

FAB50RCR



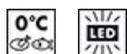
Famille	Réfrigérateurs
Installation	Pose libre
Catégorie	Deux portes
Type de refroidissement	Froid ventilé total
Dégivrage	Automatique
Type de charnières	Standard
Position des charnières	Droite
Code EAN	8017709233907



Esthétique

Esthétique	Années 50	Couleur de la poignée	Chromé
Couleur	Crème	Couleur du logo	Chromé
Finition	Brillant	Matériau des parois latérales	Tôle d'acier
Design	Bombé	Couleur des parois latérales	Crème
Matériau de la porte	Plastique thermoformé	Logo	Appliqué
Poignée	Externe	Position de l'afficheur	
Type de poignée	Fixe	Couleurs disponibles	Bleu Azur, Blanc, Noir, Rouge, Gris métal, Vert d'Eau

Caractéristiques réfrigérateur



Nombre de clayettes réglables	3	Type de dessus bac à légumes	Verre
Nombre de bacs à légumes	2	Zone Extra Fresh 0°C	Oui
Type de clayettes réglables	Verre	Eclairage interne réfrigérateur	Oui
Type de bac à légumes	Standard	Type d'éclairage interne réfrigérateur	LED
Dessus bac à légumes	Oui		

Contre-porte réfrigérateur

Nombre de balconnets réglables 3

Nombre de balconnets porte-bouteilles 1

Autres caractéristiques réfrigérateur



Accessoires réfrigérateur

Boîte à fromage, Casier à beurre, Casier à oeufs

Airplus, système d'aération multiple

Oui

Caractéristiques congélateur

Nombre de clayettes 1

Nombre de compartiments avec abattant 1

Eclairage interne congélateur Oui

Type d'éclairage interne congélateur Lampe à LED

Type de clayette Plastique

Contre-porte congélateur

Nombre de balconnets réglables 2

Autres caractéristiques congélateur



Fabrique à glaçons

Manuel

Compartiment congélation rapide

Oui

Autres caractéristiques techniques



Raccordement réseau d'eau

Type de contrôle de la température

Nombre de compresseurs

Type de gaz réfrigérant

Type compresseur

Quantité de réfrigérant (gr)

Agent d'expansion pour mousses isolantes

Électronique

1

R600a

Compresseur à capacité variable (Inverter)

62 g

Cyclopentane

Performance / Etiquette énergétique - Reg. 2019



Consommation d'énergie annuelle

470 kWh/a

Niveau sonore

44 dB(A) re 1 pW

Symbols glossary

-  4 étoiles
-  A+++ : Les produits Smeg, en classe énergétique A, A+, A++ et A+++, permettent de réduire la consommation d'énergie tout en gardant une efficacité maximale et en garantissant un meilleur respect de l'environnement.
-  Eclairage intérieur LED : L'éclairage intérieur LED assure à la fois des économies d'énergie et un éclairage d'ambiance.
-  L'évolution de Smeg vers des modèles plus intelligents et plus écologiques a conduit au choix de la technologie Inverter, qui réduit considérablement la consommation.
-  Classe énergétique G
-  Dégivrage automatique : Le réfrigérateur se dégivre automatiquement. L'eau issue de ce dégivrage ne doit pas être récupérée car le réfrigérateur est équipé d'un système d'évaporation.
-  Congélation rapide : La fonction de congélation rapide permet de congeler de grandes quantités d'aliments frais en très peu de temps. En l'activant quelques heures avant, le congélateur abaisse la température et, après quelques heures, reprend automatiquement son fonctionnement normal.
-  Zone Extra Fresh 0°C : Dans la Zone Extra Fresh 0°C, une température interne constante entre 0°C et +3°C est maintenue, ce qui n'altère pas les qualités organoleptiques de l'aliment et permet de le conserver frais même après plusieurs jours. Il est idéal pour conserver le poisson, la viande, les produits laitiers et les aliments facilement périssables.
-  Système de refroidissement Multiflow : Le système de ventilation Multiflow permet de répartir l'air à l'intérieur du réfrigérateur de façon constante et uniforme.

Benefit (TT)

Système No Frost

Le système No Frost empêche la formation de glace et assure à une meilleure conservation des aliments dans le réfrigérateur

Système Multiflow en plastique

Le système Multiflow assure une distribution uniforme de l'air froid à l'intérieur du réfrigérateur.

Gaz réfrigérant R600a

Le gaz réfrigérant R600a, respectueux de l'environnement, contribue à un refroidissement rapide tout en réduisant la consommation d'énergie.

Climate class

Climatic class SN-T makes the appliance suitable for working at room temperature between 10 °C and 43 °C (50 °F ~ 109 °F)

Poignée extérieure

La poignée extérieure garantit praticité et facilité d'utilisation du réfrigérateur

Life Plus 0°

Temperature-controlled Life Plus compartment for optimal storage of specific food categories

Éclairage intérieur du réfrigérateur

L'éclairage intérieur assure une visibilité parfaite des étagères dans le compartiment réfrigérateur, facilitant l'accès et l'organisation des aliments

Éclairage intérieur du congélateur

Éclairage intérieur pour une visibilité parfaite des tiroirs du compartiment congélateur

Tiroir à fruits et légumes

Le tiroir à fruits et légumes garantit les meilleures conditions de stockage pour les aliments frais

Compresseur Inverter

Le compresseur Inverter réduit les niveaux sonores et de vibration pour un environnement de cuisine silencieux et confortable.

La technologie des compresseurs Inverter offre des avantages significatifs pour les systèmes de réfrigération, en améliorant à la fois les performances et l'efficacité. Un meilleur contrôle de la température garantit un environnement intérieur plus stable et plus constant, préservant ainsi la fraîcheur des aliments. Cette technologie permet également de réduire la consommation d'énergie, car le compresseur ajuste sa vitesse en fonction des besoins de refroidissement.

Machine à glaçons manuelle

Machine à glaçons manuelle pour ajuster la quantité de glaçons produite selon les besoins personnels