

FC19XDND



Familia	Frigorífico
Instalación	Libre instalación
Categoría	Combinado
Ancho de referencia	Until 60
Sistema de refrigeración	Total No Frost
Descongelación	Automático
Tipo de bisagra	Estándar
Posición bisagra	Derecha
Puerta reversible	Sí
Código EAN	8017709309596



Estética



Estética	Universal	Color laterales	Plata
Color	Efecto Inox	Logo	Insertado
Material de la puerta	Efecto inox	Color del perfil de los estantes de la puerta	Plata
Tirador	Integrada	Color del perfil de los cajones	Plata
Tipo de tirador	Fija	Color del perfil del estante de vidrio	Cromo
Color logo	Cromo	Pantalla	LED
Material de los laterales	Acero	Posición display	Externo

Instalación compartimento frigorífico



Número estantes regulables	2	Estante portabotellas	Sí
Número de cajones fruta y verdura	1	Tipología estante cubre cajón de verduras	Cristal
Tipología estantes regulables	Cristal	Compartimento Extra-Fresh	Sí
Tipo de cajón	Railes deslizables	Iluminación interna frigorífico	Sí
Estante cubre cajón para la verdura	Sí	Tipo de iluminación interior frigorífico	LED

Contrapuerta compartimento frigorífico

Número compartimentos de puerta regulables 2

Número de compartimento portabotellas

1

Otros equipos frigorífico



Accesorios
Multiflow

Huevera
Sí

Ionizador

Sí

Instalación compartimento congelador

Número de cajones 3

Otros equipos congelador

Accesorios

1 cubitera

Otras características técnicas



Funciones pantalla

Alarma apertura puerta

Temperatura Alarma

Tipo de control de la temperatura

Número de compresores

Tipo de gas refrigerante

Tipo de compresor

Agente espumante

Congelación rápida

Sí

Sí

Electrónico

1

R600a

Compresor Inverter

Ciclopentano

Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019



Consumo anual de energía 207 kWh/a

Clase de eficiencia energética del modelo D

Airborne acoustical noise emission class C

Volumen neto total 326 l

Volumen total del compartimento congelador 106 l

Volumen total compartimento frigorífico 220 l

Rumorosidad 37 dB(A) re 1 pW

Autonomía de conservación sin energía eléctrica 9 h

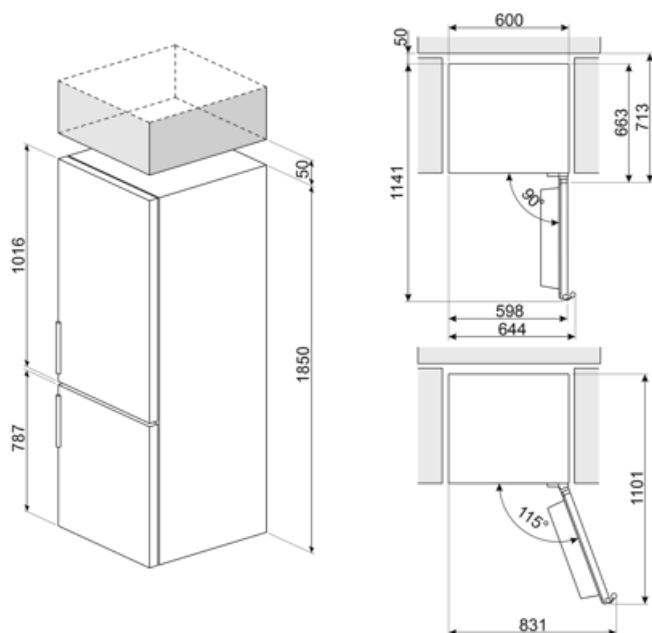
4 estrellas - Capacidad congelación 13.0 Kg/24h

Clase climática SN, N, ST, T

EER 80 %

Conexión eléctrica

Enchufe	Schuko (F;E)	Tensión	220-240 V
Datos nominales de conexión eléctrica	110 W	Frecuencia (Hz)	50 Hz
Corriente	10 A	Longitud del cable de alimentación	200 cm



Symbols glossary



Smeg Active Ion system improves the quality of the air inside the cell. Thanks to the generation of negatively charged ions released inside the fridge Active Ion system neutralizes unpleasant dust.



Descongelación automática: todos los modelos de refrigerador están equipados con descongelación automática en el compartimiento del refrigerador.



Clase eficiencia energética D



Pantalla LED: para optimizar el rendimiento y simplificar el uso del aparato tanto como sea posible, algunas lavadoras y refrigeradores están equipados con una pantalla LED que le permite ver el estado operativo del producto.



Congelación rápida: la función de congelación rápida permite que grandes cantidades de alimentos frescos se congelen muy rápidamente. Al activarlo unas horas antes, el congelador baja la temperatura y después de unas horas restablece automáticamente el funcionamiento normal.



Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.



Zona Life Plus 0 ° C: en la zona Life Plus 0 ° C se mantiene una temperatura interna constante entre 0 ° C y + 3 ° C que no altera las cualidades organolépticas de los alimentos y permite mantenerlos frescos incluso después de varios días. Es ideal para almacenar pescado, carne, productos lácteos y alimentos fácilmente perecederos.



Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.



Sistema de enfriamiento Multiflow: el sistema de ventilación Multiflow permite difundir de manera constante y uniforme el aire dentro del refrigerador.

Benefit (TT)

No-Frost system

The No Frost system prevents the formation of ice and contributes to better preservation of food in the refrigerator

Plastic multiflow system

The Multiflow system ensures even distribution of cold air inside the refrigerator

Refrigerant gas R600a

Environmentally friendly R600a refrigerant gas contributes to rapid cooling with lower energy consumption

Reversible door

Reversible door ensures flexible installation and space optimisation

Life Plus 0°

Temperature-controlled Life Plus compartment for optimal storage of specific food categories

Refrigerator Internal lighting

Interior lighting for perfect visibility of shelves in the refrigerator compartment

Fruit and vegetable drawer

The fruit and vegetable drawer ensures the best storage conditions for fresh food, avoiding any contamination

Inverter compressor

Inverter compressor reduces noise and vibration levels for a quiet and comfortable kitchen environment

Inverter compressor technology offers significant advantages for refrigeration systems, improving both performance and efficiency. Better temperature control ensures a more stable and constant indoor environment, preserving the freshness of food. This technology also results in reduced energy consumption, as the compressor adjusts its speed according to cooling needs.

External display

External display for simple and intuitive control with quick access to information