FAB50RCR5

Produktfamilie	Kühlschrank
Installation	Standgerät
Produktkategorie	2-türig
Referenzbreite	70 - 80 cm
Kühlsystem	No Frost - Doppeltes Kühlsystem
Abtausystem	Automatisch
Scharniersystem	Standard
Türanschlag	Rechts
EAN-Code	8017709299392

Ästhetik

Ästhetik	50's Style
Farbe	Creme
Oberfläche	Hochglanz
Design	Bombiert
Ausführung der Gerätetür	Thermogeformt
Position des Türgriffs	Extern
Ausführung/Position des Türgriffs	Fest fixiert
Farbe/Ausführung des Türgriffs	Chrom
Farbe/Ausführung des Markenlogos	Chrom

Material der Seitenwände	Metall
Farbe/Ausführung der Seitenwände	Creme
Markenlogo	3D
Farbe der Profilleisten der Türablagen	Silber
Farbe der Griffleisten der Schubladen	Silber
Farbe der Profilleisten der Einlegeböden	Chrom
Ausführung des Displays	LED
Position des Displays	Intern

Aufteilung Kühlteil

Number of compartments	2
Compartment types	Low temperature compartment, Fruit and vegetable compartment
Anzahl der höhenverstellbaren Einlegeböden	2

Abdeckung für Obst-/Gemüse-Schublade	Ja
Art der Abdeckung der Obst-/Gemüse-Schublade	Sicherheitsglas
Life Plus-Schublade (nahe 0°C) mit Sichtfenster, rollengeführt	Ja

Anzahl der Obst-/Gemüseschubladen	1	**Innenbeleuchtung des Kühlteils**	Ja
Art der höhenverstellbaren Einlegeböden	Sicherheitsglas	**Art der Innenbeleuchtung Kühlteil**	LED
Art der Obst-/Gemüseschublade	Standard		

Aufteilung Innentür Kühlteil

Anzahl der höhenverstellbaren Türablagen	3	**Anzahl der Flaschenborde**	1

Zusatzausstattung Kühlteil

Humidity Control		**Dynamische Umluftkühlung**	Ja
Multiflow-Umluftsystem	Ja		

Aufteilung Gefrierteil

Anzahl der Einlegeböden	1	**Art der Innenbeleuchtung Gefrierteil**	LED
Innenbeleuchtung Gefrierteil	Ja	**Art der Einlegeböden**	Sicherheitsglas

Aufteilung Innentür Gefrierteil

Anzahl der Türablagen	2

Zusatzausstattung Gefrierteil

Art der Eiswürfelzubereitung	Manuell	**Schnellgefrierfach**	Ja

Weitere technische Eigenschaften

Display-Funktionen	Schnellgefrieren, ECO, Temperaturalarm
Funktion Automatik-Schnellgefrieren	Ja
Türalarm	Akustisch/optisch
Temperaturalarm	Ja
Temperatursteuerung	Elektronisch
Anzahl der Kompressoren	1

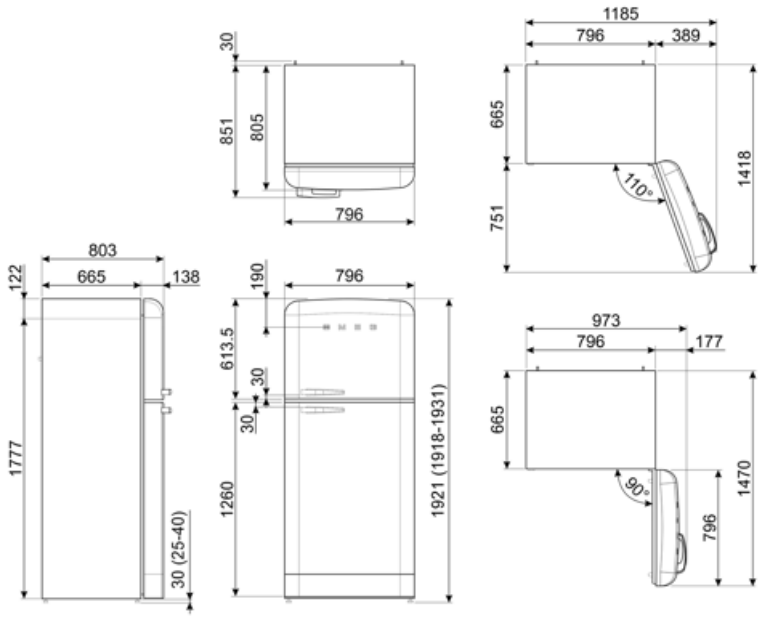
Kältemittel	R600a
Kompressor	Inverter-Technik (elektronisch gesteuert)
Füllmenge des Kältemittels	62 g
Material der Isolierschäumung	Cyclopentan

