FAB50RCRB5



Produktfamilie	Kühlschrank
Installation	Standgerät
Produktkategorie	2-türig
Referenzbreite	70 - 80 cm cm
No Frost	Ja
Kühlsystem	No Frost - Doppeltes Kühlsystem
Abtausystem	Automatisch
Scharniersystem	Standard
Türanschlag	Rechts
EAN-Code	8017709299408

Ästhetik

Ästhetik	50's Style	**Material der Seitenwände**	Metall
Farbe	Creme	**Farbe/Ausführung der Seitenwände**	Creme
Design	Bombiert	**Markenlogo**	3D
Oberfläche	Hochglanz	**Farbe der Profilleisten der Türablagen**	Silber
Ausführung der Gerätetür	Thermogeformt	**Farbe der Griffleisten der Schubladen**	Silber
Position des Türgriffs	Extern	**Farbe der Profilleisten der Einlegeböden**	Chrom
Ausführung/Position des Türgriffs	Fest fixiert	**Ausführung des Displays**	LED
Farbe/Ausführung des Türgriffs	Messing-Antik	**Position des Displays**	Intern
Farbe/Ausführung des Markenlogos	Messing-Antik		

Aufteilung Kühlteil

Anzahl der Schubladen	2	**Abdeckung für Obst-/Gemüse-Schublade**	Ja
Arten von Schubladen	Niedrigtemperatur-Schublade, Obst- und Gemüseschublade	**Art der Abdeckung der Obst-/Gemüse-Schublade**	Sicherheitsglas
Anzahl der höhenverstellbaren Einlegeböden	2	**Niedrigtemperatur-Schublade**	Ja
Anzahl der Obst-/Gemüseschubladen	1	**Innenbeleuchtung des Kühlteils**	Ja

Regalmaterial	Sicherheitsglas	**Art der Innenbeleuchtung Kühlteil**	LED
Art der Obst-/Gemüseschublade	Standard		

Aufteilung Innentür Kühlteil

Anzahl der höhenverstellbaren Türablagen	3	**Anzahl der Flaschenborde**	1

Zusatzausstattung Kühlteil



Humidity Control	Ja	**Multiflow-Umluftsystem**	Ja

Aufteilung Gefrierteil

Anzahl der Einlegeböden	1	**Art der Innenbeleuchtung Gefrierteil**	LED
Innenbeleuchtung Gefrierteil	Ja	**Art der Einlegeböden**	Sicherheitsglas

Aufteilung Innentür Gefrierteil

Anzahl der Türablagen	2

Zusatzausstattung Gefrierteil



Art der Eiswürfelzubereitung	Manuell	**Schnellgefrierfach**	Ja

Weitere technische Eigenschaften



Display-Funktionen	Schnellgefrieren, Temperaturalarm
Funktion Automatik-Schnellgefrieren	Ja
Türalarm	Akustisch/optisch
Temperaturalarm	Ja
Temperatursteuerung	Elektronisch
Anzahl der Kompressoren	1
Kältemittel	R600a
Kompressor	Inverter-Technik (elektronisch gesteuert)
Füllmenge des Kältemittels	62 g
Material der Isolierschäumung	Cyclopentan

