

FAB50RPB



Familia	Frigorífico
Instalación	Libre instalación
Categoría	Doble puerta
Sistema de refrigeración	Total No Frost
Descongelación	Automático
Tipo de bisagra	Estándar
Posición bisagra	Derecha
Código EAN	8017709243364



Estética

Estética	50's Style	Color tirador	Cromo
Color	Azul	Color logo	Cromo
Diseño	Abombado	Material de los laterales	Acero
Acabado	Brillante	Color laterales	Azul
Material de la puerta	Termomoldeada	Logo	Insertado
Tirador	Externo	Posición display	
Tipo de tirador	Fija	Otros colores disponibles	Blanco, Negro, Crema, Rojo, Plata, Verde pastel

Instalación compartimento frigorífico



Número estantes regulables	3	Tipología estante cubre cajón de verduras	Vidrio
Número de cajones fruta y verdura	2	Compartimento Extra-Fresh	Sí
Tipología estantes regulables	Vidrio	Iluminación interna frigorífico	Sí
Tipo de cajón	Estándar	Tipo de iluminación interior frigorífico	LED
Estante cubre cajón para la verdura	Sí		

Contrapuerta compartimento frigorífico

Número compartimentos de puerta regulables	3	Número de compartimento portabotellas	1
--	---	---------------------------------------	---

Otros equipos frigorífico



Accesorios

Recipiente para quesos,
Portamantequilla, Huevera

Multiflow

Sí

Instalación compartimento congelador

Nº de estantes 1

Número compartimentos
con tapa móvil 1

Iluminación interna
congelador Sí

Tipo de iluminación
frigorífico

Lámpara de led

Tipología estantes

Plástico

Contrapuerta compartimento congelador

Número de
compartimentos
portaobjetos 2

Otros equipos congelador



Fabricador de hielo

Manual

Zona de congelación
rápida

Sí

Otras características técnicas



Conexión de red de agua

Tipo de control de la temperatura

Electrónico

Número de compresores

1

Tipo de gas refrigerante

R600a

Tipo de compresor

Compresor Inverter

Cantidad de gas refrigerante (gr)

62 g

Agente espumante

Ciclopentano

Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019



Consumo anual de
energía 470 kWh/a

Clase de eficiencia
energética del modelo G

Rumorosidad

44 dB(A) re 1 pW

Autonomía de
conservación sin
energía eléctrica

13 h

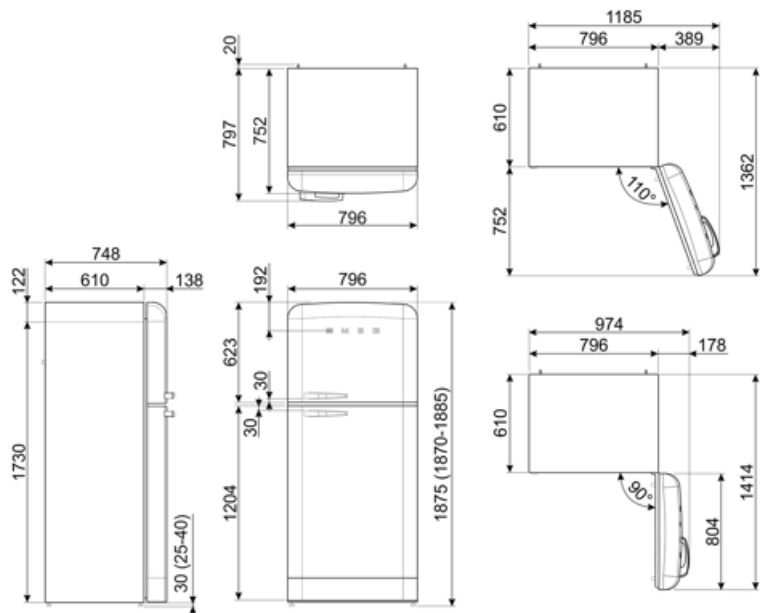
Airborne acoustical noise emission class	D	4 estrellas - Capacidad congelación	5,5 kg/24h
Volumen neto total	440 l	Clase climática	N, ST, T
Volumen total del compartimento congelador	97 l	EI	184 %
Volumen total compartimento frigorífico	343 l		

Conexión eléctrica

Datos nominales de conexión eléctrica	197 W	Frecuencia (Hz)	50/60 Hz
Corriente	1,54 A	Longitud del cable de alimentación	200 cm
Tensión	220-240 V	Enchufe	Schuko (F;E)

Datos logísticos

Ancho del producto (mm)	804 mm	Ancho del producto con apertura máxima de puertas	1550 mm
Profundidad sin tirador	810 mm	Profundidad del producto con tirador	780 mm
Altura con patas	1872 mm	Profundidad del producto con la puerta abierta a 90°	1430 mm



Symbols glossary



4 estrellas



Descongelación automática: todos los modelos de refrigerador están equipados con descongelación automática en el compartimiento del refrigerador.



A ++: los dispositivos Smeg permiten un considerable ahorro de energía en Clase A, A +, A ++ y A +++, para reducir el consumo mientras se mantiene la máxima eficiencia y garantizar el respeto por el medio ambiente.



Clase eficiencia energética G



Congelación rápida: la función de congelación rápida permite que grandes cantidades de alimentos frescos se congelen muy rápidamente. Al activarlo unas horas antes, el congelador baja la temperatura y después de unas horas restablece automáticamente el funcionamiento normal.



Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.



Zona Life Plus 0 ° C: en la zona Life Plus 0 ° C se mantiene una temperatura interna constante entre 0 ° C y + 3 ° C que no altera las cualidades organolépticas de los alimentos y permite mantenerlos frescos incluso después de varios días. Es ideal para almacenar pescado, carne, productos lácteos y alimentos fácilmente perecederos.



Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.



Sistema de enfriamiento Multiflow: el sistema de ventilación Multiflow permite difundir de manera constante y uniforme el aire dentro del refrigerador.