

FAB50RWH



Familia Frigorífico
Instalación Libre instalación
Categoría Doble puerta
Sistema de refrigeración Total No Frost
Descongelación Automático
Tipo de bisagra Estándar
Posición bisagra Derecha

Código EAN 8017709233860



Estética

Color tirador Estética 50's Style Cromo Color Blanco Color logo Cromo Diseño Abombado Material de los laterales Acero Color laterales Acabado **Brillante** Blanco Material de la puerta Termomoldeada Insertado Logo

Tirador Externo Posición display

Tipo de tiradorFijaOtros colores
disponiblesAzul, Negro, Crema, Rojo,
Plata, Verde pastel

Instalación compartimento frigorífico





para la verdura

Número estantes 3 Tipología estante cubre Cristal regulables cajón de verduras

Número de cajones fruta 2 Compartimento Extra- Sí

y verdura Fresh

Tipología estantes Cristal Iluminación interna Sí

regulables frigorífico

Tipo de cajón Estándar Tipo de iluminación LED Estante cubre cajón Sí interior frigorífico

Contrapuerta compartimento frigorífico

Número compartimentos 3 Número de 1
de puerta regulables compartimento portabotellas

SMEG SPA 14/12/2025



Otros equipos frigorífico



Accesorios Recipiente para quesos, Portamantequilla, Huevera Multiflow

Sí

Instalación compartimento congelador

N° de estantes

Número compartimentos 1

con tapa móvil

lluminación interna congelador

Sí

Tipo de iluminación

frigorífico

Tipología estantes

Lámpara de led

Plástico

Contrapuerta compartimento congelador

Número de compartimentos portaobjetos

2

Otros equipos congelador



Fabricador de hielo Manual Zona de congelación

rápida

Sí

Otras características técnicas



Conexión de red de agua

Tipo de control de la temperatura Electrónico

Número de compresores Tipo de gas refrigerante R600a

Tipo de compresor Compresor Inverter

Cantidad de gas refrigerante (gr) 62 g

Agente espumante Ciclopentano

Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019

energía

Consumo anual de

470 kWh/a

G

Autonomía de conservación sin 44 dB(A) re 1 pW

13 h

Clase de eficiencia energética del modelo energía eléctrica

Rumorosidad

SMEG SPA 14/12/2025



Airborne acoustical D noise emission class Volumen neto total 440 I Volumen total del 97 I compartimento congelador Volumen total 343 I 4 estrellas - Capacidad 5,5 kg/24h congelación Clase climática N, ST, T EEI 184 %

Conexión eléctrica

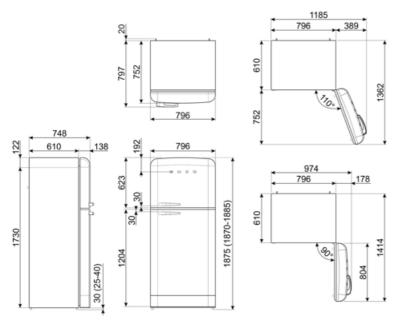
compartimento frigorífico

Datos nominales de 197 W conexión eléctrica Corriente 1,54 A Tensión 220-240 V Frecuencia (Hz) 50/60 Hz Longitud del cable de 200 cm alimentación **Enchufe** Schuko (F;E)

Datos logísticos

Ancho del producto 804 mm (mm) Profundidad sin tirador 810 mm

Altura con patas 1872 mm Ancho del producto con 1550 mm apertura máxima de puertas Profundidad del 780 mm producto con tirador Profundidad del 1430 mm producto con la puerta abierta a 90°



SMEG SPA 14/12/2025



Symbols glossary



4 estrellas



Descongelación automática: todos los modelos de refrigerador están equipados con descongelación automática en el compartimiento del refrigerador.



A ++: los dispositivos Smeg permiten un considerable ahorro de energía en Clase A, A +, A ++ y A +++, para reducir el consumo mientras se mantiene la máxima eficiencia y garantizar el respeto por el medio ambiente.



Clase eficiencia energética G



Congelación rápida: la función de congelación rápida permite que grandes cantidades de alimentos frescos se congelen muy rápidamente. Al activarlo unas horas antes, el congelador baja la temperatura y después de unas horas restablece automáticamente el funcionamiento normal



Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.



Zona Life Plus 0 ° C: en la zona Life Plus 0 ° C se mantiene una temperatura interna constante entre 0 ° C y + 3 ° C que no altera las cualidades organolépticas de los alimentos y permite mantenerlos frescos incluso después de varios días. Es ideal para almacenar pescado, carne, productos lácteos y alimentos fácilmente perecederos.



Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.



Sistema de enfriamiento Multiflow: el sistema de ventilación Multiflow permite difundir de manera constante y uniforme el aire dentro del refrigerador.

SMEG SPA 14/12/2025