

FAB50RCRB5



Familia	Frigorífico
Instalación	Libre instalación
Categoría	Doble puerta
Ancho de referencia	70 - 80
Sistema de refrigeración	No Frost Total - Sistema de enfriamiento doble
Descongelación	Automático
Tipo de bisagra	Estándar
Posición bisagra	Derecha
Código EAN	8017709299408



Estética



Estética	50's Style	Material de los laterales	Acero
Color	Crema	Color laterales	Crema
Acabado	Brillante	Logo	Insertado
Diseño	Abombado	Color del perfil de los estantes de la puerta	Plata
Material de la puerta	Termomoldeada	Color del perfil de los cajones	Plata
Tirador	Externo	Color del perfil del estante de vidrio	Cromo
Tipo de tirador	Fija	Pantalla	LED
Color tirador	Latón envejecido	Posición display	Interno
Color logo	Bronce antiguo		

Instalación compartimento frigorífico



Número estantes regulables	2	Tipología estante cubre cajón de verduras	Cristal
Número de cajones fruta y verdura	1	Compartimento Extra-Fresh	Sí
Tipología estantes regulables	Cristal	Iluminación interna frigorífico	Sí
Tipo de cajón	Estándar	Tipo de iluminación interior frigorífico	LED
Estante cubre cajón para la verdura	Sí		

Contrapuerta compartimento frigorífico

Número compartimentos de puerta regulables 3

Número de compartimento portabotellas 1

Otros equipos frigorífico



Multiflow Sí

Instalación compartimento congelador

Número estantes 1
Iluminación interna congelador Sí

Tipo de iluminación frigorífico LED
Tipología estantes Cristal

Contrapuerta compartimento congelador

Número de compartimentos portaobjetos 2

Otros equipos congelador



Fabricador cubitos manual Sí

Zona de congelación rápida Sí

Fabricador de cubitos Manual

Otras características técnicas



Funciones pantalla

Congelación rápida, Eco, Alarma temperatura

Tecla congelación rápida

Sí

Alarma apertura puerta

Acústica y visual

Tipo de control de la temperatura

Electrónico

Número de compresores

1

Tipo de gas refrigerante

R600a

Tipo de compresor

Compresor Inverter

Cantidad de gas refrigerante (gr)

62 g

Agente espumante

Ciclopentano

Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019



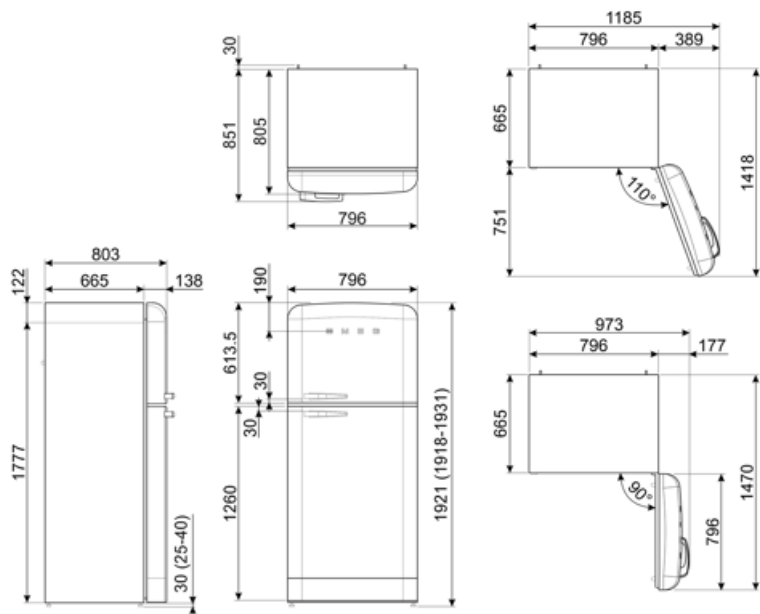
Rumorosidad

41 dB(A) re 1 pW












Consumo anual de energía	265 kWh/a	Autonomía de conservación sin energía eléctrica	15 h
Clase de eficiencia energética del modelo	E	4 estrellas - Capacidad congelación	8 Kg/24h
Airborne acoustical noise emission class	C	Clase climática	SN, N, ST, T
Volumen neto total	524 l	EEl	96 %
Volumen total del compartimento congelador	124 l		
Volumen total compartimento frigorífico	400 l		

