

# FAB50RPB5



Produktgruppe	Kjøleskap
Installasjon	Frittstående
Kategori	Dobbeltdør
Referansebredde	70 - 80
Type kjøling	Totale No Frost - Dobbelt kjølesystem
Tine	Automatisk
Type hengsel	Standard
Hengselposisjon	Høyre
EAN-kode	8017709299415



## Estetisk linje



Estetikk	50's Style	Materiale side	Stål
Farge	Pastellblå	Farge på side	Pastellblå
Finish	Blank	Logo	Anvendt
Design	Avrundet	Dørhyller profil farge	Sølv
Materiale	Formpresset plast	Skuffe profilmarge	Sølv
Håndtak	Utvendig	Fargen på glasshyll profil	Krom
Håndtak type	Fast	Display	LED
Farge på håndtak	Krom	Displayposisjon	Intern (kjølecelle)
Logo farge	Krom		

## Avdelinger i kjøleskap



Antall justerbare hyller	2	Type grønnsaksskuff	Glass
Antall frukt- og grønnsaksskuffer	1	Life Plus-sone	Ja
Type justerbare hyller	Glass	Belysning i kjøleskap	Ja
Type skarpere / grønnsaksskuffer dekke	Standard	Type belysning i kjøleskap	LED
Grønnsaksskuff	Ja		

## Innerdør i kjøleskap

Antall justerbare dørhyller	3	Antall flaskeheller	1
-----------------------------	---	---------------------	---

## Andre kjøleskapegenskaper



MultiFlow

Ja

Vifte

Ja

## Egenskaper fryseravdeling

Antall hyller

1

Type innvendig  
belysning fryser

LED

Innvendig belysning  
fryser

Ja

Type hylleplan

Glass

## Innvendig dør fryser

Antall justerbare  
dørhyller

2

## Andre fryseregenskaper



Manuell ismaskin  
Ismaskin

Ja

Manuell

Avdeling for hurtifrysing Ja

## Andre tekniske egenskaper



Displayfunksjoner

Hurtigfrysing, Eco, Temperaturalarm

Hurtigfrysingsknapp

Ja

Dør åpen alarm

Akustisk og visuell

Type temperaturkontroll

Elektronisk

Antall kompressorer

1

Type kjølegass

R600a

Type kompressor

Variabel fartskompressor

Kjølemiddel Mengde (g)

62 g

Skummiddel

Syklopentan

## Ytelse / Energimerking - Reg. 2019



Årlig energiforbruk

265 kWh/a

Støynivå

41 dB(A) re 1 pW

Energi  
effektivitetsklasse

E

Tine tid

15 h

Luftbåren akustisk  
støyemisjonsklasse

C

Firestjernes  
frysekapasitet

8 Kg/24h

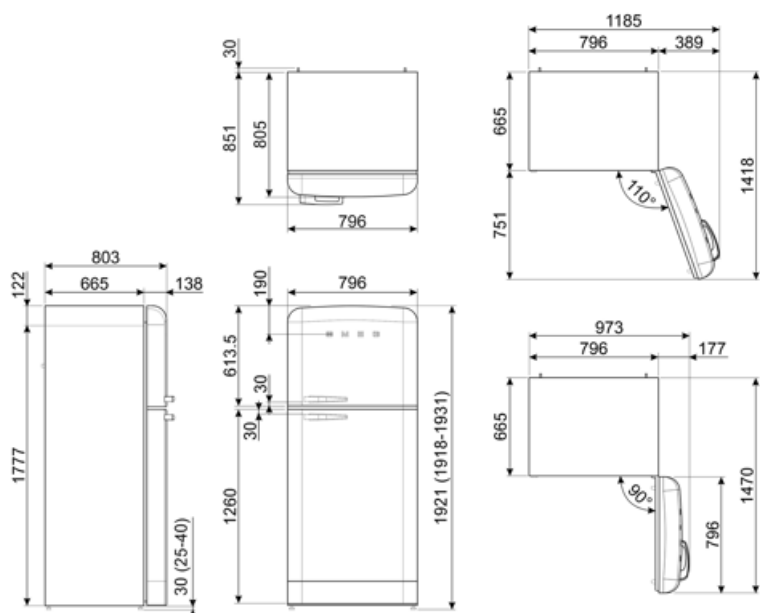
Klimaklasse

SN, N, ST, T


Totalt nettovolum	524 l	EEl	96 %
Sum av volum i frossenkammer(e)	124 l		
Sum av volum i kjølekammer(e) og frostfrikammer(e)	400 l		

