

FAB50RBL5



Produktfamilie Kühlschrank Installation Standgerät **Produktkategorie** 2-türig Referenzbreite 70 - 80 cm cm

No Frost

Kühlsystem No Frost - Doppeltes Kühlsystem

Abtausystem Automatisch Scharniersystem Standard Türanschlag Rechts

EAN-Code 8017709299385



3D

Silber

Ästhetik



Ästhetik 50's Style Material der Metall Seitenwände Farbe Schwarz Farbe/Ausführung der Schwarz Design **Bombiert** Seitenwände

Oberfläche Hochglanz Markenlogo Ausführung der Thermogeformt

Farbe der Profilleisten Gerätetür der Türablagen Position des Türgriffs Extern

Farbe der Griffleisten Silber Ausführung/Position des Fest fixiert

der Schubladen Türgriffs Chrom

Farbe der Profilleisten Farbe/Ausführung des Chrom der Einlegeböden Türgriffs

Farbe/Ausführung des Chrom Displays Markenlogos

Ausführung des **LED** Position des Displays Intern

Aufteilung Kühlteil



Anzahl der Schubladen Abdeckung für Obst-Ja /Gemüse-Schublade Arten von Schubladen

Niedrigtemperatur-Schublade, Obst- und Art der Abdeckung der Sicherheitsglas

Gemüseschublade Obst-/Gemüse-Schublade Anzahl der 2

höhenverstellbaren Niedrigtemperatur-Ja Schublade nahe 0°C Einlegeböden Innenbeleuchtung des Anzahl der Obst-1 Ja /Gemüseschubladen Kühlteils



Art der

höhenverstellbaren Einlegeböden

Art der Obst-

/Gemüseschublade

Sicherheitsglas

Standard

Art der Innenbeleuchtung

Kühlteil

LED

Aufteilung Innentür Kühlteil

Anzahl der

höhenverstellbaren Türablagen

3

1

Ja

Anzahl der Flaschenborde 1

Zusatzausstattung Kühlteil





Humidity Control

Multiflow-Umluftsystem Ja

Dynamische Umluftkühlung Ja

LED

Aufteilung Gefrierteil

Anzahl der

Einlegeböden

Innenbeleuchtung

Gefrierteil

Art der

Innenbeleuchtung

Gefrierteil

Art der Einlegeböden

Sicherheitsglas

Aufteilung Innentür Gefrierteil

Anzahl der Türablagen

Zusatzausstattung Gefrierteil



Art der Eiswürfelzubereitung Manuell

Schnellgefrierfach

Ja

Weitere technische Eigenschaften







Display-Funktionen

Funktion Automatik-Schnellgefrieren

Türalarm

Temperaturalarm

Temperatursteuerung

Anzahl der Kompressoren

Kompressor

Kältemittel

Schnellgefrieren, ECO, Temperaturalarm

Akustisch/optisch

Elektronisch

1

R600a

Inverter-Technik (elektronisch gesteuert)



Füllmenge des Kältemittels Material der Isolierschäumung

62 g Cyclopentan

Technische Daten / Energielabel - Reg. 2019 - bindend ab 1.3.2021

E Å

lährlicher 265 kWh/Jahr

Energieverbrauch

Energieeffizienzklasse

Luftschallemissionsklasse C

Gesamtrauminhalt (in

dm3 oder I)

Summe der Rauminhalte 124 I

der Tiefkühlfächer

Summe der Rauminhalte 400 I

der Kaltlagerfächer und

der Kühlfächer

Luftschallemissionen 41 dB(A) re 1 pW 15 h

Lagerzeit bei Störung 4-Sterne

Gefriervermögen

Klimaklassen

EEI

SN, N, ST, T

8 kg/24h

96 %

Elektrischer Anschluss

Elektrischer 197 W

Gesamtanschlusswert

Absicherung 1,1 A Spannung

220-240 V

524 I

50/60 Hz Frequenz Länge Netzkabel 180 cm Netzstecker (F;E) Schuko

Logistik-Informationen

Produktbreite 796 mm Produkttiefe ohne

Türgriff

Produkthöhe

805 mm

1921 mm

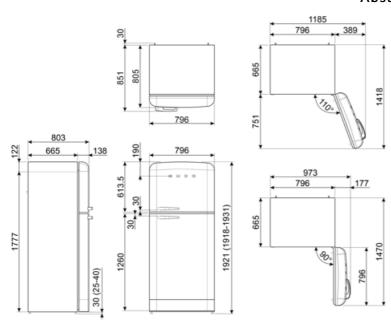
Produktbreite bei max. 1185 mm

Türöffnungswinkel

Produkttiefe mit Türgriff 851 mm Produkttiefe bei 90° 1470 mm

Türöffnungswinkel inkl.

Abstandshalter





Alternative Produkte



FAB50RPG5

Türanschlag: Rechts Pastellgrün



FAB50RRD5

Türanschlag: Rechts Rot



FAB50RCR5

Türanschlag: Rechts Creme



FAB50RPB5

Türanschlag: Rechts Pastellblau



FAB50RCRB5

Türanschlag: Rechts Creme



FAB50RWH5

Türanschlag: Rechts

Weiß



Symbols glossary



4 Sterne-Gefrierteil: Für eine optimale Konservierung der Lebensmittel bei -18°C und kälter



Abtauautomatik: vollautomatisches Abtauen in regelmäßigen Abständen, wodurch ein manueller Eingriff nicht mehr erforderlich ist.



kälter.



Energieeffizienzklasse E



LED-Display: zur optischen Anzeige der gewählten Programme, Funktionen und Optionen sowie die Restlaufzeit bis Programmende.



ECO-Modus: erkennt die Kühlschrankfunktionen während der Aktivierung und optimiert den Betriebszyklus, um den Energieverbrauch zu reduzieren.



Dynamische Umluftkühlung: ventilierte Kaltluft zirkuliert im gesamten Kühlteil und sorgt für eine konstante und gleichmäßige Temperaturverteilung.



Schnellgefrieren: für ein schnelles und zeitlich begrenztes einfrieren des Gefriergutes. Zu empfehlen direkt nach dem Einkauf oder zum Einfrieren frischer Lebensmittel.



LED-Innenbeleuchtung: eine energieeffiziente, langlebige und sehr effektive Art der Ausleuchtung des Kühlteils.



Inverter-Kompressor: ermöglicht eine höhere Leistung bei optimiertem Wirkungsgrad, reduziert den Energieverbrauch sowie das Betriebsgeräusch und ist zudem langlebiger.



Multiflow-Umluftkühlung: Das Multiflow-Umluftkühlung sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der kühlen Luft im Kühlraum.