FAB50RPB5

Famille	Réfrigérateurs
Installation	Pose libre
Catégorie	Deux portes
Largeur de référence	70 - 80
Type de refroidissement	Réfrigérateur froid brassé, congélateur froid ventilé - Deux circuits de refroidissement
Dégivrage	Automatique
Type de charnières	Standard
Position des charnières	Droite
Code EAN	8017709299415

Esthétique

Esthétique	Années 50
Couleur	Bleu Azur
Finition	Brillant
Design	Bombé
Matériau de la porte	Plastique thermoformé
Poignée	Externe
Type de poignée	Fixe
Couleur de la poignée	Chromé
Couleur du logo	Chromé
Matériau des parois latérales	Tôle d'acier
Couleur des parois latérales	Bleu Azur
Logo	Appliqué
Couleur des finitions des balconnets	Gris métal
Couleur des finitions des tiroirs	Gris métal
Couleur des finitions des clayettes en verre	Chromé
Afficheur	LED
Position de l'afficheur	Intérieur (frigo)

Caractéristiques réfrigérateur

Nombre de clayettes réglables	2
Nombre de bacs à légumes	1
Type de clayettes réglables	Verre
Type de bac à légumes	Standard
Dessus bac à légumes	Oui
Type de dessus bac à légumes	Verre
Zone Extra Fresh 0°C	Oui
Eclairage interne réfrigérateur	Oui
Type d'éclairage interne réfrigérateur	LED

Contre-porte réfrigérateur

Nombre de balconnets réglables	3	**Nombre de balconnets porte-bouteilles**	1

Autres caractéristiques réfrigérateur

Airplus, système d'aération multiple	Oui	**Turbine**	Oui

Caractéristiques congélateur

Nombre de clayettes	1	**Type d'éclairage interne congélateur**	LED
Eclairage interne congélateur	Oui	**Type de clayette**	Verre

Contre-porte congélateur

Nombre de balconnets réglables	2

Autres caractéristiques congélateur

Fabrique à glaçons manuelle Twister	Oui	**Compartiment congélation rapide**	Oui
Fabrique à glaçons	Manuel		

Autres caractéristiques techniques

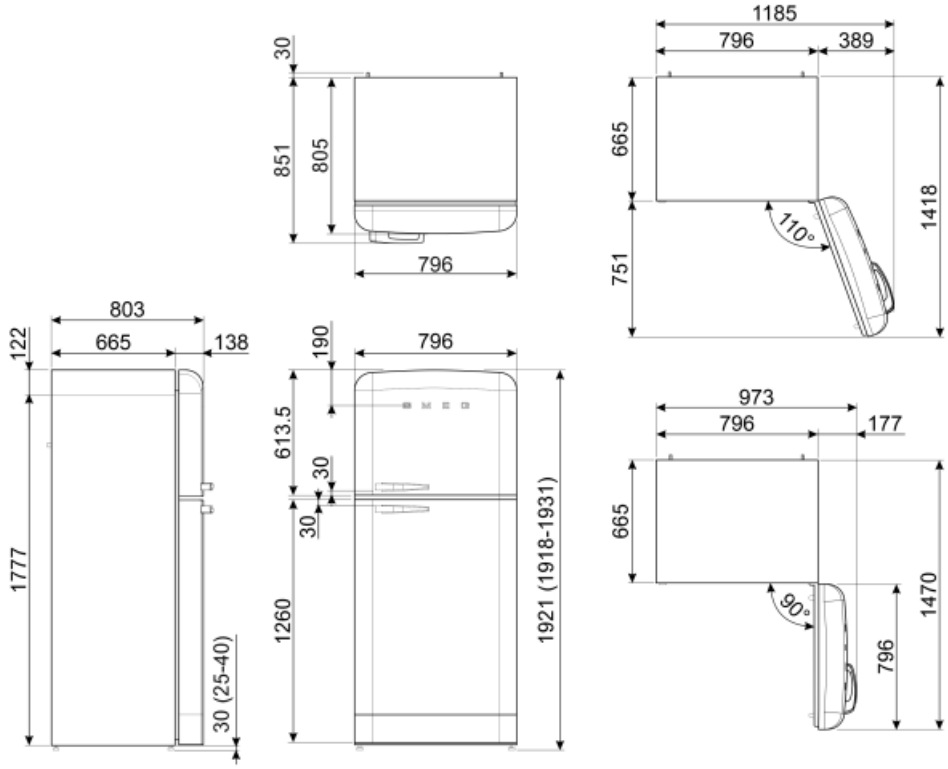
Fonctions de l'afficheur	Congélation rapide, Eco, Alarme température
Touche congélation rapide	Oui
Alarme porte ouverte	Visuelle et acoustique
Type de contrôle de la température	Électronique
Nombre de compresseurs	1
Type de gaz réfrigérant	R600a
Type compresseur	Compresseur à capacité variable (Inverter)
Quantité de réfrigérant (gr)	62 g
Agent d'expansion pour mousses isolantes	Cyclopentane

