FAB50RCRB5



Famiglia	Frigorifero
Installazione	Libera installazione
Categoria	Doppia-Porta
Larghezza di riferimento	70 - 80 cm
Sistema Total No - Frost	Sì
Tipo di raffreddamento	No Frost Totale - Due circuiti di raffreddamento
Sbrinamento	Automatico
Tipo di cerniera	Standard
Posizione cerniera	Destra
Codice EAN	8017709299408

Estetica

Estetica	50's Style	**Materiale fianchi**	Lamiera
Colore	Panna	**Colore fianchi**	Panna
Design	Bombato	**Logo**	Applicato
Finitura	Lucido	**Colore profilo mensole**	Silver
Materiale Porta	Termoformata	**Colore profilo cassetti**	Silver
Maniglia	Esterna	**Colore profilo del ripiano in vetro**	Cromo
Tipo Maniglia	Fissa	**Tipologia di Display**	LED
Colore maniglia	Ottone anticato	**Posizione display**	Interno (cella frigo)
Colore logo	Ottone anticato		

Allestimento Comparto Frigorifero

Numero vani	2	**Ripiano copri - verduriera**	Sì
Tipologia vani	Vano a bassa temperatura, Vano frutta e verdura	**Tipologia ripiano copri - verduriera**	Cristallo
Numero ripiani regolabili	2	**Vano a bassa temperatura**	Sì
Numero cassetti frutta e verdura	1	**Illuminazione interna frigo**	Sì
Materiale dei ripiani	Cristallo	**Tipo illuminazione interna frigo**	Led
Tipologia verduriera	Standard		

Controporta comparto Frigorifero

Numero balconcini regolabili	3	**Numero mensole porta-bottiglie**	1

Altre dotazioni Frigorifero



Controllo Umidità	Sì, manuale	**MultiFlow**	Sì

Allestimento comparto Congelatore

Numero ripiani	1	**Tipo illuminazione freezer**	Led
Illuminazione interna cong	Sì	**Tipologia ripiani**	Cristallo

Controporta comparto Congelatore

Numero mensole porta oggetti	2

Altre dotazioni Congelatore



Ice maker	Manuale	**Zona congelamento rapido**	Sì

Altre caratteristiche tecniche



Funzioni display	Congelamento rapido, Allarme temperatura
Tasto congelamento rapido	Sì
Allarme porta aperta	Acustico e visivo
Allarme temperatura	Sì
Tipo di controllo della temperatura	Elettronico
Numero di compressori	1
Tipo di gas refrigerante	R600a
Tipo di compressore	Inverter
Quantità refrigerante (g)	62 g
Agente schiumogeno	Ciclopentano

Prestazioni / Etichetta Energetica - Reg. 2019



Consumo annuo di energia	265 kWh/a	**Emissioni di rumore aereo**	41 dB(A) re 1 pW
Classe di efficienza energetica	E		

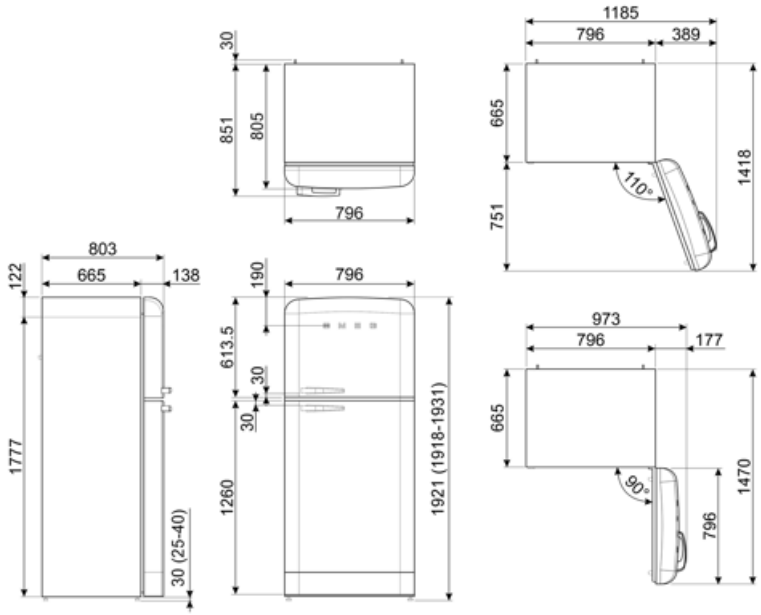
Classe di emissione di rumore aereo	C
Volume totale netto	524 l
Somma dei volumi degli scomparti per prodotti congelati	124 l
Somma dei volumi degli scomparti di raffreddamento e degli scomparti per prodotti non congelati	400 l
Autonomia di Conservazione senza energia elettrica	15 h
4 stelle - Capacità di congelamento	8 kg/24h
Classe climatica	SN, N, ST, T
IEE	96 %

Collegamento Elettrico

Dati nominali di collegamento elettrico	197 W
Corrente	1,1 A
Tensione (V)	220-240 V
Frequenza (Hz)	50/60 Hz
Lunghezza cavo di alimentazione	180 cm
Spina	(F;E) Schuko

Informazioni Logistiche

Larghezza	796 mm
Profondità del prodotto senza maniglia	805 mm
Altezza	1921 mm
Larghezza del prodotto con porte aperte oltre 90°	1185 mm
Profondità del prodotto con maniglia	851 mm
Profondità del prodotto con porta aperta a 90°	1470 mm



Prodotti alternativi



FAB50RPG5

Posizione cerniera: Destra
Verde pastello



FAB50RPB5

Posizione cerniera: Destra
Azzurro



FAB50RCR5

Posizione cerniera: Destra
Panna



FAB50RBL5

Posizione cerniera: Destra
Nero



FAB50RRD5

Posizione cerniera: Destra
Rosso



FAB50RWH5

Posizione cerniera: Destra
Bianco

Glossario simboli



4 stelle



A++: Gli elettrodomestici Smeg consentono un notevole risparmio energetico ascrivibile in Classe A, A+, A++ e A+++, per ridurre i consumi, pur mantenendo la massima efficienza, e garantire il rispetto per l'ambiente.



Congelamento rapido: La funzione del congelamento rapido permette di congelare in tempi brevissimi grandi quantità di cibi freschi. Attivandola qualche ora prima, il congelatore abbassa la temperatura e dopo alcune ore ripristina automaticamente il normale funzionamento.



L'evoluzione Smeg verso modelli più intelligenti ed ecosostenibili ha portato alla scelta della tecnologia Inverter che riduce significativamente i consumi.



Classe di efficienza energetica E



Sbrinamento automatico: Tutti i modelli di frigoriferi sono dotati di Sbrinamento automatico nel vano frigorifero.



Display LED: Per ottimizzare le prestazioni e semplificare al massimo l'utilizzo dell'elettrodomestico , alcune lavabiancheria e alcuni frigoriferi sono dotati di un display LED che permette di visualizzare lo stato di funzionamento del prodotto.



Illuminazione interna a LED: L'illuminazione interna a LED garantisce un risparmio energetico e, al contempo, offre una luce di atmosfera.



Sistema di raffreddamento Multiflow: il sistema di ventilazione Multiflow permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero.