

## FAB50RRD5



<b>Familia</b>	Frigorífico
<b>Instalación</b>	Libre instalación
<b>Categoría</b>	Doble puerta
<b>Ancho de referencia</b>	70 - 80
<b>Sistema de refrigeración</b>	No Frost Total - Sistema de enfriamiento doble
<b>Descongelación</b>	Automático
<b>Tipo de bisagra</b>	Estándar
<b>Posición bisagra</b>	Derecha
<b>Código EAN</b>	8017709299439



## Estética



<b>Estética</b>	50's Style	<b>Material de los laterales</b>	Acero
<b>Color</b>	Rojo	<b>Color laterales</b>	Rojo
<b>Acabado</b>	Brillante	<b>Logo</b>	Aplicado
<b>Diseño</b>	Abombado	<b>Color del perfil de los estantes de la puerta</b>	Silver
<b>Material de la puerta</b>	Termomoldeada	<b>Color del perfil de los cajones</b>	Silver
<b>Tirador</b>	Externo	<b>Color del perfil del estante de vidrio</b>	Cromado
<b>Tipo de tirador</b>	Fija	<b>Pantalla</b>	Led
<b>Color tirador</b>	Cromo	<b>Posición display</b>	Interno
<b>Color logo</b>	Cromo		

## Instalación compartimento frigorífico



<b>Número estantes regulables</b>	2	<b>Tipología estante cubre cajón de verduras</b>	Cristal
<b>Número de cajones fruta y verdura</b>	1	<b>Compartimento Extra-Fresh</b>	Si
<b>Tipología estantes regulables</b>	Cristal	<b>Iluminación interna frigorífico</b>	Si
<b>Tipo de cajón</b>	Estándar	<b>Tipo de iluminación interior frigorífico</b>	Led
<b>Estante cubre cajón para la verdura</b>	Si		

## Contrapuerta compartimento frigorífico

Número compartimentos de puerta regulables	3	Número de compartimento portabotellas	1
--	---	---------------------------------------	---

## Otros equipos frigorífico



Multiflow

Si

Ventilador

Si

## Instalación compartimento congelador

Número estantes	1	Tipo de iluminación frigorífico	Led
Iluminación interna congelador	Si	Tipología estantes	Cristal

## Contrapuerta compartimento congelador

Número de compartimentos portaobjetos	2
---------------------------------------	---

## Otros equipos congelador



Fabricador cubitos manual

Si

Zona de congelación rápida

Si

Fabricador de cubitos Manual

## Otras características técnicas



Funciones pantalla	Congelación rápida, Eco, Alarma temperatura
Tecla congelación rápida	Si
Alarma apertura puerta	Acústica y visual
Tipo de control de la temperatura	Electrónico
Número de compresores	1
Tipo de gas refrigerante	R600a
Tipo de compresor	Compresor Inverter
Cantidad de gas refrigerante (gr)	62 g
Agente espumante	Ciclopentano

## Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019



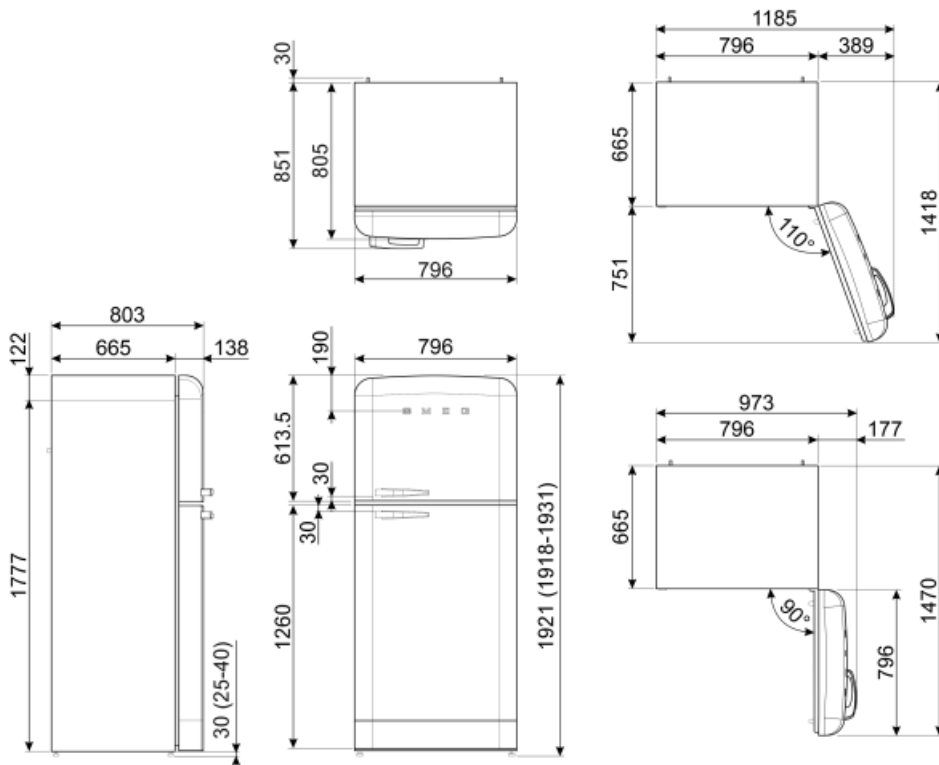
Rumorosidad

41 dB(A) re 1pW













Consumo anual de energía	265 kWh/a	Autonomía de conservación sin energía eléctrica	15 h
Clase de eficiencia energética del modelo	E	4 estrellas - Capacidad congelación	8 Kg/24h
Airborne acoustical noise emission class	C	Clase climática	SN, N, ST, T
Volumen neto total	524 l	EEl	96 %
Volumen total del compartimento congelador	124 l		
Volumen total compartimento frigorífico	400 l		

## Conexión eléctrica

Enchufe	(F;E) Schuko	Tensión	220-240 V
Datos nominales de conexión eléctrica	197 W	Frecuencia	50/60 Hz
Corriente	1.1 A	Largo del cable de alimentación	180 cm



## Symbols glossary (TT)

	4 estrellas		A ++: los dispositivos Smeg permiten un considerable ahorro de energía en Clase A, A +, A ++ y A +++, para reducir el consumo mientras se mantiene la máxima eficiencia y garantizar el respeto por el medio ambiente.
	Descongelación automática: todos los modelos de refrigerador están equipados con descongelación automática en el compartimento del refrigerador.		Pantalla LED: para optimizar el rendimiento y simplificar el uso del aparato tanto como sea posible, algunas lavadoras y refrigeradores están equipados con una pantalla LED que le permite ver el estado operativo del producto.
	Función económica: la función económica analiza el uso del refrigerador durante el período de activación y optimiza los ciclos de trabajo para mantener la electricidad al mínimo		Ventilado: sistema de ventilación de enfriamiento que permite difundir constante y uniformemente el aire dentro del refrigerador.
	Congelación rápida: la función de congelación rápida permite que grandes cantidades de alimentos frescos se congelen muy rápidamente. Al activarlo unas horas antes, el congelador baja la temperatura y después de unas horas restablece automáticamente el funcionamiento normal.		Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.
	Zona Life Plus 0 ° C: en la zona Life Plus 0 ° C se mantiene una temperatura interna constante entre 0 ° C y + 3 ° C que no altera las cualidades organolépticas de los alimentos y permite mantenerlos frescos incluso después de varios días. Es ideal para almacenar pescado, carne, productos lácteos y alimentos fácilmente perecederos.		Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.
	Sistema de enfriamiento Multiflow: el sistema de ventilación Multiflow permite difundir de manera constante y uniforme el aire dentro del refrigerador.		Clase eficiencia energética E