

## FAB5LPK5



Famille	Réfrigérateurs
Installation	Pose libre
Catégorie	Une porte
Largeur de référence	Jusqu'à 60
Hauteur de référence	Jusqu'à 100
Type de refroidissement	Statique
Dégivrage	Automatique
Type de charnières	Standard
Position des charnières	Gauche
Code EAN	8017709299507



## Esthétique

Esthétique	Années 50	Couleur du logo	Chromé
Couleur	Rose	Matériau des parois latérales	Tôle d'acier
Finition	Brillant	Couleur des parois latérales	Rose
Design	Bombé	Logo	Appliqué
Matériau de la porte	Plastique thermoformé	Couleur des finitions des balconnets	Chromé
Poignée	Externe	Couleur des finitions des tiroirs	Chromé
Type de poignée	Fixe	Couleur des finitions des clayettes en verre	Chromé
Couleur de la poignée	Chromé		

## Caractéristiques réfrigérateur



Nombre de clayettes réglables	2	Eclairage interne réfrigérateur	Oui
Type de clayettes réglables	Verre	Type d'éclairage interne réfrigérateur	LED

## Contre-porte réfrigérateur

Nombre de balconnets réglables	1	Nombre de balconnets porte-bouteilles	1
Balconnets réglables avec fil métallique	Oui		

Balconnet porte-bouteilles avec fil métallique

Oui

## Autres caractéristiques techniques

Type de contrôle de la température	Électronique
Type de gaz réfrigérant	R600a
Type compresseur	Standard
Quantité de réfrigérant (gr)	19 g
Agent d'expansion pour mousses isolantes	Cyclopentane

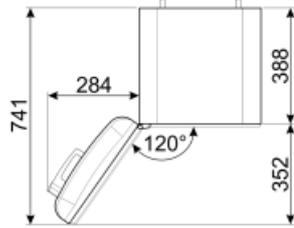
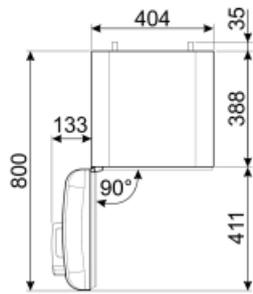
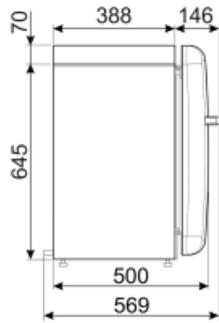
## Performance / Etiquette énergétique - Reg. 2019



Consommation d'énergie annuelle	61 kWh/a	Somme des volumes du (des) compartiment(s) Extra Fresh et du (des) compartiment(s) frais	34 l
Classe énergétique	D	Niveau sonore	40 dB(A) re 1pW
Classe d'émissions acoustiques dans l'air	C	Classe climatique	SN, N, ST, T
Volume net total	34 l	EEL	79 %

## Raccordement électrique

Type de prise	(F;E) Schuko	Tension	220-240 V
Puissance nominale	60 W	Fréquence	50/60 Hz
Intensité	0,3 A	Longueur du câble d'alimentation	100 cm



---

## Not included accessories

---

**KITCABLE90UK**

Câble avec connecteur IEC et prise UK

---

## Symbols glossary (TT)

---

-  A+++ : Les produits Smeg, en classe énergétique A, A+, A++ et A+++, permettent de réduire la consommation d'énergie tout en gardant une efficacité maximale et en garantissant un meilleur respect de l'environnement.
-  Dégivrage automatique : Le réfrigérateur se dégivre automatiquement. L'eau issue de ce dégivrage ne doit pas être récupérée car le réfrigérateur est équipé d'un système d'évaporation.
-  Eclairage intérieur LED : L'éclairage intérieur LED assure à la fois des économies d'énergie et un éclairage d'ambiance.
-  Classe énergétique D