

# FAB50RCRB



Familia Frigorífico
Instalación Libre instalación
Categoría Doble puerta
Sistema de refrigeración Total No Frost
Descongelación Automático
Tipo de bisagra Estándar
Posición bisagra Derecha

Código EAN 8017709233884



#### Estética

Estética50's StyleColor tiradorLatón envejecidoColorCremaColor logoBronce antiguo

DiseñoAbombadoMaterial de los lateralesAceroAcabadoBrillanteColor lateralesCremaMaterial de la puertaTermomoldeadaLogoInsertado

Tirador Externo Posición display

Tipo de tiradorFijaOtros colores<br/>disponiblesAzul, Blanco, Negro, Rojo,<br/>Plata, Verde pastel

### Instalación compartimento frigorífico





para la verdura

Número estantes 3 Tipología estante cubre Cristal regulables cajón de verduras

Número de cajones fruta 2 Compartimento Extra- Sí

y verdura Fresh

Tipología estantes Cristal Iluminación interna Sí

regulables frigorífico

Tipo de cajón Estándar Tipo de iluminación LED Estante cubre cajón Sí interior frigorífico

### Contrapuerta compartimento frigorífico

Número compartimentos 3 Número de 1
de puerta regulables compartimento portabotellas

SMEG SPA 29/11/2025



### Otros equipos frigorífico



Accesorios Recipiente para quesos, Portamantequilla, Huevera Multiflow

Sí

#### Instalación compartimento congelador

Sí

N° de estantes

Número compartimentos 1

con tapa móvil

lluminación interna

congelador

Tipo de iluminación

frigorífico

Tipología estantes

Lámpara de led

Plástico

#### Contrapuerta compartimento congelador

Número de compartimentos portaobjetos

2

### Otros equipos congelador



Fabricador de hielo Manual

Zona de congelación

rápida

Sí

#### Otras características técnicas



Conexión de red de agua

Tipo de control de la temperatura Electrónico

Número de compresores Tipo de gas refrigerante R600a

Tipo de compresor Compresor Inverter

Cantidad de gas refrigerante (gr) 62 g

Agente espumante Ciclopentano

## Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019

energía

Consumo anual de

470 kWh/a

G

Rumorosidad Autonomía de 44 dB(A) re 1 pW

13 h

Clase de eficiencia energética del modelo conservación sin energía eléctrica

**SMEG SPA** 29/11/2025



Airborne acoustical D
noise emission class
Volumen neto total 440 |
Volumen total del 97 |
compartimento
congelador
Volumen total 343 |

4 estrellas - Capacidad 5,5 kg/24h congelación
Clase climática N, ST, T
EEI 184 %

#### Conexión eléctrica

compartimento frigorífico

Datos nominales de conexión eléctrica

Corriente 1,54 A

Tensión 220-240 V

Frecuencia (Hz) 50/60 Hz

Longitud del cable de alimentación

Enchufe Schuko (F;E)

### **Datos logísticos**

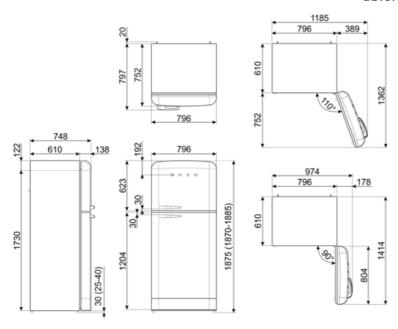
Ancho del producto (mm)

Profundidad sin tirador 810 mm
Altura con patas 1872 mm

Ancho del producto con apertura máxima de puertas

Profundidad del 780 mm producto con tirador

Profundidad del 1430 mm producto con la puerta abierta a 90°



SMEG SPA 29/11/2025



### Symbols glossary



4 estrellas



Descongelación automática: todos los modelos de refrigerador están equipados con descongelación automática en el compartimiento del refrigerador.



A ++: los dispositivos Smeg permiten un considerable ahorro de energía en Clase A, A +, A ++ y A +++, para reducir el consumo mientras se mantiene la máxima eficiencia y garantizar el respeto por el medio ambiente.



Clase eficiencia energética G



Congelación rápida: la función de congelación rápida permite que grandes cantidades de alimentos frescos se congelen muy rápidamente. Al activarlo unas horas antes, el congelador baja la temperatura y después de unas horas restablece automáticamente el funcionamiento normal



lluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.



Zona Life Plus 0 ° C: en la zona Life Plus 0 ° C se mantiene una temperatura interna constante entre 0 ° C y + 3 ° C que no altera las cualidades organolépticas de los alimentos y permite mantenerlos frescos incluso después de varios días. Es ideal para almacenar pescado, carne, productos lácteos y alimentos fácilmente perecederos.



Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.



Sistema de enfriamiento Multiflow: el sistema de ventilación Multiflow permite difundir de manera constante y uniforme el aire dentro del refrigerador.

SMEG SPA 29/11/2025