

FAB50RWH5

Família Frigorífico Instalação livre instalação Categoria 2 portas Largura de referência 70 - 80 cm Sistema No-frost Sim

Total No Frost Tecnologia Descongelação Automática Livre instalação Tipo de dobradiças Dobradiças À direita

Código EAN 8017709299446



Design



Anni 50 Material das laterais Design Aco Cor Branco Cor das laterais Laterais em branco Série Arredondado Logótipo Logótipo aplicado **Acabamentos** Polido Cor do perfil das Cinza

prateleiras Fibra termoformada

Material da porta Cor dos perfis das Puxador Externo

gavetas Tipo de puxador Fixo Cor do perfil da Cor do puxador 'Cromado

prateleira de vidro Cor do logótipo Logótipo cromado

Display Posição display

Cinza

Cromado

Display com LEDs

Interno

Composição do interior do frigorífico



Number of 2 Prateleira da gaveta Sim compartments dos legumes **Compartment types** Tipologia de prateleira Low temperature Vidro compartment, Fruit and sobre a gaveta dos vegetable compartment legumes Número de prateleiras 2 Gaveta baixa Sim ajustáveis temperatura Sim

lluminação interna do Gavetas para fruta e

legumes frigorífico Tipo de prateleiras Tipo de iluminação do Ajustáveis em altura **LED** ajustáveis frigorífico



Tipo das gavetas para legumes Gaveta de legumes

Composição do interior da porta do frigorífico

Compartimentos da porta ajustáveis

3

Compartimentos da porta para garrafas

1

Outras características do frigorífico





congelador

Humidity Control

MultiFlow Sim

Ventilado

Sim

Composição do interior do congelador

Número de prateleiras Iluminação interna do 1 Sim Tipo de iluminação do

congelador

Tipo de prateleiras

LED

Prateleiras de vidro

Composição do interior da porta do congelador

Compartimentos da porta ajustáveis

2

Outras características do congelador



Ice Maker

Manual

Zona de congelação rápida

Sim

Outras características técnicas







Funções do display

Comando para congelação rápida

Alarme de porta aberta

Alarme perda de temperatura

Tipo de controlo da temperatura

N° de compressores

Tipo de gás de refrigeração

Tipo de compressor

Quantidade de refrigerante (gr.)

Espuma expansiva de isolamento

Congelação rápida, Eco, Alarme perda de temperatura

Sim

Alarmes acústico e ótico de porta aberta

Sim

Eletrónico

1

R600a

Inverter com velocidade variável

62 g

Ciclopentano



Performance / Etiqueta energética

400 I

E A

Consumo anual de 265 kWh/a Emissão de ruído aéreo 41 dB(A) re 1 pW

energia Autonomia de 15 h

Classe energética E conservação sem
Classe de emissão de C energia elétrica

ruído aéreo Capacidade de 8 kg/24h

Volume líquido total 524 | congelação (4 estrelas)

Volume líquido do124 lClasse climáticaSN, N, ST, TcongeladorEEI96 %

frigorífico

Ligação elétrica

Volume líquido do

Potência nominal197 WFrequência (Hz)50/60 HzCorrente (Amperes)1,1 AComprimento do cabo180 cm

Tensão (Volts) 220-240 V de alimentação Ficha elétrica (F;E) Schuko

Dados de logística

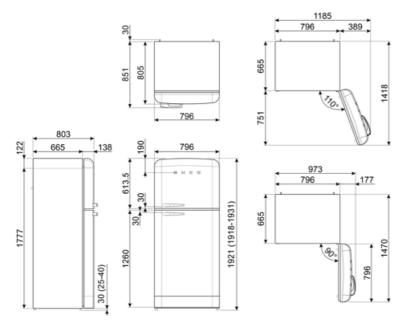
Largura 796 mm Largura do produto 1185 mm máx. com portas

Profundidade (mm) 805 mm máx. com portas
Altura 1921 mm abertas

Profundidade do 851 mm produto incluindo o

puxador Profundidade do 1470 mm

produto com porta aberta a 90°





Alternative products



FAB50RPG5

Dobradiças: À direita Verde água



FAB50RPB5

Dobradiças: À direita Azul céu



FAB50RCRB5

Dobradiças: À direita

Creme



FAB50RBL5

Dobradiças: À direita



FAB50RRD5

Dobradiças: À direita Vermelho



FAB50RCR5

Dobradiças: À direita

Creme



Symbols glossary



Compartimento de congelamento de 4 estrelas para melhor conservação dos alimentos.



Descongelação: sistema de descongelamento automático em intervalos regulares, eliminando a necessidade de descongelar completamente.



Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.



Display LED: Para visualizar os programas, funções e opções selecionadas e o tempo para o fim do programa.



Modo económico: analisa o funcionamento do frigorífico durante a ativação e otimiza o ciclo operacional para reduzir o consumo de energia.



Ventilador: sistema de circulação forçada de ar frio para garantir uma distribuição de ar e da temperatura no interior do frigorífico.



Congelação rápido: permite congelar rapidamente grandes quantidades de alimentos frescos, devido a reduzir rapidamente a temperatura do congelador. Deverá ser ativada algumas horas antes da sua utilização.



Iluminação por LED no interior, criando uma luz com uma distribuição perfeita. O LED consome menos energia, aquece muito menos e tem uma vida mais longa do que as lâmpadas tradicionais.



Tecnologia Inverter: o motor inverter é muito fiável, mais leve e compacto e não necessita de substituição de escovas. É um motor mais eficiente, consumindo menos energia e mais silencioso.



MultiFlow: ventilação através de aberturas na parede traseira do frigorífico em diferentes níveis de altura fazem com que a temperatura seja distribuída de forma harmoniosa em todo o interior, prolongando a conservação dos alimentos.



Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.