Technische Daten / Energielabel - Reg. 2019 - bindend ab 1.3.2021

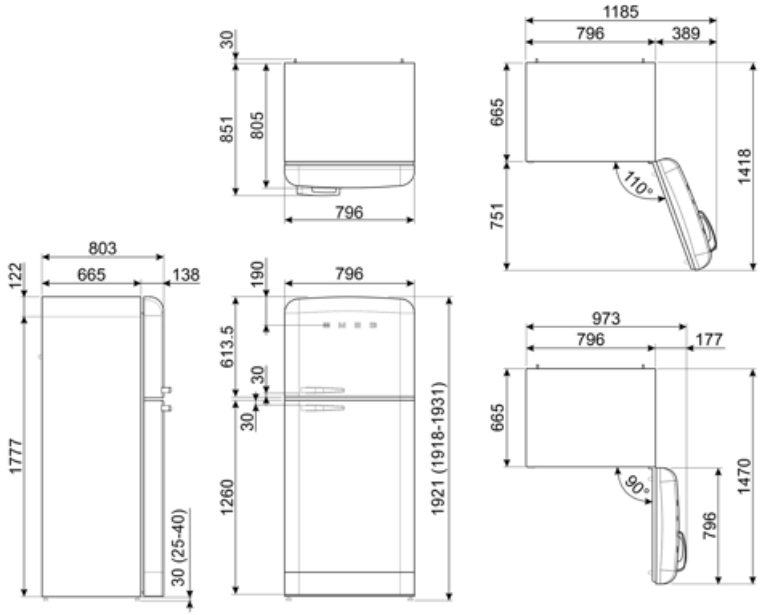
Jährlicher Energieverbrauch	265 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	E
Luftschallemissionsklasse	C
Gesamtrauminhalt (in dm3 oder l)	524 l
Summe der Rauminhalte der Tiefkühlfächer	124 l
Summe der Rauminhalte der Kaltlagerfächer und der Kühlfächer	400 l
Luftschallemissionen	41 dB(A) re 1 pW
Lagerzeit bei Störung	15 h
4-Sterne Gefriervermögen	8 kg/24h
Klimaklassen	SN, N, ST, T
EEI	96 %

Elektrischer Anschluss

Elektrischer Gesamtanschlusswert	197 W
Absicherung	1,1 A
Spannung	220-240 V
Frequenz	50/60 Hz
Länge Netzkabel	180 cm
Netzstecker	(F;E) Schuko

Logistik-Informationen

Produktbreite	796 mm
Produkttiefe ohne Türgriff	805 mm
Produkthöhe	1921 mm
Produktbreite bei max. Türöffnungswinkel	1185 mm
Produkttiefe mit Türgriff	851 mm
Produkttiefe bei 90° Türöffnungswinkel inkl. Abstandshalter	1470 mm



Alternative Produkte



FAB50RPG5

Türanschlag: Rechts
Pastellgrün



FAB50RPB5

Türanschlag: Rechts
Pastellblau



FAB50RCR5

Türanschlag: Rechts
Creme



FAB50RBL5

Türanschlag: Rechts
Schwarz



FAB50RRD5

Türanschlag: Rechts
Rot



FAB50RWH5

Türanschlag: Rechts
Weiß

Symbolverzeichnis



4 Sterne-Gefrierteil: Für eine optimale Konservierung der Lebensmittel bei -18°C und kälter.



Abtauautomatik: vollautomatisches Abtauen in regelmäßigen Abständen, wodurch ein manueller Eingriff nicht mehr erforderlich ist.



Schnellgefrieren: für ein schnelles und zeitlich begrenztes einfrieren des Gefriergutes. Zu empfehlen direkt nach dem Einkauf oder zum Einfrieren frischer Lebensmittel.



Inverter-Kompressor: ermöglicht eine höhere Leistung bei optimiertem Wirkungsgrad, reduziert den Energieverbrauch sowie das Betriebsgeräusch und ist zudem langlebiger.



Energieeffizienzklasse E



A++: Die Energieeffizienzklasse A++ hilft, bis zu 20 % Energie im Vergleich zur Energieeffizienzklasse A einzusparen. Maximale Leistung bei minimalem Verbrauch ist garantiert.



LED-Display: zur optischen Anzeige der gewählten Programme, Funktionen und Optionen sowie die Restlaufzeit bis Programmende.



LED-Innenbeleuchtung: eine energieeffiziente, langlebige und sehr effektive Art der Ausleuchtung des Kühlteils.



Multiflow-Umluftkühlung: Das Multiflow-Umluftkühlung sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der kühlen Luft im Kühlraum.