Performance / Etiquette énergétique - Reg. 2019

Consommation d'énergie annuelle	265 kWh/a	**Niveau sonore**	41 dB(A) re 1 pW
Classe énergétique	E	**Autonomie en cas de coupure de courant**	15 h
Classe d'émissions acoustiques dans l'air	C	**4 étoiles - Capacité de congélation**	8 Kg/24h
Volume net total	524 l	**Classe climatique**	SN, N, ST, T
Somme des volumes du (des) compartiment(s) congélation	124 l	**EEI**	96 %
Somme des volumes du (des) compartiment(s) Extra Fresh et du (des) compartiment(s) frais	400 l		

Raccordement électrique

Type de prise	(F;E) Schuko	**Tension**	220-240 V
Puissance nominale	197 W	**Fréquence**	50/60 Hz
Intensité	1,1 A	**Longueur du câble d'alimentation**	180 cm



Symbols glossary (TT)

4 étoiles

A++ : Les produits Smeg, en classe énergétique A, A+, A++ et A+++, permettent de réduire la consommation d'énergie tout en gardant une efficacité maximale et en garantissant un meilleur respect de l'environnement.

Fonction Economie : La fonction Economie analyse l'utilisation du réfrigérateur pendant la période d'activation et optimise les cycles de travail, pour minimiser la dépense d'électricité.

Congélation rapide : La fonction de congélation rapide permet de congeler de grandes quantités d'aliments frais en très peu de temps. En l'activant quelques heures avant, le congélateur abaisse la température et, après quelques heures, reprend automatiquement son fonctionnement normal.

Zone Extra Fresh 0°C : Dans la Zone Extra Fresh0°C, une température interne constante entre 0°C et +3°C est maintenue, ce qui n'altère pas les qualités organoleptiques de l'aliment et permet de le conserver frais même après plusieurs jours. Il est idéal pour conserver le poisson, la viande, les produits laitiers et les aliments facilement périssables.

Système de refroidissement Multiflow : Le système de ventilation Multiflow permet de répartir l'air à l'intérieur du réfrigérateur de façon constante et uniforme.

Dégivrage automatique : Le réfrigérateur se dégivre automatiquement. L'eau issue de ce dégivrage ne doit pas être récupérée car le réfrigérateur est équipé d'un système d'évaporation.

Afficheur LED : Pour optimiser les performances et simplifier au maximum l'utilisation de l'appareil, certaines machines à laver et certains réfrigérateurs sont équipés d'un afficheur LED qui permet de visualiser l'état de fonctionnement du produit.

Brassé : Système de ventilation de refroidissement qui permet à l'air à l'intérieur du réfrigérateur d'être constamment et uniformément réparti.

Eclairage intérieur LED : L'éclairage intérieur LED assure à la fois des économies d'énergie et un éclairage d'ambiance.

L'évolution de Smeg vers des modèles plus intelligents et plus écologiques a conduit au choix de la technologie Inverter, qui réduit considérablement la consommation.

Classe énergétique E