

## FAB50RCRB5



Famiglia	Frigorifero
Installazione	Libera installazione
Categoria	Doppia-Porta
Larghezza di riferimento	70 - 80
Tipo di raffreddamento	No Frost Totale - Due circuiti di raffreddamento
Sbrinamento	Automatico
Tipo di cerniera	Standard
Posizione cerniera	Destra
Codice EAN	8017709299408

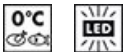


## Estetica



Estetica	50's Style	Materiale fianchi	Lamiera
Colore	Panna	Colore fianchi	Panna
Finitura	Lucido	Logo	Applicato
Design	Bombato	Colore profilo mensole	Silver
Materiale Porta	Termoformata	Colore profilo cassette	Silver
Maniglia	Esterna	Colore profilo del ripiano in vetro	Cromo
Tipo Maniglia	Fissa	Tipologia di Display	LED
Colore maniglia	Ottone anticato	Posizione display	Interno (cella frigo)
Colore logo	Ottone anticato		

## Allestimento Comparto Frigorifero



Numero ripiani regolabili	2	Tipologia ripiano copri - verduriera	Cristallo
Numero cassette frutta e verdura	1	Vano Life Plus-0° gradi	Sì
Tipologia ripiani regolabili	Cristallo	Illuminazione interna frigo	Sì
Tipologia verduriera	Standard	Tipo illuminazione interna frigo	Led
Ripiano copri - verduriera	Sì		

## Controporta comparto Frigorifero

---

Numero balconcini regolabili	3	Numero mensole porta-bottiglie	1
------------------------------	---	--------------------------------	---

## Altre dotazioni Frigorifero

---



MultiFlow Sì

## Allestimento comparto Congelatore

---

Numero ripiani	1	Tipo illuminazione freezer	Led
Illuminazione interna cong	Sì	Tipologia ripiani	Cristallo

## Controporta comparto Congelatore

---

Numero mensole porta oggetti 2

## Altre dotazioni Congelatore

---



Ice / maker manuale	Sì	Zona congelamento rapido	Sì
Ice maker	Manuale		

## Altre caratteristiche tecniche

---



Funzioni display	Congelamento rapido, Eco, Allarme temperatura
Tasto congelamento rapido	Sì
Allarme porta aperta	Acustico e visivo
Tipo di controllo della temperatura	Elettronico
Numero di compressori	1
Tipo di gas refrigerante	R600a
Tipo di compressore	Inverter
Quantità refrigerante (gr)	62 g
Agente schiumogeno	Ciclopentano

## Prestazioni / Etichetta Energetica - Reg. 2019

---



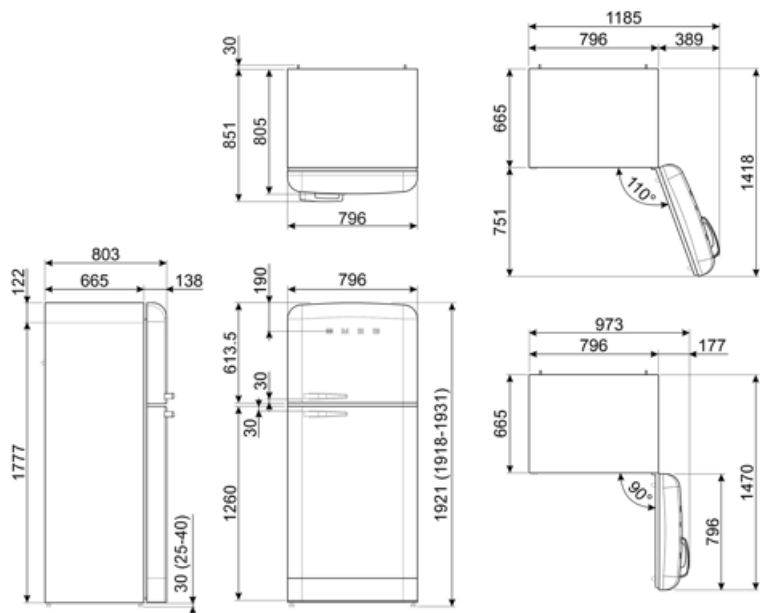
Consumo annuo di energia	265 kWh/a	Emissioni di rumore aereo	41 dB(A) re 1 pW
Classe di efficienza energetica	E		

---












Classe di emissione di rumore aereo	C	Autonomia di Conservazione senza energia elettrica	15 h
Volume totale netto	524 l	4 stelle - Capacità di congelamento	8 Kg/24h
Somma dei volumi degli scomparti per prodotti congelati	124 l	Classe climatica IEE	SN, N, ST, T
Somma dei volumi degli scomparti di raffreddamento e degli scomparti per prodotti non congelati	400 l		96 %

## Collegamento Elettrico

Spina	(F;E) Schuko	Tensione (V)	220-240 V
Dati nominali di collegamento elettrico	197 W	Frequenza (Hz)	50/60 Hz
Corrente	1.1 A	Lunghezza cavo di alimentazione	180 cm



## Glossario simboli

	4 stelle		Sbrinamento automatico: Tutti i modelli di frigoriferi sono dotati di Sbrinamento automatico nel vano frigorifero.
			Display LED: Per ottimizzare le prestazioni e semplificare al massimo l'utilizzo dell'elettrodomestico, alcune lavabiancheria e alcuni frigoriferi sono dotati di un display LED che permette di visualizzare lo stato di funzionamento del prodotto.
	Funzione economy: La funzione Economy analizza l'utilizzo del frigorifero nel periodo di attivazione e ottimizza i cicli di lavoro, per contenere al minimo il dispendio di elettricità.		Congelamento rapido: La funzione del congelamento rapido permette di congelare in tempi brevissimi grandi quantità di cibi freschi. Attivandola qualche ora prima, il congelatore abbassa la temperatura e dopo alcune ore ripristina automaticamente il normale funzionamento.
	Illuminazione interna a LED: L'illuminazione interna a LED garantisce un risparmio energetico e, al contempo, offre una luce di atmosfera.		Zona Life Plus 0°C: grazie a una temperatura interna più bassa rispetto al resto del frigorifero, le qualità organolettiche degli alimenti vengono preservate.
	L'evoluzione Smeg verso modelli più intelligenti ed ecosostenibili ha portato alla scelta della tecnologia Inverter che riduce significativamente i consumi.		Sistema di raffreddamento Multiflow: il sistema di ventilazione Multiflow permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero.
	Classe di efficienza energetica E		