

FAB50RCRB



Famiglia	Frigorifero
Installazione	Libera installazione
Categoria	Doppia-Porta
Tipo di raffreddamento	No Frost Totale
Sbrinamento	Automatico
Tipo di cerniera	Standard
Posizione cerniera	Destra
Codice EAN	8017709233884



Estetica

Estetica	50's Style	Colore maniglia	Ottone anticato
Colore	Panna	Colore logo	Ottone anticato
Finitura	Lucido	Materiale fianchi	Lamiera
Design	Bombato	Colore fianchi	Panna
Materiale Porta	Termoformata	Logo	Applicato
Maniglia	Esterna	Posizione display	
Tipo Maniglia	Fissa	Colori disponibili	Azzurro, Bianco, Nero, Rosso, Silver, Verde Pastello

Allestimento Comparto Frigorifero



Numero ripiani regolabili	3	Tipologia ripiano copri - verduriera	Cristallo
Numero cassette frutta e verdura	2	Vano Life Plus-0° gradi	Sì
Tipologia ripiani regolabili	Cristallo	Illuminazione interna frigo	Sì
Tipologia verduriera	Standard	Tipo illuminazione interna frigo	Led
Ripiano copri - verduriera	Sì		

Controporta comparto Frigorifero

Numero balconcini regolabili	3	Numero mensole porta-bottiglie	1
------------------------------	---	--------------------------------	---

Altre dotazioni Frigorifero



Accessori frigorifero	Scatola formaggi, Porta-burro, Porta-uova	MultiFlow	Sì
-----------------------	---	-----------	----

Allestimento comparto Congelatore

Numero ripiani	1	Tipo illuminazione freezer	Lampada a led
Numero scomparti con ribaltina	1	Tipologia ripiani	Plastica
Illuminazione interna cong	Sì		

Controporta comparto Congelatore

Numero mensole porta oggetti	2
------------------------------	---

Altre dotazioni Congelatore



Ice / maker manuale	Sì	Zona congelamento rapido	Sì
Ice maker	Manuale		

Altre caratteristiche tecniche



Connessione rete idrica	
Tipo di controllo della temperatura	Elettronico
Numero di compressori	1
Tipo di gas refrigerante	R600a
Tipo di compressore	Inverter
Quantità refrigerante (gr)	62 g
Agente schiumogeno	Ciclopentano

Prestazioni / Etichetta Energetica - Reg. 2019

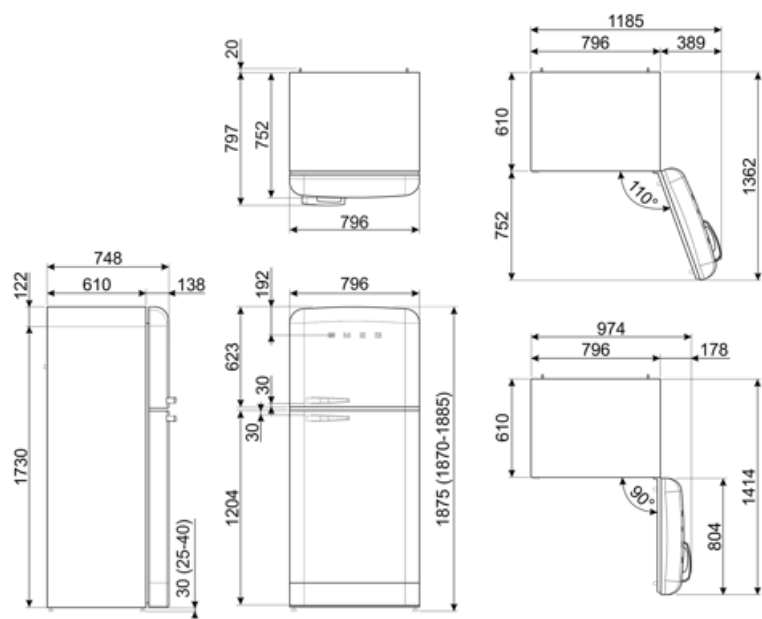


Consumo annuo di energia	470 kWh/a	Emissioni di rumore aereo	44 dB(A) re 1 pW
Classe di efficienza energetica	G	Autonomia di Conservazione senza energia elettrica	13 h

