

FAB50RRD5



Familia de produse	Frigider
Instalare	Independent
Categorie	Ușă dublă
Lățimea de referință	70-80
Tip răcire	Total Fără Îngheț – sistem dublu de răcire
Dezghețare	Automat
Tip balama	Standard
Poziție balama	Dreapta
Cod EAN	8017709299439



Estetică



Estetică	Stilul anilor 50	Material lateral	Oțel
Culoare	Roșu	Culoare laterală	Roșu
Finisaj	Lucios	Logo	Applied
Design	Rotunjit	Culoarea profilului rafturilor ușilor	Argint
Material	Modelat termic	Culoare profil sertare	Argint
Mâner	Extern	Culoarea profilului raftului de sticlă	Crom
Tip mâner	Fixat	Afișaj	LED
Culoare mâner	Crom	Porție afisare	Interno (cella frigo)
Culoare logo	Crom		

Caracteristicile compartimentului frigiderului



Nr. de rafturi reglabile	2	Tip de husă sertare mai clare pentru legume	Sticlă
Numărul de sertare pentru fructe și legume	1	Zona Life Plus -0 °C	Da
Tip de rafturi reglabile	Sticlă	Lumină internă în frigider	Da
Tip de husă sertare mai clare pentru legume	Standard	Tipul de lumină interioară (frigider)	LED
Capac pentru sertarul de legume	Da		

Ușă Interioară a frigiderului

Numărul de rafturi
reglabile pentru uși

3

Nr. de rafturi sticle

1

Alte caracteristici ale frigiderului



Humidity Control
Multi Flux

Da

Ventilator

Da

Caracteristicile compartimentului congelatorului

Nr. de rafturi
Lumină internă în
congelator

1

Da

Tip de lumină internă
(congelator)
Tip de rafturi

LED

Sticlă

Ușă interioară a congelatorului

Nr. rafturi usi reglabile

2

Alte caracteristici ale congelatorului



Aparat manual de
gheață

Da

Aparat de făcut gheață

Mod manual

Compartiment de
congelare rapidă

Da

Alte caracteristici tehnice



Afișaj funcții

Buton de înghețare rapidă

Alarmă pentru ușă deschisă

Tip de control al temperaturii

Nr. compresoare

Tip gaz agent frigorific

Tip de compresor

Cantitatea de agent frigorific (g)

