

FAB50RCR5



Produktfamilie	Kühlschrank
Installation	Standgerät
Produktkategorie	2-türig
Referenzbreite	70 - 80 cm cm
No Frost	Ja
Kühlsystem	No Frost - Doppeltes Kühlsystem
Abtausystem	Automatisch
Scharniersystem	Standard
Türanschlag	Rechts
EAN-Code	8017709299392



Ästhetik



Ästhetik	50's Style	Material der Seitenwände	Metall
Farbe	Creme	Farbe/Ausführung der Seitenwände	Creme
Design	Bombiert	Markenlogo	3D
Oberfläche	Hochglanz	Farbe der Profileisten der Türablagen	Silber
Ausführung der Gerätetür	Thermogeformt	Farbe der Griffleisten der Schubladen	Silber
Position des Türgriffs	Extern	Farbe der Profileisten der Einlegeböden	Chrom
Ausführung/Position des Türgriffs	Fest fixiert	Ausführung des Displays	LED
Farbe/Ausführung des Türgriffs	Chrom	Position des Displays	Intern
Farbe/Ausführung des Markenlogos	Chrom		

Aufteilung Kühlteil



Anzahl der Schubladen	2	Abdeckung für Obst-/Gemüse-Schublade	Ja
Arten von Schubladen	Niedrigtemperatur-Schublade, Obst- und Gemüseschublade	Art der Abdeckung der Obst-/Gemüse-Schublade	Sicherheitsglas
Anzahl der höhenverstellbaren Einlegeböden	2	Niedrigtemperatur-Schublade nahe 0°C	Ja
Anzahl der Obst-/Gemüseschubladden	1	Innenbeleuchtung des Kühlteils	Ja

Art der höhenverstellbaren Einlegeböden	Sicherheitsglas	Art der Innenbeleuchtung Kühlteil	LED
Art der Obst-/Gemüseschublade	Standard		

Aufteilung Innentür Kühlteil

Anzahl der höhenverstellbaren Türablagen	3	Anzahl der Flaschenborde	1
---	---	---------------------------------	---

Zusatzausstattung Kühlteil

 	Humidity Control Ja	Dynamische Umluftkühlung	Ja
	Multiflow-Umluftsystem Ja		

Aufteilung Gefrierteil

Anzahl der Einlegeböden	1	Art der Innenbeleuchtung	LED
Innenbeleuchtung Gefrierteil	Ja	Art der Einlegeböden	Sicherheitsglas

Aufteilung Innentür Gefrierteil

Anzahl der Türablagen 2

Zusatzausstattung Gefrierteil

	Art der Eiszwölfezubereitung	Manuell	Schnellgefrierfach	Ja
--	-------------------------------------	---------	---------------------------	----

Weitere technische Eigenschaften

  	Display-Funktionen	Schnellgefrieren, ECO, Temperaturalarm
	Funktion Automatik-Schnellgefrieren	Ja
	Türalarm	Akustisch/optisch
	Temperaturalarm	Ja
	Temperatursteuerung	Elektronisch
	Anzahl der Kompressoren	1
	Kältemittel	R600a
	Kompressor	Inverter-Technik (elektronisch gesteuert)

