

FAB50RCR5



| | |
|---------------------------------|--|
| Familia | Frigorífico |
| Instalación | Libre instalación |
| Categoría | Doble puerta |
| Ancho de referencia | 70 - 80 cm |
| Sistema Total No - Frost | Sí |
| Sistema de refrigeración | No Frost Total - Sistema de enfriamiento doble |
| Descongelación | Automático |
| Tipo de bisagra | Estándar |
| Posición bisagra | Derecha |
| Código EAN | 8017709299392 |



Estética



| | | | |
|------------------------------|---------------|--|-----------|
| Estética | 50's Style | Material de los laterales | Acero |
| Color | Crema | Color laterales | Crema |
| Diseño | Abombado | Logo | Insertado |
| Acabado | Brillante | Color del perfil de los estantes de la puerta | Plata |
| Material de la puerta | Termomoldeada | Color del perfil de los cajones | Plata |
| Tirador | Externo | Color del perfil del estante de vidrio | Cromo |
| Tipo de tirador | Fija | Pantalla | LED |
| Color tirador | Cromo | Posición display | Interno |
| Color logo | Cromo | | |

Instalación compartimento frigorífico



| | | | |
|--|--|--|--------|
| Number of compartments | 2 | Estante cubre cajón para la verdura | Sí |
| Compartment types | Low temperature compartment, Fruit and vegetable compartment | Tipología estante cubre cajón de verduras | Vidrio |
| Número estantes regulables | 2 | Compartimento baja temperatura | Sí |
| Número de cajones fruta y verdura | 1 | Iluminación interna frigorífico | Sí |
| Tipología estantes regulables | Vidrio | Tipo de iluminación interior frigorífico | LED |
| Tipo de cajón | Estándar | | |

Contrapuerta compartimento frigorífico

| | | | |
|--|---|---------------------------------------|---|
| Número compartimentos de puerta regulables | 3 | Número de compartimento portabotellas | 1 |
|--|---|---------------------------------------|---|

Otros equipos frigorífico

| | | | |
|--|-------------------------------|------------|----|
|   | Humidity Control Multiflow | Ventilador | Sí |
|--|-------------------------------|------------|----|

Instalación compartimento congelador

| | | | |
|--------------------------------|----|---------------------------------|--------|
| Nº de estantes | 1 | Tipo de iluminación frigorífico | LED |
| Iluminación interna congelador | Sí | Tipología estantes | Vidrio |

Contrapuerta compartimento congelador

| | |
|---------------------------------------|---|
| Número de compartimentos portaobjetos | 2 |
|---------------------------------------|---|

Otros equipos congelador

| | | | | |
|--|---------------------|--------|----------------------------|----|
|  | Fabricador de hielo | Manual | Zona de congelación rápida | Sí |
|--|---------------------|--------|----------------------------|----|

Otras características técnicas

| | | |
|--|-----------------------------------|---|
|    | Funciones pantalla | Congelación rápida, Eco, Alarma temperatura |
| | Tecla congelación rápida | Sí |
| | Alarma apertura puerta | Acústica y visual |
| | Temperatura Alarma | Sí |
| | Tipo de control de la temperatura | Electrónico |
| | Número de compresores | 1 |
| | Tipo de gas refrigerante | R600a |
| | Tipo de compresor | Compresor Inverter |
| | Cantidad de gas refrigerante (gr) | 62 g |
| | Agente espumante | Ciclopentano |

Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019

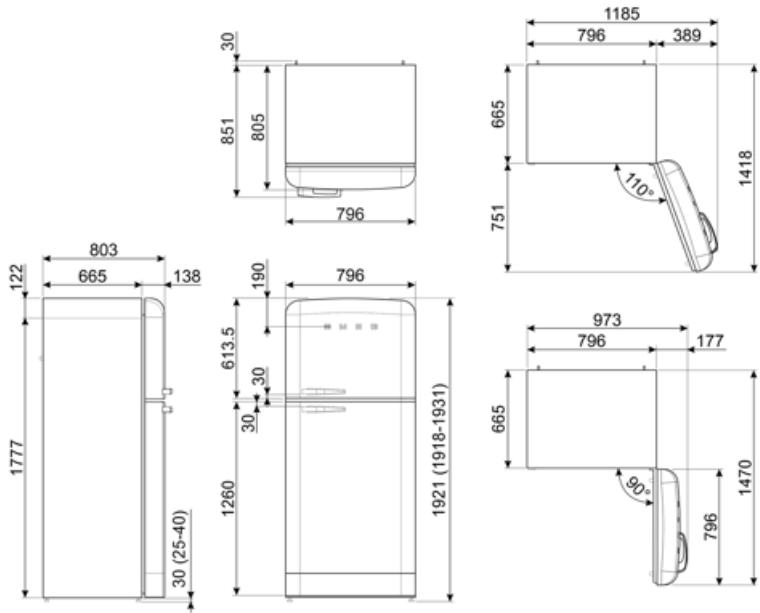
| Energía | | | |
|--|-----------|---|------------------|
| Consumo anual de energía | 265 kWh/a | Rumorosidad | 41 dB(A) re 1 pW |
| Clase de eficiencia energética del modelo | E | Autonomía de conservación sin energía eléctrica | 15 h |
| Airborne acoustical noise emission class | C | 4 estrellas - Capacidad congelación | 8 kg/24h |
| Volumen neto total | 524 l | Clase climática | SN, N, ST, T |
| Volumen total del compartimento congelador | 124 l | EEI | 96 % |
| Volumen total compartimento frigorífico | 400 l | | |

Conexión eléctrica

| | | | |
|---------------------------------------|-----------|------------------------------------|--------------|
| Datos nominales de conexión eléctrica | 197 W | Frecuencia (Hz) | 50/60 Hz |
| Corriente | 1,1 A | Longitud del cable de alimentación | 180 cm |
| Tensión | 220-240 V | Enchufe | Schuko (F;E) |

Datos logísticos

| | | | |
|-------------------------|---------|--|---------|
| Ancho del producto (mm) | 796 mm | Ancho del producto con apertura máxima de puertas | 1185 mm |
| Profundidad sin tirador | 805 mm | Profundidad del producto con tirador | 851 mm |
| Altura con patas | 1921 mm | Profundidad del producto con la puerta abierta a 90° | 1470 mm |



Productos alternativos



FAB50RPG5

Posición bisagra: Derecha
Verde pastel



FAB50RPB5

Posición bisagra: Derecha
Azul



FAB50RCRB5

Posición bisagra: Derecha
Crema



FAB50RBL5

Posición bisagra: Derecha
Negro



FAB50RRD5

Posición bisagra: Derecha
Rojo



FAB50RWH5

Posición bisagra: Derecha
Blanco

Symbols glossary



4 estrellas



A ++: los dispositivos Smeg permiten un considerable ahorro de energía en Clase A, A +, A ++ y A +++, para reducir el consumo mientras se mantiene la máxima eficiencia y garantizar el respeto por el medio ambiente.



Descongelación automática: todos los modelos de refrigerador están equipados con descongelación automática en el compartimiento del refrigerador.



Pantalla LED: para optimizar el rendimiento y simplificar el uso del aparato tanto como sea posible, algunas lavadoras y refrigeradores están equipados con una pantalla LED que le permite ver el estado operativo del producto.



Función económica: la función económica analiza el uso del refrigerador durante el período de activación y optimiza los ciclos de trabajo para mantener la electricidad al mínimo



Ventilado: sistema de ventilación de enfriamiento que permite difundir constante y uniformemente el aire dentro del refrigerador.



Congelación rápida: la función de congelación rápida permite que grandes cantidades de alimentos frescos se congelen muy rápidamente. Al activarlo unas horas antes, el congelador baja la temperatura y después de unas horas restablece automáticamente el funcionamiento normal.



Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.



Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.



Sistema de enfriamiento Multiflow: el sistema de ventilación Multiflow permite difundir de manera constante y uniforme el aire dentro del refrigerador.



Clase eficiencia energética E