

## FAB50LCR5



Famiglia	Frigorifero
Installazione	Libera installazione
Categoria	Doppia-Porta
Larghezza di riferimento	70 - 80 cm
Sistema Total No - Frost	Sì
Tipo di raffreddamento	No Frost Totale - Due circuiti di raffreddamento
Sbrinamento	Automatico
Tipo di cerniera	Standard
Posizione cerniera	Sinistra
Codice EAN	8017709299378



## Estetica



Estetica	50's Style	Materiale fianchi	Lamiera
Colore	Panna	Colore fianchi	Panna
Design	Bombato	Logo	Applicato
Finitura	Lucido	Colore profilo mensole	Silver
Materiale Porta	Termoformata	Colore profilo cassette	Silver
Maniglia	Esterna	Colore profilo del ripiano in vetro	Cromo
Tipo Maniglia	Fissa	Tipologia di Display	LED
Colore maniglia	Cromo	Posizione display	Interno (cella frigo)
Colore logo	Cromo		

## Allestimento Comparto Frigorifero



Numero vani	2	Ripiano copri - verduriera	Sì
Tipologia vani	Vano a bassa temperatura, Vano frutta e verdura	Tipologia ripiano copri - verduriera	Cristallo
Numero ripiani regolabili	2	Vano a bassa temperatura	Sì
Numero cassette frutta e verdura	1	Illuminazione interna frigo	Sì
Materiale dei ripiani	Cristallo	Tipo illuminazione interna frigo	Led
Tipologia verduriera	Standard		

## Controporta comparto Frigorifero

Numero balconcini regolabili	3	Numero mensole porta-bottiglie	1
------------------------------	---	--------------------------------	---

## Altre dotazioni Frigorifero



Controllo Umidità MultiFlow	Sì, manuale Sì	Ventola	Sì
-----------------------------	-------------------	---------	----

## Allestimento comparto Congelatore

Numero ripiani	1	Tipo illuminazione freezer	Led
Illuminazione interna cong	Sì	Tipologia ripiani	Cristallo

## Controporta comparto Congelatore

Numero mensole porta oggetti	2
------------------------------	---

## Altre dotazioni Congelatore



Ice maker	Manuale	Zona congelamento rapido	Sì
-----------	---------	--------------------------	----

## Altre caratteristiche tecniche



Funzioni display	Congelamento rapido, Eco, Allarme temperatura
Tasto congelamento rapido	Sì
Allarme porta aperta	Acustico e visivo
Allarme temperatura	Sì
Tipo di controllo della temperatura	Elettronico
Numero di compressori	1
Tipo di gas refrigerante	R600a
Tipo di compressore	Inverter
Quantità refrigerante (g)	62 g
Agente schiumogeno	Ciclopentano

## Prestazioni / Etichetta Energetica - Reg. 2019



Consumo annuo di energia	265 kWh/a	Emissioni di rumore aereo	41 dB(A) re 1 pW
--------------------------	-----------	---------------------------	------------------

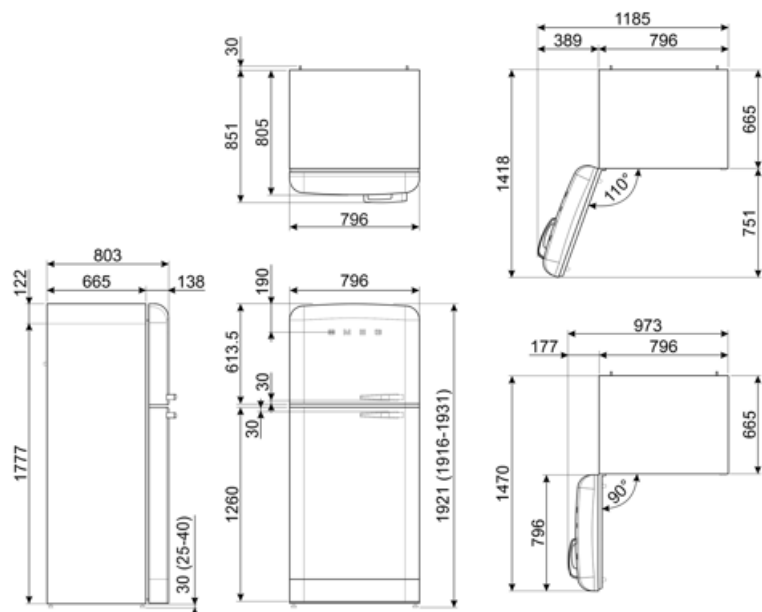
<b>Classe di efficienza energetica</b>	E	<b>Autonomia di Conservazione senza energia elettrica</b>	15 h
<b>Classe di emissione di rumore aereo</b>	C	<b>4 stelle - Capacità di congelamento</b>	8 kg/24h
<b>Volume totale netto</b>	524 l	<b>Classe climatica</b>	SN, N, ST, T
<b>Somma dei volumi degli scomparti per prodotti congelati</b>	124 l	<b>IEE</b>	96 %
<b>Somma dei volumi degli scomparti di raffreddamento e degli scomparti per prodotti non congelati</b>	400 l		

## Collegamento Elettrico

<b>Dati nominali di collegamento elettrico</b>	197 W	<b>Frequenza (Hz)</b>	50/60 Hz
<b>Corrente</b>	1,1 A	<b>Lunghezza cavo di alimentazione</b>	180 cm
<b>Tensione (V)</b>	220-240 V	<b>Spina</b>	(F;E) Schuko

## Informazioni Logistiche

<b>Larghezza</b>	796 mm	<b>Larghezza del prodotto con porte aperte oltre 90°</b>	1185 mm
<b>Profondità del prodotto senza maniglia</b>	805 mm	<b>Profondità del prodotto con maniglia</b>	851 mm
<b>Altezza</b>	1921 mm	<b>Profondità del prodotto con porta aperta a 90°</b>	1470 mm



---

## Prodotti alternativi










---



**FAB50LBL5**

**Posizione cerniera: Sinistra**  
Nero

## Glossario simboli

-  4 stelle
-  A++: Gli elettrodomestici Smeg consentono un notevole risparmio energetico ascrivibile in Classe A, A+, A++ e A+++, per ridurre i consumi, pur mantenendo la massima efficienza, e garantire il rispetto per l'ambiente.
-  Funzione economy: La funzione Economy analizza l'utilizzo del frigorifero nel periodo di attivazione e ottimizza i cicli di lavoro, per contenere al minimo il dispendio di elettricità.
-  Congelamento rapido: La funzione del congelamento rapido permette di congelare in tempi brevissimi grandi quantità di cibi freschi. Attivandola qualche ora prima, il congelatore abbassa la temperatura e dopo alcune ore ripristina automaticamente il normale funzionamento.
-  L'evoluzione Smeg verso modelli più intelligenti ed ecosostenibili ha portato alla scelta della tecnologia Inverter che riduce significativamente i consumi.
-  Classe di efficienza energetica E
-  Sbrinamento automatico: Tutti i modelli di frigoriferi sono dotati di Sbrinamento automatico nel vano frigorifero.
-  Display LED: Per ottimizzare le prestazioni e semplificare al massimo l'utilizzo dell'elettrodomestico, alcune lavabiancheria e alcuni frigoriferi sono dotati di un display LED che permette di visualizzare lo stato di funzionamento del prodotto.
-  Ventilato: Sistema di ventilazione del freddo che permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero.
-  Illuminazione interna a LED: L'illuminazione interna a LED garantisce un risparmio energetico e, al contempo, offre una luce di atmosfera.
-  Sistema di raffreddamento Multiflow: il sistema di ventilazione Multiflow permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero.