FAB50RWH

Família	Frigorífico
Instalação	livre instalação
Categoria	2 portas
Tecnologia	Total No Frost
Descongelação	Automática
Tipo de dobradiças	Livre instalação
Dobradiças	À direita
Código EAN	8017709233860

Design

Design	Anni 50	**Cor do puxador**	´Cromado
Cor	Branco	**Cor do logótipo**	Logótipo cromado
Acabamentos	Polido	**Material das laterais**	Aço
Série	Arredondado	**Cor das laterais**	Laterais em branco
Material da porta	Fibra termoformada	**Logótipo**	Logótipo aplicado
Puxador	Externo	**Posição display**	
Tipo de puxador	Fixo	**Outras cores disponíveis**	Azul céu, Preto, Creme, Vermelho, Cinza, Verde água

Composição do interior do frigorífico

Número de prateleiras ajustáveis	3	**Tipologia de prateleira sobre a gaveta dos legumes**	Vidro
Gavetas para fruta e legumes	2	**Gaveta LifePlus 0°**	Sim
Tipo de prateleiras ajustáveis	Ajustáveis em altura	**Iluminação interna do frigorífico**	Sim
Tipo das gavetas para legumes	Gaveta de legumes	**Tipo de iluminação do frigorífico**	LED
Prateleira da gaveta dos legumes	Sim		

Composição do interior da porta do frigorífico

Compartimentos da porta ajustáveis	3	**Compartimentos da porta para garrafas**	1

Outras características do frigorífico

Acessórios do frigorífico	Caixa para queijos, Bandeja para manteiga, Suporte de ovos	**MultiFlow**	Sim

Composição do interior do congelador

Número de prateleiras	1	**Tipo de iluminação do congelador**	LED
Compartimentos com tampa	1	**Tipo de prateleiras**	Prateleiras de plástico
Iluminação interna do congelador	Sim		

Composição do interior da porta do congelador

Compartimentos da porta ajustáveis	2

Outras características do congelador

Ice Maker	Manual	**Zona de congelação rápida**	Sim

Outras características técnicas

Conexão à rede de água	
Tipo de controlo da temperatura	Eletrónico
Nº de compressores	1
Tipo de gás de refrigeração	R600a
Tipo de compressor	Inverter com velocidade variável
Quantidade de refrigerante (gr.)	62 g
Espuma expansiva de isolamento	Ciclopentano