## Elektrisk tilkobling

Støpseltype	(F;E) Schuko	Spenning (V)	220-240 V
Elektrisk tilkoblingseffekt	197 W	Frekvens (Hz)	50/60 Hz
Strøm (A)	1.1 A	Lengde på ledning	180 cm



## Symbols glossary

- |   |   |  |  |
|---|---|--|--|
|   | 4-Stjerners frysekammer for bedre oppbevaring av mat.   |   | Det automatisk tinesystemet brukes som automatisk tining ved faste intervaller, noe som eliminerer behovet for opptining i en periode. |
|   | A++: Energieffektivitetsklasse A++ hjelper med å spare inn opptil 20% energi sammenlignet med klasse A. Maksimal ytelse med minimalt forbruk er garantert.      |   | Energieffektivitetsklasse E  |
|   | LED-display: For å vise programmer, funksjoner og valg som er blitt gjort, samt tid som gjenstår før endt syklus.   |   | Økonomisk modus: Analyserer kjølerfunksjon under aktivering og optimerer driftsyklusen slik at effektforbruket reduseres.              |
|   | Ventilert: Tvungen fordeling av kald luft i kjølekammeret, noe som gir jevn temperatur innvendig i kjøleskapet.   |   | Hurtigfrys: Hurtigfrysfunksjon bringer temperaturen i rommet ned hvis den aktiveres noen timer før bruk.                               |
|   | Innvendige LED-lamper: Er mer energi- og tidseffektive til belysning av apparatets innside.   |   | Life Plus 0 °C: Temperaturen i Lifeplu-kammeret holdes ved 0 °C, noe som gir god holdbarhet til ferskt kjøtt og fisk.                  |
|  | Utviklingen til Smeg mot mer intelligente og økovennlige modeller, har gjort at vi har valgt inverter-teknologi, noe som reduserer energiforbruket betraktelig. |  | Air plus: Holder maten fersk lenger.   |

## Benefit (TT)

---

### **No-Frost system**

The No Frost system prevents the formation of ice and contributes to better preservation of food in the refrigerator

### **Plastic multiflow system**

The Multiflow system ensures even distribution of cold air inside the refrigerator

### **Fan**

The fan contributes to an even distribution of air inside the refrigerator

### **Refrigerant gas R600a**

Environmentally friendly R600a refrigerant gas contributes to rapid cooling with lower energy consumption

### **Climate class**

Climatic class SN-T makes the appliance suitable for working at room temperature between 10 °C and 43 °C (50 °F ~ 109 °F)

### **External handle**

The external handle ensures practicality and ease of use of the refrigerator

### **Life Plus 0°**

Temperature-controlled Life Plus compartment for optimal storage of specific food categories

### **Refrigerator Internal lighting**

Interior lighting for perfect visibility of shelves in the refrigerator compartment

### **Freezer internal lighting**

Interior lighting for perfect visibility of the drawers in the freezer compartment

### **Fruit and vegetable drawer**

The fruit and vegetable drawer ensures the best storage conditions for fresh food, avoiding any contamination

### **Inverter compressor**

Inverter compressor reduces noise and vibration levels for a quiet and comfortable kitchen environment

Inverter compressor technology offers significant advantages for refrigeration systems, improving both performance and efficiency. Better temperature control ensures a more stable and constant indoor environment, preserving the freshness of food. This technology also results in reduced energy consumption, as the compressor adjusts its speed according to cooling needs.

### **Manual Ice Maker**

Manual ice maker to manually adjust the amount of ice produced according to personal requirements

---

## Internal display

Internal display for targeted temperature control and a clean, minimalist design