	C	4 étoiles - Capacité de congélation	8 Kg/24h
Volume net total	524 l	Classe climatique	SN, N, ST, T
Somme des volumes du (des) compartiment(s) congélation	124 l	EEL	96 %
Somme des volumes du (des) compartiment(s) Extra Fresh et du (des) compartiment(s) frais	400 l		

Raccordement électrique

Type de prise	(F;E) Schuko	Tension	220-240 V
Puissance nominale	197 W	Fréquence	50/60 Hz
Intensité	1,1 A	Longueur du câble d'alimentation	180 cm



Symbols glossary

	4 étoiles		Dégivrage automatique : Le réfrigérateur se dégivre automatiquement. L'eau issue de ce dégivrage ne doit pas être récupérée car le réfrigérateur est équipé d'un système d'évaporation.
	A++ : Les produits Smeg, en classe énergétique A, A+, A++ et A+++, permettent de réduire la consommation d'énergie tout en gardant une efficacité maximale et en garantissant un meilleur respect de l'environnement.		Afficheur LED : Pour optimiser les performances et simplifier au maximum l'utilisation de l'appareil, certaines machines à laver et certains réfrigérateurs sont équipés d'un afficheur LED qui permet de visualiser l'état de fonctionnement du produit.
	Fonction Economie : La fonction Economie analyse l'utilisation du réfrigérateur pendant la période d'activation et optimise les cycles de travail, pour minimiser la dépense d'électricité.		Brassé : Système de ventilation de refroidissement qui permet à l'air à l'intérieur du réfrigérateur d'être constamment et uniformément réparti.
	Congélation rapide : La fonction de congélation rapide permet de congeler de grandes quantités d'aliments frais en très peu de temps. En l'activant quelques heures avant, le congélateur abaisse la température et, après quelques heures, reprend automatiquement son fonctionnement normal.		Eclairage intérieur LED : L'éclairage intérieur LED assure à la fois des économies d'énergie et un éclairage d'ambiance.
	Zone Extra Fresh 0°C : Dans la Zone Extra Fresh 0°C, une température interne constante entre 0°C et +3°C est maintenue, ce qui n'altère pas les qualités organoleptiques de l'aliment et permet de le conserver frais même après plusieurs jours. Il est idéal pour conserver le poisson, la viande, les produits laitiers et les aliments facilement périssables.		L'évolution de Smeg vers des modèles plus intelligents et plus écologiques a conduit au choix de la technologie Inverter, qui réduit considérablement la consommation.
	Système de refroidissement Multiflow : Le système de ventilation Multiflow permet de répartir l'air à l'intérieur du réfrigérateur de façon constante et uniforme.		Classe énergétique E

Benefit (TT)

Système No Frost

Le système No Frost empêche la formation de glace et assure à une meilleure conservation des aliments dans le réfrigérateur

Plastic multiflow system

The Multiflow system ensures even distribution of cold air inside the refrigerator

Ventilateur

Le ventilateur contribue à une répartition uniforme de l'air à l'intérieur du réfrigérateur

Refrigerant gas R600a

Environmentally friendly R600a refrigerant gas contributes to rapid cooling with lower energy consumption

Climate class

Climatic class SN-T makes the appliance suitable for working at room temperature between 10 °C and 43 °C (50 °F ~ 109 °F)

Poignée extérieure

La poignée extérieure garantit praticité et facilité d'utilisation du réfrigérateur

Life Plus 0°

Temperature-controlled Life Plus compartment for optimal storage of specific food categories

Éclairage intérieur du réfrigérateur

L'éclairage intérieur assure une visibilité parfaite des étagères dans le compartiment réfrigérateur, facilitant l'accès et l'organisation des aliments

Éclairage intérieur du congélateur

Éclairage intérieur pour une visibilité parfaite des tiroirs du compartiment congélateur

Tiroir à fruits et légumes

Le tiroir à fruits et légumes garantit les meilleures conditions de stockage pour les aliments frais

Inverter compressor

Inverter compressor reduces noise and vibration levels for a quiet and comfortable kitchen environment

Inverter compressor technology offers significant advantages for refrigeration systems, improving both performance and efficiency. Better temperature control ensures a more stable and constant indoor environment, preserving the freshness of food. This technology also results in reduced energy consumption, as the compressor adjusts its speed according to cooling needs.

Machine à glaçons manuelle

Machine à glaçons manuelle pour ajuster la quantité de glaçons produite selon les besoins personnels

Internal display

Internal display for targeted temperature control and a clean, minimalist design