Conexión eléctrica

Enchufe	Schuko (F;E)	Tensión	220-240 V
Datos nominales de conexión eléctrica	197 W	Frecuencia (Hz)	50/60 Hz
Corriente	1,1 A	Longitud del cable de alimentación	180 cm



Symbols glossary

-  4 estrellas
-  A ++: los dispositivos Smeg permiten un considerable ahorro de energía en Clase A, A +, A ++ y A +++, para reducir el consumo mientras se mantiene la máxima eficiencia y garantizar el respeto por el medio ambiente.
-  Pantalla LED: para optimizar el rendimiento y simplificar el uso del aparato tanto como sea posible, algunas lavadoras y refrigeradores están equipados con una pantalla LED que le permite ver el estado operativo del producto.
-  Congelación rápida: la función de congelación rápida permite que grandes cantidades de alimentos frescos se congelen muy rápidamente. Al activarlo unas horas antes, el congelador baja la temperatura y después de unas horas restablece automáticamente el funcionamiento normal.
-  Zona Life Plus 0 ° C: en la zona Life Plus 0 ° C se mantiene una temperatura interna constante entre 0 ° C y + 3 ° C que no altera las cualidades organolépticas de los alimentos y permite mantenerlos frescos incluso después de varios días. Es ideal para almacenar pescado, carne, productos lácteos y alimentos fácilmente perecederos.
-  Sistema de enfriamiento Multiflow: el sistema de ventilación Multiflow permite difundir de manera constante y uniforme el aire dentro del refrigerador.
-  Descongelación automática: todos los modelos de refrigerador están equipados con descongelación automática en el compartimiento del refrigerador.
-  Clase eficiencia energética E
-  Función económica: la función económica analiza el uso del refrigerador durante el período de activación y optimiza los ciclos de trabajo para mantener la electricidad al mínimo
-  Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.
-  Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.

Benefit (TT)

No-Frost system

The No Frost system prevents the formation of ice and contributes to better preservation of food in the refrigerator

Plastic multiflow system

The Multiflow system ensures even distribution of cold air inside the refrigerator

Refrigerant gas R600a

Environmentally friendly R600a refrigerant gas contributes to rapid cooling with lower energy consumption

Climate class

Climatic class SN-T makes the appliance suitable for working at room temperature between 10 °C and 43 °C (50 °F ~ 109 °F)

External handle

The external handle ensures practicality and ease of use of the refrigerator

Life Plus 0°

Temperature-controlled Life Plus compartment for optimal storage of specific food categories

Refrigerator Internal lighting

Interior lighting for perfect visibility of shelves in the refrigerator compartment

Freezer internal lighting

Interior lighting for perfect visibility of the drawers in the freezer compartment

Fruit and vegetable drawer

The fruit and vegetable drawer ensures the best storage conditions for fresh food, avoiding any contamination

Inverter compressor

Inverter compressor reduces noise and vibration levels for a quiet and comfortable kitchen environment

Inverter compressor technology offers significant advantages for refrigeration systems, improving both performance and efficiency. Better temperature control ensures a more stable and constant indoor environment, preserving the freshness of food. This technology also results in reduced energy consumption, as the compressor adjusts its speed according to cooling needs.

Manual Ice Maker

Manual ice maker to manually adjust the amount of ice produced according to personal requirements

Internal display

Internal display for targeted temperature control and a clean, minimalist design