Foam agent

Înghețare rapidă, ECO, Alarmă temperatură

Da

Acustic și vizual

Electronic

1

R600a

Invertor

62 g

Cyclopentane

Etichetă performanță/energie – Reg. 2019



Consumul anual de
energie

265 kWh/a

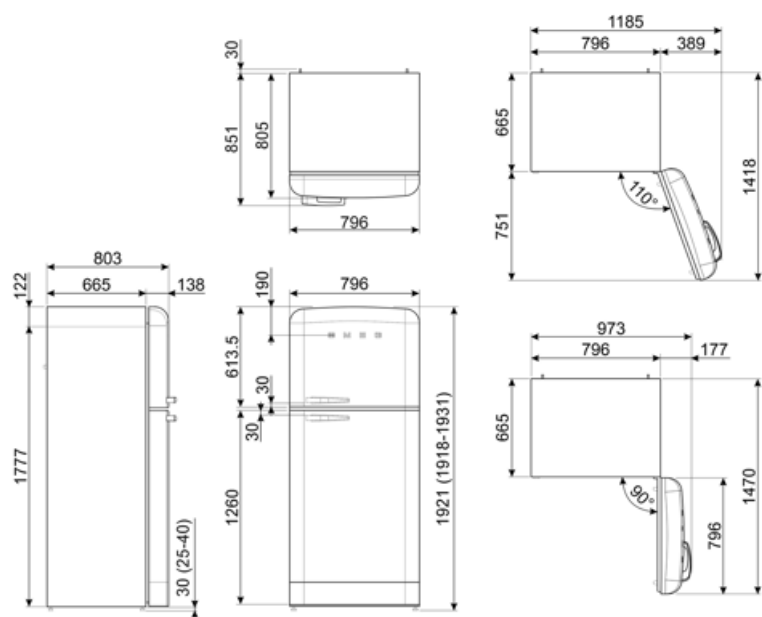
Emisiile de zgomot
transmise prin aer

41 dB(A) re 1 pW

Clasa de eficiență energetică	E	Timp de creștere a temperaturii	15 h
Clasa emisiilor de zgomot transmis prin aer	C	4 stele – Capacitate de congelare	8 Kg/24h
Volum net total	524 l	Clasa climatică	SN, N, ST, T
Suma volumelor compartimentului (compartimentelor) congelat(e)	124 l	IEE	96 %
Suma volumelor compartimentului (compartimentelor) de refrigerare și ale compartimentului (compartimentelor) necongelat(e)	400 l		

Conexiune electrică

Ștecher	(F; E) Schuko	Tensiune (V)	220-240 V
Valoarea nominală a conexiunii electrice	197 W	Frecvență (Hz)	50/60 Hz
Curent	1.1 A	Lungimea cablului de alimentare	180 cm



Symbols glossary

	Compartiment de congelare de 4 stele pentru o mai bună conservare a alimentelor.		Sistemul automat de dezghețare funcționează prin dezghețare automată la intervale regulate, eliminând complet necesitatea dezghețării.
	A++: Clasa de eficiență energetică A++ ajută la economisirea a până la 20 % energie comparativ cu clasa A. Performanța maximă cu consum minim este garantată.		Clasa de eficiență energetică E
	Afișaj cu LED-uri: pentru a afișa programele, funcțiile și opțiunile selectate și timpul până la sfârșitul ciclului.		Mod economic: Analizează funcționarea frigiderului în timpul activării și optimizează ciclul de funcționare pentru a reduce consumul de energie.
	Ventilat Distribuția forțată a aerului rece în compartimentul frigiderului, care permite distribuția uniformă a temperaturii în frigider.		Congelare rapidă: Funcția de înghețare rapidă reduce temperatura compartimentului atunci când este activată cu câteva ore înainte de utilizare.
	Iluminatul interior CU LED-URI: este o modalitate mai eficientă din punct de vedere energetic și de lungă durată de iluminare a interiorului aparatului.		Life Plus 0 °C: Temperatura în compartimentele Life Plus este menținută la 0 °C, ceea ce conservă carnea proaspătă și peștele mai mult timp.
	Evoluția Smeg către modele mai inteligente și mai ecologice a dus la alegerea tehnologiei cu inverter, care reduce semnificativ consumul.		Plus Aer: păstrează alimentele proaspete pentru mai mult timp.

Benefit (TT)

No-Frost system

The No Frost system prevents the formation of ice and contributes to better preservation of food in the refrigerator

Plastic multiflow system

The Multiflow system ensures even distribution of cold air inside the refrigerator

Fan

The fan contributes to an even distribution of air inside the refrigerator

Refrigerant gas R600a

Environmentally friendly R600a refrigerant gas contributes to rapid cooling with lower energy consumption

Climate class

Climatic class SN-T makes the appliance suitable for working at room temperature between 10 °C and 43 °C (50 °F ~ 109 °F)

External handle

The external handle ensures practicality and ease of use of the refrigerator

Life Plus 0°

Temperature-controlled Life Plus compartment for optimal storage of specific food categories

Refrigerator Internal lighting

Interior lighting for perfect visibility of shelves in the refrigerator compartment

Freezer internal lighting

Interior lighting for perfect visibility of the drawers in the freezer compartment

Fruit and vegetable drawer

The fruit and vegetable drawer ensures the best storage conditions for fresh food, avoiding any contamination

Inverter compressor

Inverter compressor reduces noise and vibration levels for a quiet and comfortable kitchen environment

Inverter compressor technology offers significant advantages for refrigeration systems, improving both performance and efficiency. Better temperature control ensures a more stable and constant indoor environment, preserving the freshness of food. This technology also results in reduced energy consumption, as the compressor adjusts its speed according to cooling needs.

Manual Ice Maker

Manual ice maker to manually adjust the amount of ice produced according to personal requirements

Internal display

Internal display for targeted temperature control and a clean, minimalist design