Füllmenge des Kältemittels
Material der Isolierschäumung

62 g
Cyclopentan

Technische Daten / Energielabel - Reg. 2019 - bindend ab 1.3.2021

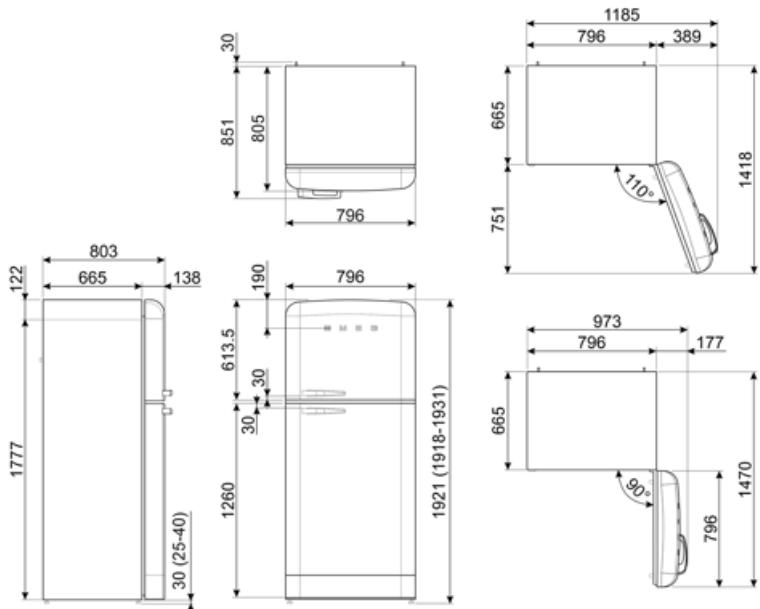
	A	G	
Jährlicher Energieverbrauch	265 kWh/Jahr	Luftschallemissionen	41 dB(A) re 1 pW
Energieeffizienzklasse	E	Lagerzeit bei Störung	15 h
Luftschallemissionsklasse	C	4-Sterne Gefriervermögen	8 kg/24h
Gesamtrauminhalt (in dm³ oder l)	524 l	Klimaklassen	SN, N, ST, T
Summe der Rauminhalte der Tiefkühlfächer	124 l	EEI	96 %
Summe der Rauminhalte der Kaltlagerfächer und der Kühlfächer	400 l		

Elektrischer Anschluss

Elektrischer Gesamtanschlusswert	197 W	Frequenz	50/60 Hz
Absicherung	1,1 A	Länge Netzkabel	180 cm
Spannung	220-240 V	Netzstecker	(F;E) Schuko

Logistik-Informationen

Produktbreite	796 mm	Produktbreite bei max. Türöffnungswinkel	1185 mm
Produkttiefe ohne Türgriff	805 mm	Produkttiefe mit Türgriff	851 mm
Produkthöhe	1921 mm	Produkttiefe bei 90° Türöffnungswinkel inkl. Abstandshalter	1470 mm



Alternative Produkte



FAB50RPG5

Türanschlag: Rechts
Pastellgrün



FAB50RPB5

Türanschlag: Rechts
Pastellblau



FAB50RCRB5

Türanschlag: Rechts
Creme



FAB50RBL5

Türanschlag: Rechts
Schwarz



FAB50RRD5

Türanschlag: Rechts
Rot



FAB50RWH5

Türanschlag: Rechts
Weiß

Symbols glossary

	4 Sterne-Gefrierteil: Für eine optimale Konservierung der Lebensmittel bei -18°C und kälter.		Abtauautomatik: vollautomatisches Abtauen in regelmäßigen Abständen, wodurch ein manueller Eingriff nicht mehr erforderlich ist.
	A++: Energy efficiency class A++ helps to save up to 20% energy compared to class A. Maximum performance with minimum consumption is guaranteed.		Energieeffizienzklasse E
	LED-Display: zur optischen Anzeige der gewählten Programme, Funktionen und Optionen sowie die Restlaufzeit bis Programmende.		ECO-Modus: erkennt die Kühlschrankfunktionen während der Aktivierung und optimiert den Betriebszyklus, um den Energieverbrauch zu reduzieren.
	Dynamische Umluftkühlung: ventilierte Kaltluft zirkuliert im gesamten Kühlteil und sorgt für eine konstante und gleichmäßige Temperaturverteilung.		Schnellgefrieren: für ein schnelles und zeitlich begrenztes einfrieren des Gefriergutes. Zu empfehlen direkt nach dem Einkauf oder zum Einfrieren frischer Lebensmittel.
	LED-Innenbeleuchtung: eine energieeffiziente, langlebige und sehr effektive Art der Ausleuchtung des Kühlteils.		Inverter-Kompressor: ermöglicht eine höhere Leistung bei optimiertem Wirkungsgrad, reduziert den Energieverbrauch sowie das Betriebsgeräusch und ist zudem langlebiger.
	Multiflow-Umluftkühlung: Das Multiflow-Umluftkühlung sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der kühlen Luft im Kühlraum.		