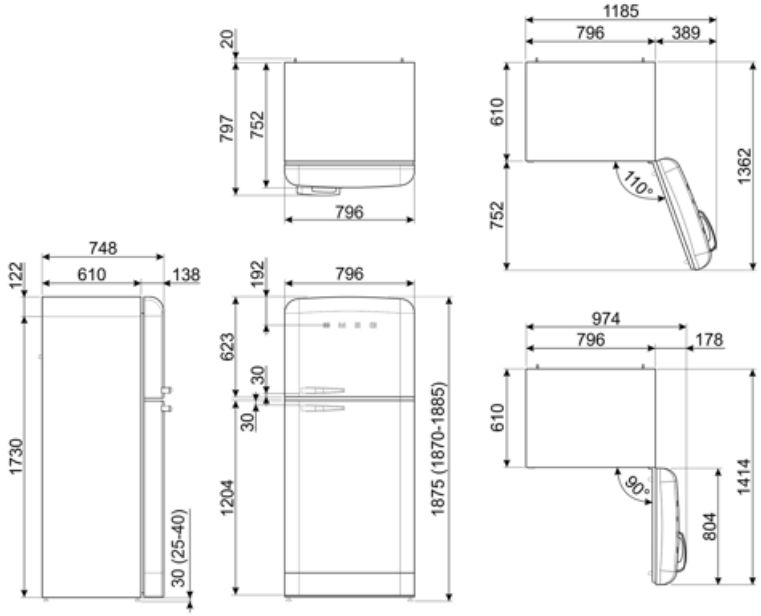
Performance / Etiqueta energética

Consumo anual de energia	470 kWh/a	**Emissão de ruído aéreo**	44 dB(A) re 1 pW

Classe energética	G	**Autonomia de conservação sem energia elétrica**	13 h
Classe de emissão de ruído aéreo	D	**Capacidade de congelação (4 estrelas)**	5.5 Kg/24h
Volume líquido total	440 l	**Classe climática**	N, ST, T
Volume líquido do congelador	97 l	**EEI**	184 %
Volume líquido do frigorífico	343 l		

Ligação elétrica

Ficha elétrica	(F;E) Schuko	**Tensão (Volts)**	220-240 V
Potência nominal	197 W	**Frequência (Hz)**	50/60 Hz
Corrente (Amperes)	1,54 A	**Comprimento do cabo de alimentação**	200 cm



Symbols glossary

Compartimento de congelamento de 4 estrelas para melhor conservação dos alimentos.

Descongelação: sistema de descongelamento automático em intervalos regulares, eliminando a necessidade de descongelar completamente.

Iluminação por LED no interior, criando uma luz com uma distribuição perfeita. O LED consome menos energia, aquece muito menos e tem uma vida mais longa do que as lâmpadas tradicionais.

Tecnologia Inverter: o motor inverter é muito fiável, mais leve e compacto e não necessita de substituição de escovas. É um motor mais eficiente, consumindo menos energia e mais silencioso.

Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.

Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.

Congelação rápido: permite congelar rapidamente grandes quantidades de alimentos frescos, devido a reduzir rapidamente a temperatura do congelador. Deverá ser ativada algumas horas antes da sua utilização.

Gaveta Life Plus: nesta gaveta, a temperatura é controlada a 0°C para conservar carne e peixe fresco até 3 dias. Este processo de conservação permite preservar as fibras naturais dos alimentos e evitar o tempo de descongelação.

MultiFlow: ventilação através de aberturas na parede traseira do frigorífico em diferentes níveis de altura fazem com que a temperatura seja distribuída de forma harmoniosa em todo o interior, prolongando a conservação dos alimentos.

Benefit (TT)

Sistema No Frost

O sistema No Frost evita a formação de gelo e contribui para uma melhor conservação dos alimentos no frigorífico

Sistema Multiflow

O sistema Multiflow assegura uma distribuição uniforme do ar frio no interior do frigorífico

Gás refrigerante R600a

O gás refrigerante R600a, contribui para um arrefecimento rápido, com menor consumo energético

Classe climática

A classe climática SN-T torna o aparelho adequado para trabalhar a uma temperatura ambiente entre 10 °C e 43 °C

Puxador

O puxador garante praticidade e facilidade na utilização do frigorífico

Life Plus 0°

Compartimento Life Plus com temperatura controlada para uma conservação óptima de categorias específicas de alimentos

Iluminação interior

Iluminação interior para uma visibilidade perfeita do interior do frigorífico

Iluminação interior congelador

Iluminação interior para uma visibilidade perfeita do interior do congelador

Gaveta para frutas e legumes

A gaveta para frutas e legumes garante as melhores condições de armazenamento dos alimentos frescos, evitando qualquer contaminação

Compressor inverter

O compressor com tecnologia Inverter reduz os níveis de ruído e vibração para um ambiente de cozinha silencioso e confortável

A tecnologia de compressor inverter oferece vantagens significativas para os sistemas de refrigeração, melhorando o desempenho e a eficiência. Um melhor controlo da temperatura garante um ambiente interior mais estável e constante, preservando a frescura dos alimentos. Esta tecnologia também resulta numa redução do consumo de energia, uma vez que o compressor ajusta a sua velocidade de acordo com as necessidades de refrigeração.

Ice maker manual

Ice maker manual para ajustar a quantidade de gelo produzido de acordo com as necessidades pessoais