

## FC21XDND



Familia	Frigorífico
Instalación	Libre instalación
Categoría	Combinado
Ancho de referencia	Until 60
Sistema de refrigeración	Total No Frost
Descongelación	Automático
Tipo de bisagra	Estándar
Posición bisagra	Derecha
Puerta reversible	Sí
Código EAN	8017709309602



## Estética



Estética	Universal	Color laterales	Silver
Color	Efecto Inox	Logo	Aplicado
Material de la puerta	Efecto inox	Color del perfil de los estantes de la puerta	Silver
Tirador	Integrada	Color del perfil de los cajones	Silver
Tipo de tirador	Fija	Color del perfil del estante de vidrio	Cromado
Color logo	Cromo	Pantalla	Led
Material de los laterales	Chapa	Posición display	Externo

## Instalación compartimento frigorífico



Número estantes regulables	3	Estante portabotellas	Sí
Número de cajones fruta y verdura	1	Tipología estante cubre cajón de verduras	Cristal
Tipología estantes regulables	Cristal	Compartimento Extra-Fresh	Sí
Tipo de cajón	Railes deslizables	Iluminación interna frigorífico	Sí
Estante cubre cajón para la verdura	Sí	Tipo de iluminación interior frigorífico	Led

## Contrapuerta compartimento frigorífico

Número compartimentos de puerta regulables	3	Número de compartimento portabotellas	1
--	---	---------------------------------------	---

## Otros equipos frigorífico



Accesorios	Recipiente para quesos, Huevera	Ionizador	Sí
Multiflow	Sí		

## Instalación compartimento congelador

Número de cajones	3
-------------------	---

## Otros equipos congelador

Accesorios	1 cubitera
------------	------------

## Otras características técnicas



Funciones pantalla	Congelación rápida
Multizona	Sí
Temperatura Alarma	Sí
Tipo de control de la temperatura	Electrónico
Número de compresores	1
Tipo de gas refrigerante	R600a
Tipo de compresor	Compresor Inverter
Agente espumante	Ciclopentano

## Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019

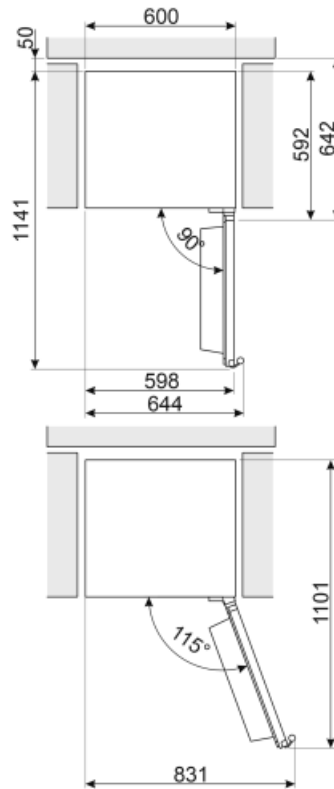
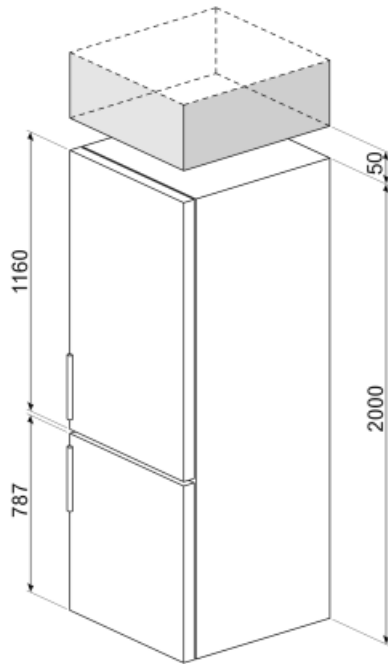


Consumo anual de energía	211 kWh/a	Rumorosidad	37 dB(A) re 1pW
Clase de eficiencia energética del modelo	D	Autonomía de conservación sin energía eléctrica	9 h
Airborne acoustical noise emission class	C	4 estrellas - Capacidad congelación	11.0 Kg/24h
Volumen neto total	361 l	Clase climática	SN, N, ST, T
Volumen total del compartimento congelador	106 l	EEl	80 %
Volumen total compartimento frigorífico	255 l		










## Conexión eléctrica

**Enchufe** (F;E) Schuko  
**Datos nominales de conexión eléctrica** 110 W  
**Corriente** 10 A

**Tensión** 220-240 V  
**Frecuencia** 50 Hz  
**Largo del cable de alimentación** 200 cm



## Symbols glossary (TT)

- |   |  |
|---|--|
|  <p>Smeg Active Ion system improves the quality of the air inside the cell. Thanks to the generation of negatively charged ions released inside the fridge Active Ion system neutralizes unpleasant dust.</p>   |  <p>Descongelación automática: todos los modelos de refrigerador están equipados con descongelación automática en el compartimiento del refrigerador.</p>   |
|  <p>Pantalla LED: para optimizar el rendimiento y simplificar el uso del aparato tanto como sea posible, algunas lavadoras y refrigeradores están equipados con una pantalla LED que le permite ver el estado operativo del producto.</p>   |  <p>Congelación rápida: la función de congelación rápida permite que grandes cantidades de alimentos frescos se congelen muy rápidamente. Al activarlo unas horas antes, el congelador baja la temperatura y después de unas horas restablece automáticamente el funcionamiento normal.</p>   |
|  <p>Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.</p>   |  <p>Clase eficiencia energética D</p>   |
|  <p>Zona Life Plus 0 ° C: en la zona Life Plus 0 ° C se mantiene una temperatura interna constante entre 0 ° C y + 3 ° C que no altera las cualidades organolépticas de los alimentos y permite mantenerlos frescos incluso después de varios días. Es ideal para almacenar pescado, carne, productos lácteos y alimentos fácilmente perecederos.</p> |  <p>Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.</p> |
|  <p>Sistema de enfriamiento Multiflow: el sistema de ventilación Multiflow permite difundir de manera constante y uniforme el aire dentro del refrigerador.</p>   |  |