FAB50LSV

Familia	Frigorífico
Instalación	Libre instalación
Categoría	Doble puerta
Sistema de refrigeración	Total No Frost
Descongelación	Automático
Tipo de bisagra	Estándar
Posición bisagra	Izquierda
Código EAN	8017709233938

Estética

Estética	50's Style	**Color tirador**	Cromo
Color	Plata	**Color logo**	Cromo
Diseño	Abombado	**Material de los laterales**	Acero
Acabado	Brillante	**Color laterales**	Plata
Material de la puerta	Termomoldeada	**Logo**	Insertado
Tirador	Externo	**Posición display**	
Tipo de tirador	Fija	**Otros colores disponibles**	Azul, Blanco, Negro, Crema, Rojo, Verde pastel

Instalación compartimento frigorífico

Número estantes regulables	3	**Tipología estante cubre cajón de verduras**	Cristal
Número de cajones fruta y verdura	2	**Compartimento Extra-Fresh**	Sí
Tipología estantes regulables	Cristal	**Iluminación interna frigorífico**	Sí
Tipo de cajón	Estándar	**Tipo de iluminación interior frigorífico**	LED
Estante cubre cajón para la verdura	Sí		

Contrapuerta compartimento frigorífico

Número compartimentos de puerta regulables	3	**Número de compartimento portabotellas**	1

Otros equipos frigorífico

Accesorios	Recipiente para quesos, Portamantequilla, Huevera	**Multiflow**	Sí

Instalación compartimento congelador

N° de estantes	1	**Tipo de iluminación frigorífico**	Lámpara de led
Número compartimentos con tapa móvil	1	**Tipología estantes**	Plástico
Iluminación interna congelador	Sí		

Contrapuerta compartimento congelador

Número de compartimentos portaobjetos	2

Otros equipos congelador

Fabricador de hielo	Manual	**Zona de congelación rápida**	Sí

Otras características técnicas

Conexión de red de agua	
Tipo de control de la temperatura	Electrónico
Número de compresores	1
Tipo de gas refrigerante	R600a
Tipo de compresor	Compresor Inverter
Cantidad de gas refrigerante (gr)	62 g
Agente espumante	Ciclopentano

Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019

Consumo anual de energía	470 kWh/a	**Rumorosidad**	44 dB(A) re 1 pW
Clase de eficiencia energética del modelo	G	**Autonomía de conservación sin energía eléctrica**	13 h

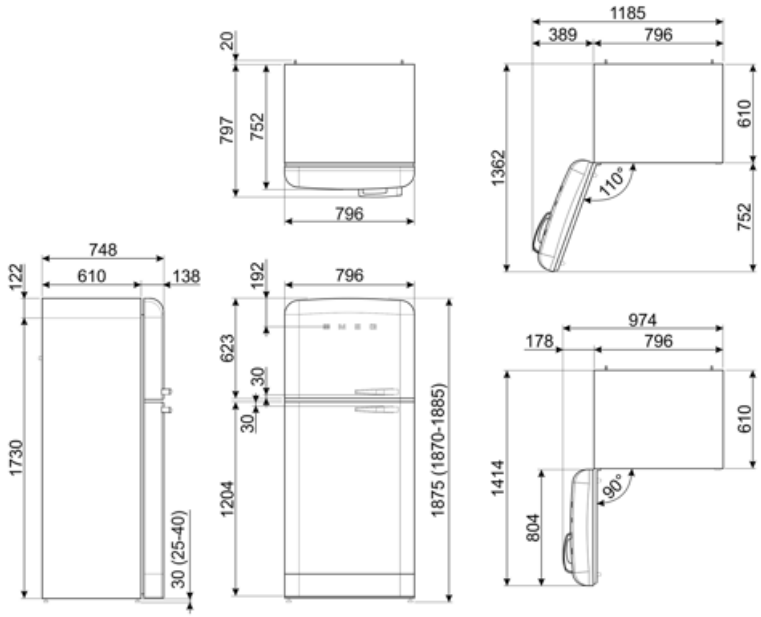
Airborne acoustical noise emission class	D	**4 estrellas - Capacidad congelación**	5,5 kg/24h
Volumen neto total	440 l	**Clase climática**	N, ST, T
Volumen total del compartimento congelador	97 l	**EEI**	184 %
Volumen total compartimento frigorífico	343 l		

Conexión eléctrica

Datos nominales de conexión eléctrica	197 W	**Frecuencia (Hz)**	50/60 Hz
Corriente	1,54 A	**Longitud del cable de alimentación**	200 cm
Tensión	220-240 V	**Enchufe**	Schuko (F;E)

Datos logísticos

Ancho del producto (mm)	804 mm	**Ancho del producto con apertura máxima de puertas**	1550 mm
Profundidad sin tirador	810 mm	**Profundidad del producto con tirador**	780 mm
Altura con patas	1872 mm	**Profundidad del producto con la puerta abierta a 90°**	1430 mm



Symbols glossary

4 estrellas

A ++: los dispositivos Smeg permiten un considerable ahorro de energía en Clase A, A +, A ++ y A +++, para reducir el consumo mientras se mantiene la máxima eficiencia y garantizar el respeto por el medio ambiente.

Congelación rápida: la función de congelación rápida permite que grandes cantidades de alimentos frescos se congelen muy rápidamente. Al activarlo unas horas antes, el congelador baja la temperatura y después de unas horas restablece automáticamente el funcionamiento normal.

Zona Life Plus 0 ° C: en la zona Life Plus 0 ° C se mantiene una temperatura interna constante entre 0 ° C y + 3 ° C que no altera las cualidades organolépticas de los alimentos y permite mantenerlos frescos incluso después de varios días. Es ideal para almacenar pescado, carne, productos lácteos y alimentos fácilmente perecederos.

Sistema de enfriamiento Multiflow: el sistema de ventilación Multiflow permite difundir de manera constante y uniforme el aire dentro del refrigerador.

Descongelación automática: todos los modelos de refrigerador están equipados con descongelación automática en el compartimiento del refrigerador.

Clase eficiencia energética G

Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.

Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.