Classe di emissione di rumore aereo	D	4 stelle - Capacità di congelamento	5.5 Kg/24h
Volume totale netto	440 l	Classe climatica	N, ST, T
Somma dei volumi degli scomparti per prodotti congelati	97 l	IEE	184 %
Somma dei volumi degli scomparti di raffreddamento e degli scomparti per prodotti non congelati	343 l		

Collegamento Elettrico

Spina	(F;E) Schuko	Tensione (V)	220-240 V
Dati nominali di collegamento elettrico	197 W	Frequenza (Hz)	50/60 Hz
Corrente	1,54 A	Lunghezza cavo di alimentazione	200 cm



Glossario simboli

	4 stelle		Sbrinamento automatico: Tutti i modelli di frigoriferi sono dotati di Sbrinamento automatico nel vano frigorifero.
			Congelamento rapido: La funzione del congelamento rapido permette di congelare in tempi brevissimi grandi quantità di cibi freschi. Attivandola qualche ora prima, il congelatore abbassa la temperatura e dopo alcune ore ripristina automaticamente il normale funzionamento.
	Illuminazione interna a LED: L'illuminazione interna a LED garantisce un risparmio energetico e, al contempo, offre una luce di atmosfera.		Zona Life Plus 0°C: grazie a una temperatura interna più bassa rispetto al resto del frigorifero, le qualità organolettiche degli alimenti vengono preservate.
	L'evoluzione Smeg verso modelli più intelligenti ed ecosostenibili ha portato alla scelta della tecnologia Inverter che riduce significativamente i consumi.		Sistema di raffreddamento Multiflow: il sistema di ventilazione Multiflow permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero.
	Classe di efficienza energetica G		

Benefit

Sistema No-Frost

Il sistema No Frost evita la formazione di ghiaccio e contribuisce ad una migliore conservazione degli alimenti nel frigorifero

Sistema multiflow plastica

Il sistema Multiflow garantisce una distribuzione uniforme dell'aria fredda all'interno del frigorifero

Gas refrigerante R600a

Gas refrigerante R600a a basso impatto ambientale contribuisce ad un raffreddamento rapido con un minor consumo di energia

Classe climatica

La classe climatica SN-T rende l'apparecchio idoneo per funzionare a temperature ambiente tra i 10 °C e i 43 °C (50 °F ~ 109 °F)

Maniglia esterna

La maniglia esterna garantisce praticità e facilità d'uso del frigorifero

Life Plus 0°

Scomparto Life Plus a temperatura controllata per la conservazione ottimale di specifiche categorie di alimenti

Illuminazione interna frigo

Illuminazione interna per una perfetta visibilità dei ripiani nel vano frigorifero

Illuminazione interna freezer

Illuminazione interna per una perfetta visibilità dei cassetti nel vano freezer

Cassetto per frutta e verdura

Il cassetto frutta e verdura garantisce le migliori condizioni di conservazione per gli alimenti freschi, evitando ogni contaminazione

Compressore Inverter

Il compressore inverter diminuisce i livelli di rumore e vibrazioni, per un ambiente cucina silenzioso e confortevole

La tecnologia del compressore inverter offre vantaggi significativi per i sistemi di refrigerazione, migliorando sia le prestazioni che l'efficienza. Grazie a un migliore controllo della temperatura garantisce un ambiente interno più stabile e costante, preservando la freschezza degli alimenti. Questa tecnologia comporta anche un ridotto consumo energetico, poiché il compressore regola la sua velocità in base alle esigenze di raffreddamento.

Ice-maker manuale

Ice maker manuale per regolare manualmente la quantità di ghiaccio prodotta in base alle esigenze personali