

## FC19XDNC



Familia	Frigorífico
Instalación	Libre instalación
Categoría	Combinado
Ancho de referencia	Until 60
Sistema de refrigeración	Total No Frost
Descongelación	Automático
Tipo de bisagra	Estándar
Panel de cocina (puerta)	No incluido
Puerta reversible	Si
Código EAN	8017709323301



## Estética



Estética	Universal	Color laterales	Silver
Color	Efecto Inox	Logo	Aplicado
Material de la puerta	Efecto inox	Color del perfil de los estantes de la puerta	Silver
Tirador	Integrada	Color del perfil de los cajones	Silver
Tipo de tirador	Fija	Color del perfil del estante de vidrio	Cromado
Color logo	Cromo	Pantalla	Led
Material de los laterales	Acero	Posición display	Externo

## Instalación compartimento frigorífico



Número estantes regulables	2	Estante portabotellas	Si
Número de cajones fruta y verdura	1	Tipología estante cubre cajón de verduras	Cristal
Tipología estantes regulables	Cristal	Compartimento Extra-Fresh	Si
Tipo de cajón	Railes deslizables	Iluminación interna frigorífico	Si
Estante cubre cajón para la verdura	Si	Tipo de iluminación interior frigorífico	Led

## Contrapuerta compartimento frigorífico

Número compartimentos 2  
de puerta regulables

Número de  
compartimento  
portabotellas

1

## Otros equipos frigorífico



Accesorios  
Multiflow

Huevera  
Si

Ionizador

Si

## Instalación compartimento congelador

Número de cajones 3

## Otros equipos congelador

Accesorios

1 cubitera

## Otras características técnicas



Funciones pantalla

Multizona

Alarma apertura puerta

Temperatura Alarma

Tipo de control de la temperatura

Número de compresores

Tipo de gas refrigerante

Tipo de compresor

Agente espumante

Congelación rápida

Si

Si

Si

Electrónico

1

R600a

Compresor Inverter

Ciclopentano

## Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019



Consumo anual de  
energía 165 kWh/a

Clase de eficiencia  
energética del modelo C

Airborne acoustical  
noise emission class C

Volumen neto total 326 l

Volumen total del  
compartimento  
congelador 106 l

Volumen total  
compartimento  
frigorífico 220 l

Rumorosidad 35 dB(A) re 1pW

Autonomía de  
conservación sin  
energía eléctrica 9 h

Clase climática

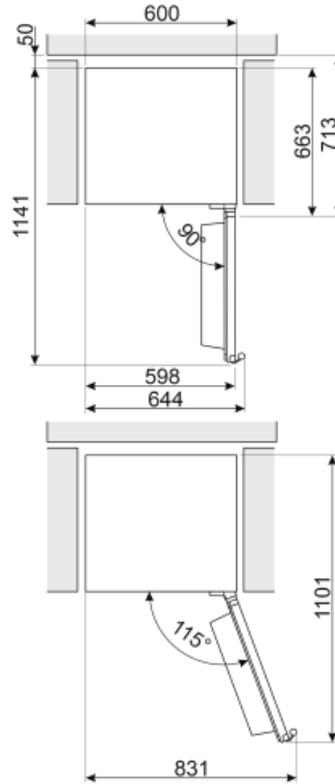
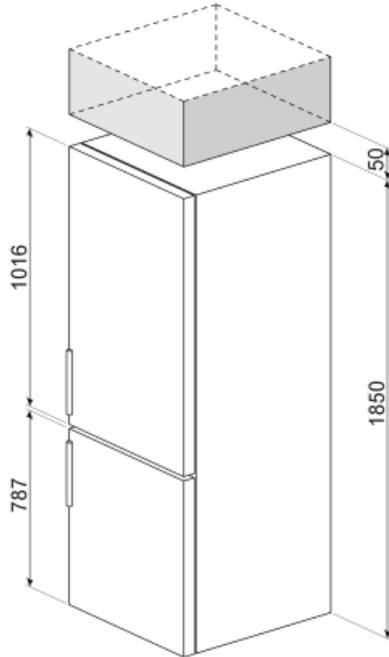
SN, N, ST, T

EI 64 %

## Conexión eléctrica

Enchufe (F;E) Schuko  
Datos nominales de conexión eléctrica 110 W  
Corriente 10 A

Tensión 220-240 V  
Frecuencia 50 Hz  
Largo del cable de alimentación 200 cm



## Symbols glossary (TT)

	Smeg Active Ion system improves the quality of the air inside the cell. Thanks to the generation of negatively charged ions released inside the fridge Active Ion system neutralizes unpleasant dust.		Descongelación automática: todos los modelos de refrigerador están equipados con descongelación automática en el compartimiento del refrigerador.
	Pantalla LED: para optimizar el rendimiento y simplificar el uso del aparato tanto como sea posible, algunas lavadoras y refrigeradores están equipados con una pantalla LED que le permite ver el estado operativo del producto.		Clase eficiencia energética C
	Congelación rápida: la función de congelación rápida permite que grandes cantidades de alimentos frescos se congelen muy rápidamente. Al activarlo unas horas antes, el congelador baja la temperatura y después de unas horas restablece automáticamente el funcionamiento normal.		Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.
	Zona Life Plus 0 ° C: en la zona Life Plus 0 ° C se mantiene una temperatura interna constante entre 0 ° C y + 3 ° C que no altera las cualidades organolépticas de los alimentos y permite mantenerlos frescos incluso después de varios días. Es ideal para almacenar pescado, carne, productos lácteos y alimentos fácilmente perecederos.		Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.
	Sistema de enfriamiento Multiflow: el sistema de ventilación Multiflow permite difundir de manera constante y uniforme el aire dentro del refrigerador.		