

FAB50RBL5



Família	Frigorífico
Instalação	Livre instalação
Categoria	2 portas
Largura de referência	70 - 80 cm
Sistema No-frost	Sim
Tecnologia	Total No Frost
Descongelação	Automática
Tipo de dobradiças	Livre instalação
Dobradiças	Direito
Código EAN	8017709299385



Design



Design	Anni 50	Material das laterais	Aço
Cor	Preto	Cor das laterais	Preto
Série	Arredondado	Logótipo	Logótipo aplicado
Acabamentos	Polido	Cor do perfil das prateleiras	Cinza
Material da porta	Fibra termoformada	Cor dos perfis das gavetas	Cinza
Puxador	Externo	Cor do perfil da prateleira de vidro	Cromado
Tipo de puxador	Fixo	Display	Display com LEDs
Cor do puxador	Cromado	Posição display	Interno
Cor do logótipo	Logótipo cromado		

Composição do interior do frigorífico



Number of compartments	2	Prateleira da gaveta dos legumes	Sim
Compartment types	Low temperature compartment, Fruit and vegetable compartment	Tipologia de prateleira sobre a gaveta dos legumes	Vidro
Número de prateleiras ajustáveis	2	Gaveta baixa temperatura	Sim
Gavetas para fruta e legumes	1	Iluminação interna do frigorífico	Sim
Tipo de prateleiras ajustáveis	Ajustáveis em altura	Tipo de iluminação do frigorífico	LED

Tipo das gavetas para legumes Gaveta de legumes

Composição do interior da porta do frigorífico

Compartimentos da porta ajustáveis	3	Compartimentos da porta para garrafas	1
---	---	--	---

Outras características do frigorífico

 	Humidity Control MultiFlow	Ventilado	Sim
	Sim		

Composição do interior do congelador

Número de prateleiras	1	Tipo de iluminação do congelador	LED
Iluminação interna do congelador	Sim	Tipo de prateleiras	Prateleiras de vidro

Composição do interior da porta do congelador

Compartimentos da porta ajustáveis	2
---	---

Outras características do congelador

	Ice Maker	Manual	Zona de congelação rápida	Sim
--	------------------	---------------	----------------------------------	-----

Outras características técnicas



Funções do display

Comando para congelação rápida

Alarme de porta aberta

Alarme perda de temperatura

Tipo de controlo da temperatura

Nº de compressores

Tipo de gás de refrigeração

Tipo de compressor

Quantidade de refrigerante (gr.)

Espuma expansiva de isolamento

Congelação rápida, Eco, Alarme perda de temperatura

Sim

Alarms acústico e óptico de porta aberta

Sim

Eletrónico

1

R600a

Inverter com velocidade variável

62 g

Ciclopentano

Performance / Etiqueta energética

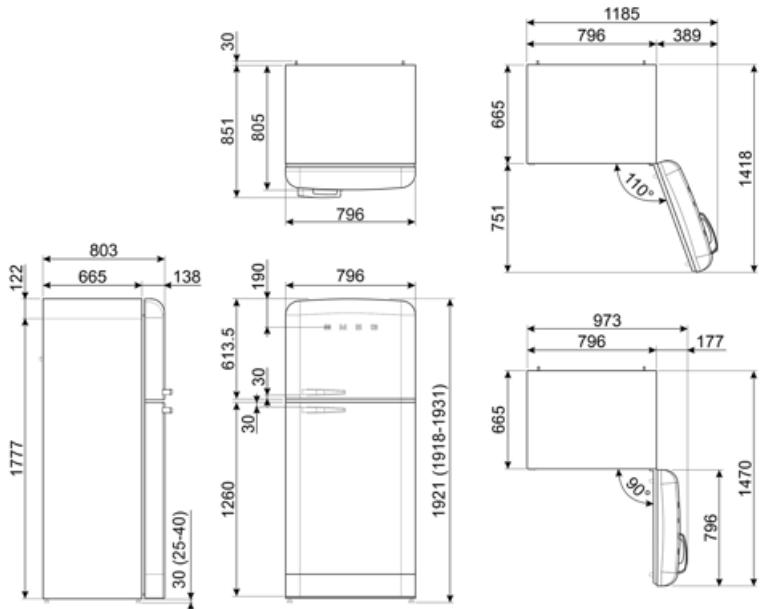
	A G	Emissão de ruído aéreo	41 dB(A) re 1 pW
Consumo anual de energia	265 kWh/a	Autonomia de conservação sem energia elétrica	15 h
Classe energética	E	Capacidade de congelação (4 estrelas)	8 kg/24h
Classe de emissão de ruído aéreo	C	Classe climática	SN, N, ST, T
Volume líquido total	524 l	EEI	96 %
Volume líquido do congelador	124 l		
Volume líquido do frigorífico	400 l		

Ligação elétrica

Potência nominal	197 W	Frequência (Hz)	50/60 Hz
Corrente (Amperes)	1.1 A	Comprimento do cabo de alimentação	180 cm
Tensão (Volts)	220-240 V	Ficha elétrica	(F;E) Schuko

Dados de logística

Largura	796 mm	Largura do produto máx. com portas abertas	1185 mm
Profundidade (mm)	805 mm	Profundidade do produto incluindo o puxador	851 mm
Altura	1921 mm	Profundidade do produto com porta aberta a 90°	1470 mm



Alternative products

**FAB50RPG5**

Dobradiças: Direito
Verde água

**FAB50RRD5**

Dobradiças: Direito
Vermelho

**FAB50RCR5**

Dobradiças: Direito
Creme

**FAB50RPB5**

Dobradiças: Direito
Azul céu

**FAB50RCRB5**

Dobradiças: Direito
Creme

**FAB50RWH5**

Dobradiças: Direito
Branco

Symbols glossary

	Compartimento de congelamento de 4 estrelas para melhor conservação dos alimentos.		Descongelação: sistema de descongelamento automático em intervalos regulares, eliminando a necessidade de descongelar completamente.
	Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.		Display LED: Para visualizar os programas, funções e opções selecionadas e o tempo para o fim do programa.
	Modo económico: analisa o funcionamento do frigorífico durante a ativação e otimiza o ciclo operacional para reduzir o consumo de energia.		Ventilador: sistema de circulação forçada de ar frio para garantir uma distribuição de ar e da temperatura no interior do frigorífico.
	Congelação rápido: permite congelar rapidamente grandes quantidades de alimentos frescos, devido a reduzir rapidamente a temperatura do congelador. Deverá ser ativada algumas horas antes da sua utilização.		Iluminação por LED no interior, criando uma luz com uma distribuição perfeita. O LED consome menos energia, aquece muito menos e tem uma vida mais longa do que as lâmpadas tradicionais.
	Tecnologia Inverter: o motor inverter é muito fiável, mais leve e compacto e não necessita de substituição de escovas. É um motor mais eficiente, consumindo menos energia e mais silencioso.		MultiFlow: ventilação através de aberturas na parede traseira do frigorífico em diferentes níveis de altura fazem com que a temperatura seja distribuída de forma harmoniosa em todo o interior, prolongando a conservação dos alimentos.
	Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.		