FAB50ULWH3



Famille	Réfrigérateurs
Installation	Pose libre
Catégorie	Deux portes
Système Froid Ventilé total	Oui
Type de refroidissement	Réfrigérateur froid brassé, congélateur froid ventilé - Deux circuits de refroidissement
Dégivrage	Automatique
Position des charnières	Gauche
Code EAN	8017709321512

Esthétique

Esthétique	Années 50	**Logo**	Appliqué
Couleur	Blanc	**Couleur des finitions des balconnets**	Gris métal
Finition	Brillant	**Couleur des finitions des tiroirs**	Gris métal
Poignée	Externe	**Couleur des finitions des clayettes en verre**	Chromé
Couleur de la poignée	Chromé	**Afficheur**	LED
Couleur du logo	Chromé	**Position de l'afficheur**	Intérieur (frigo)
Matériau des parois latérales	Tôle d'acier	**Filtre à eau**	Oui
Couleur des parois latérales	Blanc		

Caractéristiques réfrigérateur

Nombre de compartiments	2	**Dessus bac à légumes**	Oui
Type de compartiment	Tiroir basse température, Compartiment Fruits et Légumes	**Type de dessus bac à légumes**	Verre
Nombre de clayettes réglables	2	**Tiroir basse température**	Oui
Nombre de bacs à légumes	1	**Type d'éclairage interne réfrigérateur**	LED
Matériau des clayettes	Verre		

Contre-porte réfrigérateur

Nombre de balconnets réglables	3	**Nombre de balconnets porte-bouteilles**	1

Autres caractéristiques réfrigérateur



Contrôle de l'humidité	Oui	**Turbine**	Oui
Airplus, système d'aération multiple	Oui		

Caractéristiques congélateur

Nombre de clayettes	1	**Type d'éclairage interne congélateur**	LED
Eclairage interne congélateur	Oui	**Type de clayette**	Verre

Contre-porte congélateur

Nombre de balconnets réglables	2

Autres caractéristiques congélateur



Fabrique à glaçons	Automatique	**Ice shape**	Cubes
Ice Maker Location	Internal	**Compartiment congélation rapide**	Oui
Daily ice production	1,8 kg		

Autres caractéristiques techniques



Fonctions de l'afficheur	Congélation rapide, Alarme température
Touche congélation rapide	Oui
Raccordement réseau d'eau	Oui
Alarme porte ouverte	Visuelle et acoustique
Alarme température	Oui
Type de contrôle de la température	Electronique
Nombre de compresseurs	1
Type de gaz réfrigérant	R600a
Type compresseur	Compresseur à capacité variable (Inverter)
No. of evaporators	2
Agent d'expansion pour mousses isolantes	Cyclopentane

Performance / Etiquette énergétique - Reg. 2019

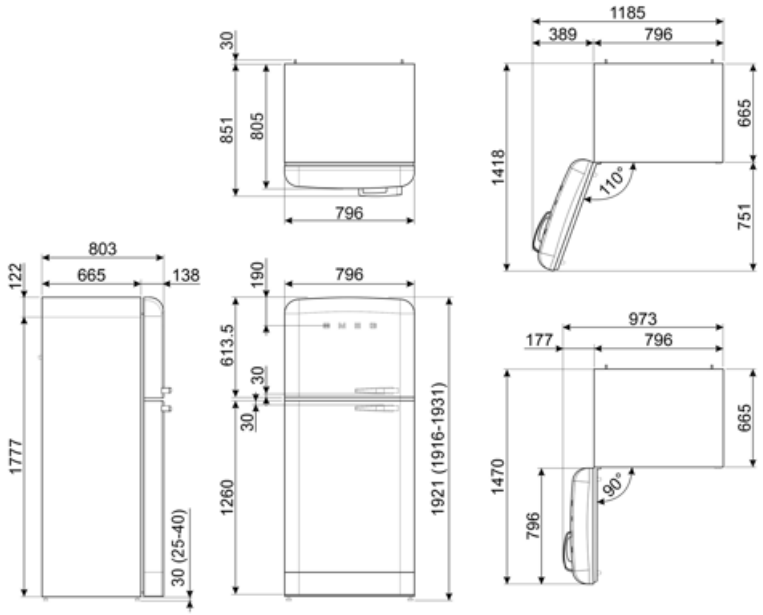
Consommation d'énergie annuelle	453 kWh/a	**Volume brut réfrigérateur**	422 l
Volume brut total	546 l	**Classe climatique**	SN, N, ST, T
Niveau sonore	41 dB(A) re 1 pW		

Raccordement électrique

Puissance nominale	215 W	**Fréquence (Hz)**	60 Hz
Intensité (A)	2,6 A	**Longueur du câble d'alimentation (cm)**	180 cm
Tension (V)	120 V	**Type de prise**	(B) NEMA 5-15P

Informations logistiques

Largeur du produit (mm)	796 mm	**Largeur du produit avec les portes ouvertes au maximum**	1185 mm
Profondeur du produit sans poignée	805 mm	**Profondeur du produit avec la poignée**	851 mm
Hauteur du produit avec pieds	1921 mm	**Profondeur du produits avec la porte ouverte à 90°**	1470 mm



Alternative products



FAB50ULCR3

Position des charnières: Gauche
Crème

Symbols glossary



4 étoiles



Dégivrage automatique : Le réfrigérateur se dégivre automatiquement. L'eau issue de ce dégivrage ne doit pas être récupérée car le réfrigérateur est équipé d'un système d'évaporation.



A++ : Les produits Smeg, en classe énergétique A, A+, A++ et A+++, permettent de réduire la consommation d'énergie tout en gardant une efficacité maximale et en garantissant un meilleur respect de l'environnement.



Classe énergétique E



Afficheur LED : Pour optimiser les performances et simplifier au maximum l'utilisation de l'appareil, certaines machines à laver et certains réfrigérateurs sont équipés d'un afficheur LED qui permet de visualiser l'état de fonctionnement du produit.



Brassé : Système de ventilation de refroidissement qui permet à l'air à l'intérieur du réfrigérateur d'être constamment et uniformément réparti.



Congélation rapide : La fonction de congélation rapide permet de congeler de grandes quantités d'aliments frais en très peu de temps. En l'activant quelques heures avant, le congélateur abaisse la température et, après quelques heures, reprend automatiquement son fonctionnement normal.



Eclairage intérieur LED : L'éclairage intérieur LED assure à la fois des économies d'énergie et un éclairage d'ambiance.



L'évolution de Smeg vers des modèles plus intelligents et plus écologiques a conduit au choix de la technologie Inverter, qui réduit considérablement la consommation.



Système de refroidissement Multiflow : Le système de ventilation Multiflow permet de répartir l'air à l'intérieur du réfrigérateur de façon constante et uniforme.