FC48BGND



Famiglia	Frigorifero
Installazione	Libera installazione
Categoria	Combinato
Larghezza di riferimento	60 - 70 cm
Altezza di riferimento	160 - 200 cm
Sistema Total No - Frost	Sì
Tipo di raffreddamento	No Frost Totale
Sbrinamento	Automatico
Tipo di cerniera	Standard
Posizione cerniera	Destra
Porta reversibile	Sì
Codice EAN	8017709362751

Estetica

Estetica	Universale	**Logo**	Serigrafato
Colore	Nero	**Colore profilo mensole**	Dark Inox Look
Materiale Porta	Vetro	**Colore profilo cassetti**	Dark Inox Look
Maniglia	Integrata	**Colore profilo del ripiano in vetro**	Dark Inox Look
Colore logo	Silver	**Tipologia di Display**	LED
Materiale fianchi	Lamiera	**Posizione display**	Interno (cella frigo)
Colore fianchi	Nero lucido		

Allestimento Comparto Frigorifero

Numero vani	2	**Ripiano copri - verduriera**	Sì
Tipologia vani	Vano a bassa temperatura, Vano frutta e verdura	**Tipologia ripiano copri - verduriera**	Cristallo
Numero ripiani regolabili	3	**N° di luci comparto frigorifero**	2
Numero cassetti frutta e verdura	1	**Vano a bassa temperatura**	Sì
Materiale dei ripiani	Cristallo	**Illuminazione interna frigo**	Sì
Tipologia verduriera	Standard	**Tipo illuminazione interna frigo**	Led

Controporta comparto Frigorifero

Numero balconcini regolabili	3	**Numero mensole porta-bottiglie**	1

Altre dotazioni Frigorifero



Controllo Umidità	Sì, manuale	**MultiFlow**	Sì
Accessori frigorifero	Porta-uova	**Ventola**	Sì

Allestimento comparto Congelatore

Numero cassetti	2	**Tipologia ripiani**	Cristallo
Numero scomparti con ribaltina	1		

Altre dotazioni Congelatore



Accessories	2 contenitori ghiaccio	**Zona congelamento rapido**	Sì
Ice maker	Manuale		

Altre caratteristiche tecniche



Funzioni display	Congelamento rapido, Raffreddamento rapido, Blocco tasti, Cooling Timer
Tasto congelamento rapido	Sì
Spia Funzionamento	Sì
Allarme porta aperta	Sì
Tipo di controllo della temperatura	Elettronico
Numero di compressori	1
Tipo di gas refrigerante	R600a
Tipo di compressore	Inverter
Quantità refrigerante (g)	68 g
Agente schiumogeno	Ciclopentano

Prestazioni / Etichetta Energetica - Reg. 2019



Consumo annuo di energia	230 kWh/a	**Emissioni di rumore aereo**	39 dB(A) re 1 pW
Classe di efficienza energetica	D	**Autonomia di Conservazione senza energia elettrica**	14,00 h
Classe di emissione di rumore aereo	C	**4 stelle - Capacità di congelamento**	8,0 kg/24h
Volume totale netto	481 l		

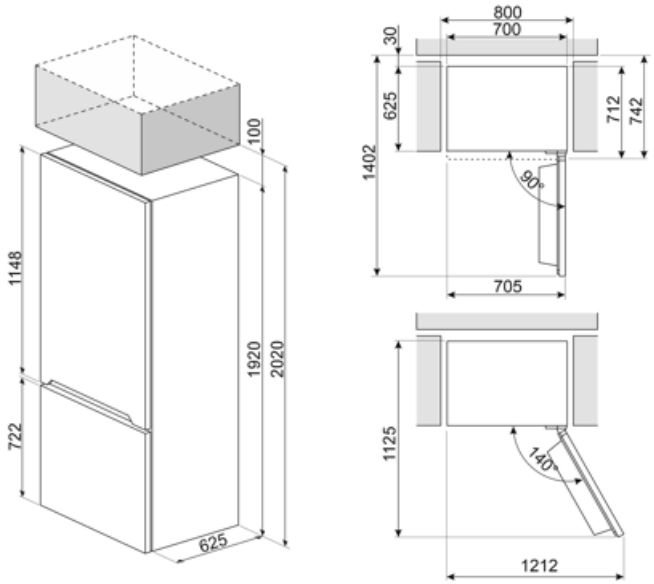
Somma dei volumi degli scomparti per prodotti congelati	137 l	**Classe climatica**	SN, T
Somma dei volumi degli scomparti di raffreddamento e degli scomparti per prodotti non congelati	344 l	**IEE**	80 %

Collegamento Elettrico

Dati nominali di collegamento elettrico	185 W	**Frequenza (Hz)**	50 Hz
Corrente	1,27 A	**Lunghezza cavo di alimentazione**	210 cm
Tensione (V)	220-240 V	**Spina**	(F;E) Schuko

Informazioni Logistiche

Larghezza	700 mm	**Altezza**	1920 mm
Profondità del prodotto senza maniglia	712 mm	**Profondità del prodotto con porta aperta a 90°**	1390 mm



Glossario simboli



Sbrinamento automatico: Tutti i modelli di frigoriferi sono dotati di Sbrinamento automatico nel vano frigorifero.



Blocco comandi: L'opzione blocco comandi, presente su diverse tipologie di prodotti, permette di bloccare tutte le funzioni e i programmi impostati, nonché i comandi, per una totale sicurezza soprattutto in presenza di bambini.



Display LED: Per ottimizzare le prestazioni e semplificare al massimo l'utilizzo dell'elettrodomestico , alcune lavabiancheria e alcuni frigoriferi sono dotati di un display LED che permette di visualizzare lo stato di funzionamento del prodotto.



Ventilato: Sistema di ventilazione del freddo che permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero.



Congelamento rapido: La funzione del congelamento rapido permette di congelare in tempi brevissimi grandi quantità di cibi freschi. Attivandola qualche ora prima, il congelatore abbassa la temperatura e dopo alcune ore ripristina automaticamente il normale funzionamento.



Illuminazione interna a LED: L'illuminazione interna a LED garantisce un risparmio energetico e, al contempo, offre una luce di atmosfera.



L'evoluzione Smeg verso modelli più intelligenti ed ecosostenibili ha portato alla scelta della tecnologia Inverter che riduce significativamente i consumi.



Sistema di raffreddamento Multiflow: il sistema di ventilazione Multiflow permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero.



Classe di efficienza energetica D