

FAB50RWH5



Семейство продуктов	Холодильник
Установка	Отдельностоящий
Категория	Двухдверный
Рекомендуемая ширина	70 - 80 cm
Полный No-Frost	Да
Тип охлаждения	Полный No-Frost - 2 контура охлаждения
Разморозка	Автоматическая
Тип петель (шарнира)	Стандартный
Дверной упор	Справа
EAN-код	8017709299446



Эстетика



Эстетика	Стиль 50-х г.г.	Материал боковин	Сталь
Цвет	Белый	Цвет боковин	Белый
Дизайн	Скругленный выпуклый	Логотип	Накладной
Отделка	Глянцевый	Цвет профиля на полках дверцы	Серебристый
Материал	Термоформируемый полимер	Цвет профиля на выдвижных ящиках	Серебристый
Ручка	Внешняя	Цвет профиля на стеклянных полках	Хромированный
Тип ручки	Фиксированный	Дисплей	LED
Цвет ручек	Хромированный	Расположение дисплея	Интерьер (холодильное отделение)
Цвет логотипа	Хромированный		

Характеристики холодильного отделения



Количество отделений	2	Крышка ящика для овощей	Да
Типы отделений	Низкотемпературный отсек, Отделение для овощей и фруктов	Тип крышки ящика для овощей и фруктов	Стекло
Количество регулируемых полок	2	Низкотемпературный отсек	Да
Количество ящиков для овощей и фруктов	1	Внутренняя подсветка холодильного отделения	Да
Тип регулируемых полок	Стекло		

Тип ящика для овощей и фруктов Стандартный

Тип подсветки холодильного отделения

LED

Дверца холодильного отделения

Количество регулируемых полок на дверце 3

Количество полок для бутылок 1

Другие характеристики холодильного отделения



Контроль влажности MultiFlow Да Да

Конвекция Да

Характеристики морозильного отделения

Количество полок 1
Внутренняя подсветка морозильного отделения Да

Тип подсветки морозильного отделения LED

Тип полок Стекло

Дверца морозильного отделения

Количество регулируемых полок 2

Другие характеристики морозильного отделения



Льдогенератор Ручная

Зона быстрой заморозки Да

Другие технические характеристики



Функции на дисплее

Кнопка быстрой заморозки
Акустический сигнал при открытой дверце
Акустический сигнал при повышении температуры

Тип контроля температуры

Количество компрессоров

Быстрая заморозка, ECO, Акустический сигнал при повышении температуры

Да

Акустический и визуальный


Да

Электронный

1

Тип хладагента	R600a
Тип компрессора	Инвертор
Количество хладагента (г)	62 g
Вспенивающий агент	Циклопентан

Производительность / Энергопотребление - НОВЫЙ регламент

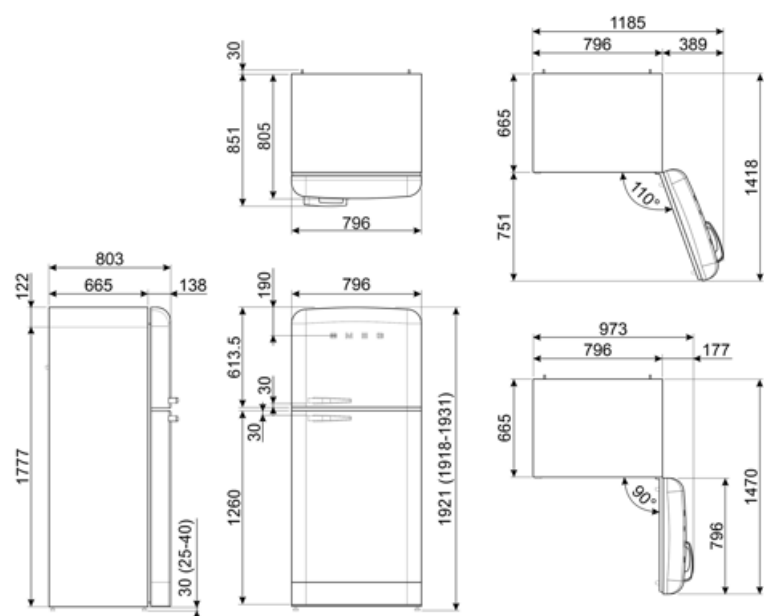
			
Годовое энергопотребление	265 кВт/год	Эмиссия воздушного акустического шума	41 дБ(A) re 1пВт
Класс энергоэффективности	E	Поддержание температуры при отключении энергии	15 ч
Класс эмиссии воздушного акустического шума	C	4* - Мощность замораживания	8 кг/сутки
Полный объем	524 л	Климатический класс	SN, N, ST, T
Сумма объемов морозильников	124 л	EER	96 %
Сумма объемов холодильного отделения и незамерзающего отделения	400 л		

Электрическое подключение

Номинальная мощность	197 Вт	Частота тока	50/60 Гц
Сила тока	1.1 А	Длина электрического кабеля	180 см
Напряжение	220-240 В	Тип электрической вилки	(F;E) Schuko

Логистическая информация

Ширина изделия (мм)	796 мм	Ширина с дверцей, открытой на 90° (мм)	1185 мм
Глубина без ручек	805 мм	Глубина с ручкой	851 мм
Высота изделия	1921 мм	Глубина с дверцей, открытой на 90°	1470 мм



Alternative products



FAB50RPG5

Дверной упор: Справа
Пастельный зеленый



FAB50RPB5

Дверной упор: Справа
Пастельный голубой



FAB50RCRB5

Дверной упор: Справа
Кремовый



FAB50RBL5

Дверной упор: Справа
Черный



FAB50RRD5

Дверной упор: Справа
Красный



FAB50RCR5

Дверной упор: Справа
Кремовый

Symbols glossary



Морозильная камера 4 **** для лучшей сохранности продуктов.



Автоматическое размораживание: работает за счет автоматического оттаивания через равные промежутки времени, что исключает необходимость размораживание прибора в целом.



A++: класс энергоэффективности A++ помогает сэкономить до 20% энергии по сравнению с классом A. Гарантируется максимальная производительность при минимальном потреблении.



Светодиодный дисплей: для отображения выбранных программ, функций и опций, а также времени до конца цикла.



Экономичный режим: анализирует работу холодильника во время активации и оптимизирует рабочий цикл для снижения энергопотребления.



Вентилируемый: принудительное распределение холодного воздуха в холодильном отделении, что обеспечивает равномерное распределение температуры внутри холодильника.



Быстрая заморозка: функция быстрого замораживания снижает температуру в камере, если активировать ее за несколько часов до использования.



Светодиодное внутреннее освещение: более энергоэффективный и долговечный способ освещения внутреннего пространства прибора.



Эволюция Smeg в направлении более интеллектуальных и экологичных моделей привела к выбору инверторной технологии, которая значительно снижает энергопотребление.



Multiflow: дольше сохраняет свежесть продуктов.



Класс энергоэффективности E