Technische Daten / Energielabel - Reg. 2019 - bindend ab 1.3.2021

Jährlicher Energieverbrauch	265 kWh/Jahr	**Luftschallemissionen**	41 dB(A) re 1 pW
Energieeffizienzklasse	E	**Lagerzeit bei Störung**	15 h
Luftschallemissionsklasse	C	**4-Sterne Gefriervermögen**	8 Kg/24h
Gesamtrauminhalt (in dm3 oder l)	524 l	**Klimaklassen**	SN, N, ST, T
Summe der Rauminhalte der Tiefkühlfächer	124 l	**EEI**	96 %
Summe der Rauminhalte der Kaltlagerfächer und der Kühlfächer	400 l		

Elektrischer Anschluss

Netzstecker	(F;E) Schuko	**Spannung**	220-240 V
Elektrischer Gesamtanschlusswert	197 W	**Frequenz**	50/60 Hz
Absicherung	1,1 A	**Länge Netzkabel**	180 cm



Alternative Produkte

FAB50RPG5

Türanschlag: Rechts
Pastellgrün

FAB50RPB5

Türanschlag: Rechts
Pastellblau

FAB50RCRB5

Türanschlag: Rechts
Creme

FAB50RBL5

Türanschlag: Rechts
Schwarz

FAB50RRD5

Türanschlag: Rechts
Rot

FAB50RWH5

Türanschlag: Rechts
Weiß

Symbols glossary

4 Sterne-Gefrierteil: Für eine optimale Konservierung der Lebensmittel bei -18°C und kälter.

ECO-Modus: erkennt die Kühlschrankfunktionen während der Aktivierung und optimiert den Betriebszyklus, um den Energieverbrauch zu reduzieren.

Schnellgefrieren: für ein schnelles und zeitlich begrenztes einfrieren des Gefriergutes. Zu empfehlen direkt nach dem Einkauf oder zum Einfrieren frischer Lebensmittel.

Life Plus 0°C: die Temperatur in diesem Kaltlagerfach wird auf nahe 0°C gehalten, wodurch frisches Fleisch, Fisch etc. wesentlich länger haltbar sind.

Multiflow-Umluftkühlung: Das Multiflow-Umluftkühlung sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der kühlen Luft im Kühlraum.

Abtauautomatik: vollautomatisches Abtauen in regelmäßigen Abständen, wodurch ein manueller Eingriff nicht mehr erforderlich ist.

LED-Display: zur optischen Anzeige der gewählten Programme, Funktionen und Optionen sowie die Restlaufzeit bis Programmende.

Dynamische Umluftkühlung: ventilierte Kaltluft zirkuliert im gesamten Kühlteil und sorgt für eine konstante und gleichmäßige Temperaturverteilung.

LED-Innenbeleuchtung: eine energieeffiziente, langlebige und sehr effektive Art der Ausleuchtung des Kühlteils.

Inverter-Kompressor: ermöglicht eine höhere Leistung bei optimiertem Wirkungsgrad, reduziert den Energieverbrauch sowie das Betriebsgeräusch und ist zudem langlebiger.

Energieeffizienzklasse E

Benefit (TT)

No-Frost-System

Das No-Frost-System verhindert die Bildung von Eis und trägt zu einer besseren Konservierung der Lebensmittel im Kühlschrank bei

Multiflow-System

Das Multiflow-System sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der Kaltluft im Kühlraum

Ventilator

Der Ventilator trägt zu einer gleichmäßigen Luftverteilung im Kühlschrank bei

Kühlgas R600a

Das umweltfreundliche Kühlgas R600a trägt zu einer schnellen Kühlung bei geringerem Energieverbrauch bei

Klimaklasse

Die Klimaklasse SN-T macht das Gerät für den Betrieb bei Raumtemperaturen zwischen 10 °C und 43 °C geeignet

Externer Griff

Der externe Griff sorgt für eine praktische und einfache Handhabung des Kühlschranks

Life Plus-Schublade (nahe 0°C)

Temperaturgeregelte Life Plus-Schublade (nahe 0°C) für die optimale Lagerung bestimmter Lebensmittelkategorien

Innenbeleuchtung

Innenbeleuchtung für perfekte Sichtbarkeit der Regale im Kühlfach

Innenbeleuchtung

Innenbeleuchtung für perfekte Sichtbarkeit der Schubladen im Gefrierfach.

Obst- und Gemüseschublade

Die Obst- und Gemüseschublade gewährleistet die besten Lagerbedingungen für frische Lebensmittel und verhindert jegliche Kontamination

Inverter-Kompressor

Inverter-Kompressoren reduzieren den Geräusch- und Vibrationspegel und sorgen so für eine ruhige und angenehme Küchenumgebung

Die Inverter-Kompressor Technologie bietet erhebliche Vorteile für Kühlsysteme, da sie sowohl die Leistung als auch die Effizienz verbessert. Eine bessere Temperaturregelung sorgt für ein stabileres und konstanteres Raumklima und bewahrt die Frische der Lebensmittel. Diese Technologie führt auch zu einem geringeren Energieverbrauch, da der Kompressor seine Geschwindigkeit an den Kühlbedarf anpasst

Manuelle Eismaschine

Manuelle Eismaschine zum manuellen Einstellen der Eismenge nach persönlichen Bedürfnissen

Internes Display

Internes Display für eine gezielte Temperaturregelung und ein sauberes, minimalistisches Design