FAB50RWH5



Product familie	Koelkast
Installatie	Vrijstaand
Categorie	Koel-vriescombinatie
Referentie breedte	70 - 80 cm cm
No Frost systeem	Ja
Type koelen	Dubbel koelsysteem
Ontdooien	Automatisch ontdooien
Type scharnier	Standaard
Positie scharnier	Rechts
EAN-code	8017709299446

Design

Design	50's Style	**Materiaal zijwanden**	Staal
Kleur	Wit	**Kleur zijkanten**	Wit
Design	Bol	**Logo**	Geassembleerd
Afwerking	Glanzend	**Kleur profielen binnenzijde**	Zilver
Materiaal deur	Thermisch gevormd kunststof	**Kleur profielen laden**	Zilver
Handgreep	Extern	**Kleur profiel glazen leggers**	Chroom
Type handgreep	Vast	**Display**	LED
Kleur handgreep	Chroom	**Positie display**	Interno (cella frigo)
Kleur logo	Chroom		

Uitrusting koelkast

Number of compartments	2	**Afdekplaat groentenlade**	Ja
Compartment types	Low temperature compartment, Fruit and vegetable compartment	**Type afdekplaat groente-/fruitlade**	Glas
Aantal verstelbare leggers	2	**Low temperature compartment**	Ja
Aantal groente-/fruitlades	1	**Binnenverlichting koelkast**	Ja
Shelves material	Glas	**Type binnenverlichting koelkast**	LED
Type afdekplaat groente-/fruitlade	Standaard		

Binnendeur koelkast

Aantal verstelbare binnendeurcompartimenten	3	**Aantal flessenhouders**	1

Overige features koelkast



Humidity Control	Yes, manual	**Ventilator**	Ja
MultiFlow	Ja		

Uitrusting vriezer

Aantal legplanken	1	**Type verlichting vriezer**	LED
Binnenverlichting vriezer	Ja	**Type leggers**	Glas

Binnendeur vriezer

Aantal binnendeurcompartimenten	2

Overige features vriezer



Ice maker	Manueel ontdooien	**Snel-vriescompartiment**	Ja

Overige technische eigenschappen



Display functies	Snel-vriesfunctie, Temperatuuralarm
Snel-vriestoets	Ja
Alarm open deur	Akoestisch en visueel
Temperature Alarm	Ja
Type temperatuurcontrole	Elektronisch
Aantal compressoren	1
Type koelgas	R600a
Type compressor	Variabele toeren
Hoeveelheid koelmiddel	62 g
Schuimmiddel	Cyclopentaan

Prestaties/Energie label - Reg. 2019

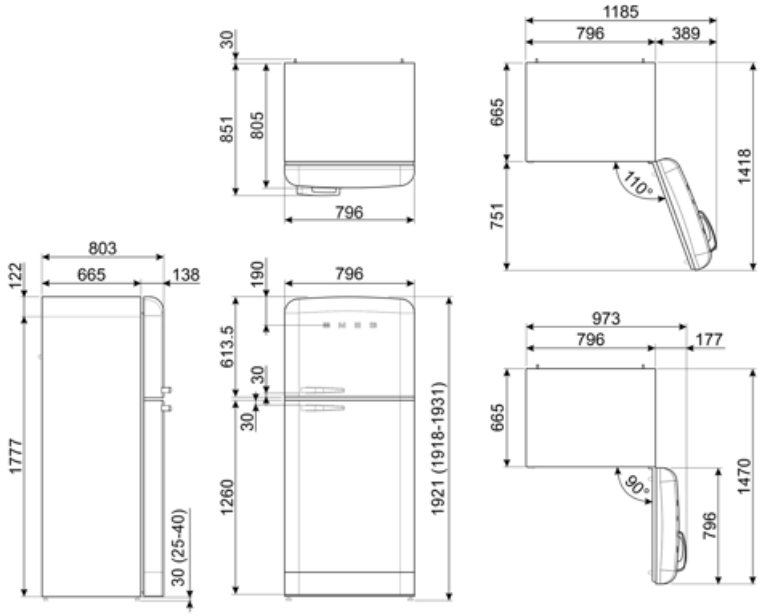
Annual energy consumption	265 kWh/jaar	**Geluidsniveau**	41 dB(A) re 1 pW
Energie-efficiëntieklasse	E	**Conserveringsduur zonder stroom**	15 h
Emissieklasse voor akoestisch luchtgeluid	C	**4 star - Freezing capacity**	8 kg/24h
Totaal netto volume	524 l	**Klimaatklasse**	SN, N, ST, T
Netto inhoud vriesgedeelte	124 l	**EEI**	96 %
Netto inhoud koelgedeeltes	400 l		

Elektrische aansluiting

Nominale aansluitwaarde	197 W	**Frequentie (Hz)**	50/60 Hz
Stroom (A)	1,1 A	**Lengte stroomkabel**	180 cm
Spanning (V)	220-240 V	**Stekker**	(F;E) Schuko

Logistieke informatie

Breedte product (mm)	796 mm	**Product breedte met maximale deuropening**	1185 mm
Diepte zonder handvat en spacer	805 mm	**Diepte toestel met handvat**	851 mm
Maximum hoogte	1921 mm	**Diepte toestel met deuren open 90°**	1470 mm



Alternative products



FAB50RPG5

Positie scharnier: Rechts
Pastelgroen



FAB50RPB5

Positie scharnier: Rechts
Pastelblauw



FAB50RCRB5

Positie scharnier: Rechts
Crème



FAB50RBL5

Positie scharnier: Rechts
Zwart



FAB50RRD5

Positie scharnier: Rechts
Rood



FAB50RCR5

Positie scharnier: Rechts
Crème

Symbols glossary



4 stars freezing compartment for better food preservation.



The automatic defrost system works by automatically defrosting at regular intervals eliminating the need to defrost altogether.



A++: Energy efficiency class A++ helps to save up to 20% energy compared to class A. Maximum performance with minimum consumption is guaranteed.



Energie-efficiëntieklasse



LED display: to show programmes, functions and options selected and the time to the end of the cycle.



Geventileerd: een geforceerde verdeling van koude lucht in het koelkast compartiment, die een gelijke temperatuurverdeling verzekert in de koelkast.



Fast freezing: The fast freezing function brings the temperature of the compartment down when activated a few hours prior to usage.



LED interior lighting: is a more energy efficient and long lasting way of illuminating the interior of the appliance.



De evolutie van Smeg vaatwassers naar meer intelligente en milieuvriendelijke modellen heeft ertoe geleid om de inverter technologie te gebruiken, die een significante energie- en geluidsbesparing met zich meebrengt.



Multiflow Cooling System: the Multiflow ventilation system allows an even distribution of cool air around the fridge cabinet.