

FAB50RCR5



Produktfamilie Kühlschrank Installation Standgerät **Produktkategorie** 2-türig Referenzbreite 70 - 80 cm cm

No Frost

Kühlsystem No Frost - Doppeltes Kühlsystem

Abtausystem Automatisch Scharniersystem Standard Türanschlag Rechts

EAN-Code 8017709299392



Ästhetik



Ästhetik 50's Style Material der Metall Seitenwände Farbe Creme Farbe/Ausführung der Creme Design **Bombiert** Seitenwände Oberfläche Hochglanz 3D Markenlogo Ausführung der Thermogeformt Farbe der Profilleisten Silber Gerätetür der Türablagen Position des Türgriffs Extern Farbe der Griffleisten Silber Ausführung/Position des Fest fixiert der Schubladen Türgriffs Farbe der Profilleisten Chrom Farbe/Ausführung des Chrom der Einlegeböden Türgriffs **LED**

Ausführung des Farbe/Ausführung des Chrom Displays Markenlogos

Position des Displays Intern

Aufteilung Kühlteil



Anzahl der Schubladen Abdeckung für Obst-Ja /Gemüse-Schublade Arten von Schubladen Niedrigtemperatur-

Schublade, Obst- und Art der Abdeckung der Sicherheitsglas

Gemüseschublade Obst-/Gemüse-Schublade Anzahl der 2 höhenverstellbaren

Niedrigtemperatur-Ja Schublade nahe 0°C Einlegeböden Innenbeleuchtung des Anzahl der Obst-1 Ja /Gemüseschubladen Kühlteils

SMEG SPA 07.12.2025



Art der

höhenverstellbaren Einlegeböden

Sicherheitsglas

Art der Innenbeleuchtung Kühlteil

LED

Art der Obst-/Gemüseschublade Standard

Aufteilung Innentür Kühlteil

Anzahl der höhenverstellbaren Türablagen

3

Anzahl der Flaschenborde 1

Zusatzausstattung Kühlteil





Humidity Control

Multiflow-Umluftsystem Ja

Dynamische Umluftkühlung Ja

LED

Aufteilung Gefrierteil

Anzahl der Einlegeböden

Innenbeleuchtung

Gefrierteil

1 Ja Art der

Innenbeleuchtung

Gefrierteil

Art der Einlegeböden

Sicherheitsglas

Aufteilung Innentür Gefrierteil

Anzahl der Türablagen

Zusatzausstattung Gefrierteil



Art der

Eiswürfelzubereitung

Manuell

Schnellgefrierfach

Ja

Weitere technische Eigenschaften







Display-Funktionen

Funktion Automatik-Schnellgefrieren

Türalarm

Temperaturalarm

Temperatursteuerung

Anzahl der Kompressoren

Kältemittel

Kompressor

Schnellgefrieren, ECO, Temperaturalarm

Akustisch/optisch

Elektronisch

1

R600a

Inverter-Technik (elektronisch gesteuert)

SMEG SPA 07.12.2025



Füllmenge des Kältemittels Material der Isolierschäumung

62 g Cyclopentan

Technische Daten / Energielabel - Reg. 2019 - bindend ab 1.3.2021

E Å

lährlicher 265 kWh/Jahr

524 I

Energieverbrauch

Energieeffizienzklasse Luftschallemissionsklasse C

Gesamtrauminhalt (in

dm3 oder I)

Summe der Rauminhalte 124 I

der Tiefkühlfächer

Summe der Rauminhalte 400 I

der Kaltlagerfächer und

der Kühlfächer

Luftschallemissionen 41 dB(A) re 1 pW Lagerzeit bei Störung 15 h

4-Sterne

Gefriervermögen

Klimaklassen SN, N, ST, T

8 kg/24h

EEI 96 %

Elektrischer Anschluss

Elektrischer 197 W

Gesamtanschlusswert

Absicherung 1,1 A

Spannung 220-240 V

50/60 Hz Frequenz Länge Netzkabel 180 cm Netzstecker (F;E) Schuko

Logistik-Informationen

Produktbreite 796 mm Produkttiefe ohne 805 mm

Türgriff

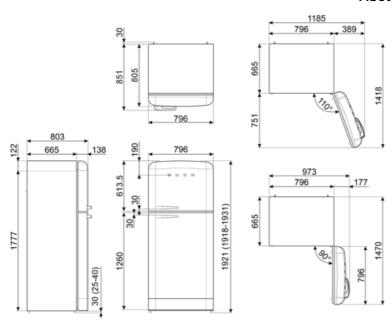
Produkthöhe 1921 mm Produktbreite bei max. 1185 mm

Türöffnungswinkel

Produkttiefe mit Türgriff 851 mm Produkttiefe bei 90° 1470 mm

Türöffnungswinkel inkl.

Abstandshalter



SMEG SPA 07.12.2025



Alternative Produkte



FAB50RPG5

Türanschlag: Rechts Pastellgrün



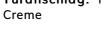
FAB50RPB5

Türanschlag: Rechts Pastellblau



FAB50RCRB5

Türanschlag: Rechts





FAB50RBL5

Türanschlag: Rechts Schwarz



FAB50RRD5

Türanschlag: Rechts Rot



FAB50RWH5

Türanschlag: Rechts

Weiß

SMEG SPA 07.12.2025



Symbols glossary



4 Sterne-Gefrierteil: Für eine optimale Konservierung der Lebensmittel bei -18°C und kälter.



Abtauautomatik: vollautomatisches Abtauen in regelmäßigen Abständen, wodurch ein manueller Eingriff nicht mehr erforderlich ist.



ECO-Modus: erkennt die Kühlschrankfunktionen während der Aktivierung und optimiert den Betriebszyklus, um den Energieverbrauch zu reduzieren.



Schnellgefrieren: für ein schnelles und zeitlich begrenztes einfrieren des Gefriergutes. Zu empfehlen direkt nach dem Einkauf oder zum Einfrieren frischer Lebensmittel.



Inverter-Kompressor: ermöglicht eine höhere Leistung bei optimiertem Wirkungsgrad, reduziert den Energieverbrauch sowie das Betriebsgeräusch und ist zudem langlebiger.



Energieeffizienzklasse E



A++: Energy efficiency class A++ helps to save up to 20% energy compared to class A. Maximum performance with minimum consumption is guaranteed.



LED-Display: zur optischen Anzeige der gewählten Programme, Funktionen und Optionen sowie die Restlaufzeit bis Programmende.



Dynamische Umluftkühlung: ventilierte Kaltluft zirkuliert im gesamten Kühlteil und sorgt für eine konstante und gleichmäßige Temperaturverteilung.



LED-Innenbeleuchtung: eine energieeffiziente, langlebige und sehr effektive Art der Ausleuchtung des Kühlteils.



Multiflow-Umluftkühlung: Das Multiflow-Umluftkühlung sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der kühlen Luft im Kühlraum.

SMEG SPA 07.12.2025